

RECORD POWER

ESTABLISHED 1909®

Winter 2021 Promotional Catalogue

FPO



Prices valid until 28.02.2021. E&OE. All prices include VAT.

**LIVE SESSIONS
FROM RECORD
POWER**

See pages **4-5**

**BRAND NEW
UK-MADE
TURNING TOOLS**

See pages **12-16**

**SC SERIES OF
WOODTURNING
CHUCKS**

See pages **20-31**

**CAMVAC DUST
EXTRACTION**

See pages **40-45**

First impressions: See our range of **Coronet Hawk and Coronet Falcon**
Lathe Accessories **on pages 17 - 19**

Herzlich Willkommen

Im vergangenen Jahr ist bei Record Power viel passiert und wir freuen uns, Ihnen Neuigkeiten aus unserer weltweiten Community der Holzbearbeitung sowie einige großartige neue Produkte vorstellen zu können.

Im Jahr 2020, als die Pandemie die Welt fest im Griff hatte, wandten sich viele von uns der Holzbearbeitung zu, da Lockdowns und Kontaktbeschränkungen weltweit viel Zeit zu Hause und für viele auch unerwartet viel Freizeit bedeuteten. Mit den unzähligen neuen Holzarbeitern wuchs auch die weltweite Nachfrage nach unseren Produkten. Wir möchten die neuen Holzarbeiter, die sich der Record-Power-Community angeschlossen haben, herzlich willkommen heißen und auch all unseren Kunden, Bestands- wie Neukunden, vom Herzen Danke für ihre anhaltende Unterstützung und Begeisterung sagen.

Das Zusammenkommen der Holzverarbeitenden Community war in den Jahren 2020 und 2021 für viele ein willkommener Rettungsanker und ein sehr ermutigendes Zeichen, das zeigt, mit wie viel Hingabe wir alle unseren kreativen Hobbys und Projekten nachgehen. Nichts hat diesen Gemeinschaftsgeist so sehr verkörpert wie die Live Sessions-Initiative, unsere kostenlose Online-Lern- und Inspirationsquelle für die Holzbearbeitung und unsere Community. Sie wurde Ende 2020 eingeführt, um unseren weltweiten Kundenstamm zu erreichen und sie durch ein Programm mit fantastischen Live-Demonstrationen von professionellen Holzarbeitern und Drechslern zusammenzubringen. Diese kostenlose Ressource gewinnt immer mehr an Bedeutung und Sie sind alle herzlich dazu eingeladen, sich uns anzuschließen, falls Sie es noch nicht getan haben. Auf den Seiten vier und fünf können Sie nachlesen, wie Sie sich anmelden und mitmachen können.

Unsere Produktion in Großbritannien steigt weiter an, mit der Einführung unseres brandneuen Sortiments an hochwertigem Drehmaschinenzubehör, das wie unsere CamVac-Staubabsauger und Drehwerkzeuge von unserem eigenen engagierten Team aus erfahrenen Designern und Ingenieuren hergestellt wird. Seit Ende 2020 dürfen wir mit Stolz das begehrte „Made in Sheffield“-Zeichen für diese Produkte verwenden, und für 2021 haben wir noch mehr großartige Neuigkeiten: Wir sind jetzt auch Mitglied der offiziellen „Made in Britain“-Organisation, die unser Engagement für die Herstellung in Großbritannien anerkennt. Dieses Engagement und diese Investition ermöglicht es uns, weiterhin eine ständig wachsende Palette an exklusiven Produkten zu entwickeln, um unserer Community von Record-Power-Anwendern die bestmögliche Qualität und den bestmöglichen Wert zu bieten. So können wir die Freude und Erfüllung maximieren, die das Drechseln und die Holzbearbeitung mit sich bringen.

Ihr Team von Record Power



Live-Sessions von Record Power

Erfahren Sie alles über diese fantastische neue Online-Initiative und machen Sie mit!



INHALTSVERZEICHNIS

- 4-5** Live-Sessions von Record Power – Eine weltweite Community für Holzbearbeitung

Die Drechselbank-Reihe „Coronet“

- 6** Die Geschichte der Coronet-Reihe
7 Die Drechselbank-Reihe „Coronet“
8 **Coronet Herald** Hochleistungs-Drehmaschine aus Gusseisen mit elektronischer Drehzahlregelung
9 **Bewertungen unserer langfristigen Nutzer:** „Was ich an meiner Coronet Herald liebe“
10-11 **Coronet Envoy** und **Regent** Hochleistungs-Drehbänke aus Gusseisen mit elektronischer Drehzahlregelung

Drehwerkzeuge „Made in UK“

- 12-13** Die Herstellung unserer Drehwerkzeuge
14-15 Drehwerkzeugsätze
16 Anatomie der Drehwerkzeuge und das gesamte Sortiment

Unser Sortiment an Zubehör für Coronet Hawk- und Coronet Falcon-Drehmaschinen

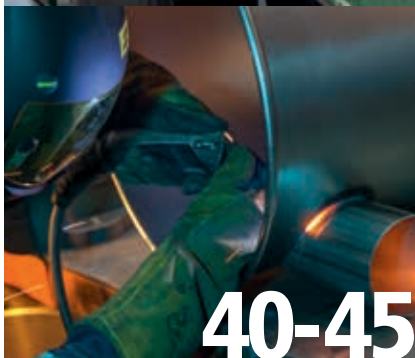
- 17** **Erste Eindrücke:** Unser Sortiment an Zubehör für **Coronet Hawk-** und **Coronet Falcon-**Drehmaschinen
18-19 Unser Sortiment an Zubehör für **Coronet Hawk-** und **Coronet Falcon-**Drehmaschinen

Drechselfutter der SC-Serie

- 20-21** Was macht ein Premium-Futter aus?
22 Das komplette Futter-Sortiment der SC-Serie
23 **SC1** 2 Zoll Minifutter-Set
SC2 2 1/2 Zoll Minifutter-Set
24-25 **SC1-** und **SC2-**Sortimente an Minifutter-Spannbacken
26-27 **SC3** und **SC4** Sortiment an Spannbacken - Tabelle zur Auswahl von Backenfutter
28 **SC3** und **SC4** Sortiment an Spannbacken - Auswahl der besten Backen für die jeweilige Aufgabe
29 **SC3** Drehfutter mit Spiralring im Set
SC4 Profi-Drehfutter mit Spiralring im Set
29-31 **SC3-** und **SC4-**Sortiment an Spannbacken

Blick hinter die Kulissen: Die Wissenschaft hinter den CamVac-Staubabsaugern

Erfahren Sie, was diese Reihe so effektiv und vielseitig macht.



Brandneues Zubehör „Made in UK“ für die Coronet Hawk und Falcon-Drehbänke



Bandsägen

- 32-33 Tipps zum Kauf einer Bandsäge - Wozu eine Bandsäge kaufen?
- 34-35 **SABRE-250** 10-Zoll-Bandsäge
- 36-37 **Blick hinter die Kulissen: SABRE-350 und SABRE-450** Bandsägen
- 38-39 **SABRE-350** 14-Zoll-Bandsäge
SABRE-450 18-Zoll-Bandsäge

CamVac Staubabsaugung

- 40-41 **Blick hinter die Kulissen:** Die Wissenschaft hinter den CamVac-Staubabsaugern
- 42-43 CamVac-Staubabsauger – eine internationale Erfolgsgeschichte
- 44-45 **Blick hinter die Kulissen:**
Das CamVac-Staubabsauger-Sortiment
CGV286 Kompakter Absauger
CGV336 Mittlerer Absauger
CGV386 Großer Absauger
CGV486-6 Hochleistungsabsauger
CGV286-3-WALL Kompakter Absauger zur Wandmontage

Tischsäge

- 46 **TS2** 315 mm Hochleistungstischsäge mit Führungsbalken und Winkelrahmen
- 47 YouTube Know-How Serie
- 48 Erweiterung der Fertigung von Record Power im Vereinigten Königreich

 facebook.com/RecordPower

 instagram.com/recordpower

 twitter.com/RecordPower

 youtube.com/RecordPowerTV

Live Sessions von Record Power - Eine weltweite Community



Im Jahr 2020 starteten wir unsere Live-Sessions-Initiative, um während der weltweiten COVID-19-Pandemie für Unterhaltung zu sorgen und Weiterbildungsmöglichkeiten zu bieten. Unter normalen Umständen kann man Record Power als Aussteller auf einigen der weltweit größten und besten Holzbearbeitungsmessen auf der ganzen Welt finden. Als dies nicht mehr möglich war, entstand die Idee, unsere Vorführungen und unseren weiterbildungsorientierten Ansatz auf die Holzbearbeitung und insbesondere auf das Drechseln zu übertragen. Bei Record Power haben wir immer eine großartige Beziehung zu unseren Kunden genossen und die Live-Sessions sind eine ideale Gelegenheit für uns, unseren vielen treuen Anwendern weltweit unsere Wertschätzung zu zeigen und etwas an die Community zurückzugeben, die wir voller Stolz unterstützen.

Die Live-Sessions begannen als eine Kollaboration zwischen dem professionellen australischen Drechsler Theo Haralampou und Mike Davies, Teil des neuseeländischen Teams von Record Power, zur Erstellung ihrer ersten Online-Demonstration für die Online-Show der American Association of Woodturners im Jahr 2020. Schnell erkannten Mike und Theo das unglaubliche Potenzial derartiger Veranstaltungen und arbeiteten unermüdlich daran, dieses Format zu dem weiterzuentwickeln, was jetzt die Live Sessions von Record Power sind.



Im Gegensatz zu vielen anderen Online-Demonstrationen werden die Live-Sessions von einem Expertengremium aus Co-Moderatoren begleitet, die Fragen der Zuschauer beantworten, Ratschläge und Anleitungen geben und den Fokus auf die wichtigsten Teile der Demonstrationen legen. Die Live-Sessions bieten den großen Vorteil für die Zuschauer, das Geschehen aus nächster Nähe und aus verschiedenen Blickwinkeln sehen zu können. So wissen die Zuschauer die demonstrierten Techniken viel besser zu schätzen und können sie wirklich verstehen.

Das Panel besteht derzeit aus Ian Symes und Russ Brooks aus Australien und Carl Burn aus Schottland. Darüber hinaus gibt es jetzt regelmäßige Diskussionsteilnehmer, zu denen bisher Andrew Hall aus Großbritannien und Pat Carroll aus Irland gehörten, die beide angesehene und bekannte professionelle Vorführende sind. Andrew macht jetzt auch Vorführungen bei Live-Sessions und wird von vielen weiteren Drechslern von weltweitem Renommee begleitet, während die Live-Sessions immer weiter wachsen und sich weiterentwickeln.

Dieses Panel wird von Mike, unserem Hauptmoderator, koordiniert. In der Pause jeder Session zeigt Mike eine Auswahl von Arbeiten der Zuschauer, bei denen es sich häufig um ihre eigenen Versionen des Projekts der Vorwoche handelt. So sieht man, wie inspirierend die Live-Sessions sind, und das ganze Team kann den Erfolg dieser Einsendungen würdigen, um so eine echte Gemeinschaft begeisterter Drechsler zu schaffen.



der Holzbearbeitung

Genau dieses Gefühl – der Aufbau einer weltweiten Community – ist der Schlüssel zum Erfolg der Live-Sessions.

Die Zuschauer brennen darauf, mehr über die neuesten Projekte zu erfahren, mit dem Team zu interagieren und zu sehen, woran andere Enthusiasten aus aller Welt gerade arbeiten. Nach den bescheidenen Anfängen im Jahr 2020 mit 45 Zuschauern bei der ersten Session ist es jetzt ein gutes Gefühl, dass dieselben Gesichter jede Woche wiederkommen und ein ständiger Strom neuer Zuschauer hinzukommt. Bei den Sessions kommen jetzt mehr als 1.000 Teilnehmer pro Vorführung zusammen, und die Teilnehmerzahlen steigen schnell, da es sich herumspricht, was für eine spannende weltweite Community von Drechslern hier entsteht.

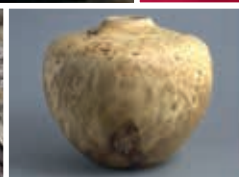
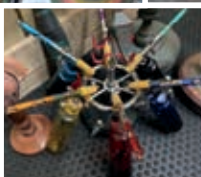
Theo Haralampou demonstriert in seiner Werkstatt in Brisbane, Australien, wie man aus australischem Rinderholz eine Schale mit natürlichem Rand drechselt.



Die fertige Schale aus Rinderholz mit natürlichem Rand.



Eine Vorführung mit Farbe, Texturierung, Rändelung und Ratterwerk.



Andrew Hall spielt seine elektrische Blues-Bowl-Gitarre in seinem Atelier in County Durham, England.



Jeder Sitzplatz bietet Einblicke wie aus der ersten Reihe, mit Nahaufnahmen und einer Reihe von Kamerawinkeln, um dem Zuschauer das bestmögliche Lernerlebnis zu bieten. Mike und seine Co-Moderatoren helfen bei der Beantwortung von Fragen im Chat und leiten Zuschauerfragen an den Vorführenden weiter.



KOSTENLOS

Alle Details zu sämtlichen anstehenden Live-Sessions finden Sie auf **recordpowertv.com**. Klicken Sie auf den Registrierungslink, um sich anzumelden.

Die Geschichte der Coronet-Reihe



Record Power hat eine lange Geschichte in der Herstellung hochwertiger Drechselbänke und rund 75 Jahre Erfahrung und Wissen seit unseren Coronet-Wurzeln im Jahr 1945 - Unsere Drechselbänke haben einen guten Ruf als ausgereifte und robuste Maschinen und wir sind stolz auf unser Erbe.



Viele der Designs hatten in den letzten 25 Jahren nur geringfügige Änderungen und Verbesserungen, und obwohl es ein ebenso starkes Argument für „Wenn es nicht kaputt ist, repariere es nicht“ gibt, hatten wir das Gefühl, dass es jetzt sinnvoll ist, unsere Klassiker zu verbessern und ein neues Sortiment Maschinen zu entwickeln, das für eine große Bandbreite von Drechslern in einer Vielzahl von Märkten geeignet ist.

Die Coronet Herald war das erste dieser Projekte und war ein großer Erfolg. Unsere Absicht war es, eine Maschine zu entwickeln, die für eine Tischmaschine die Beste ihrer Klasse ist - aber vielseitig und leistungsfähig genug, um bei Bedarf als Standmaschine eingesetzt zu werden. Sie ist bei einer breiten Palette von Anwendern beliebt, von Neueinsteigern, die eine Maschine wollen, aus der sie nicht (wenn überhaupt) schnell herauswachsen, bis zu „Upgradern“, die von den Einschränkungen billigerer Maschinen frustriert sind, aber keinen Platz für eine große Maschine haben. Sie wird auch häufig auf professionellen Demonstrationen und in Unterrichtsräumen gesehen, wo ihre kompakte Bauweise, ihre Kraft, ihr Drehmoment und ihre Leistungsfähigkeit überzeugt. Die Herald ist eine vielseitige und sehr leistungsfähige „Taschenrakete“, die möglicherweise die einzige Drechselbank ist, die viele Benutzer jemals benötigen werden.



Für den nächsten Schritt wollten wir jedoch ein Gleichgewicht zwischen einer hervorragend leistungsfähigen und kompakten Maschine wie der Herald und den großen, schweren Maschinen finden, die hauptsächlich für große, auch unwichtige Arbeiten, entwickelt wurden. Die Maschinen sind für Sie geeignet, wenn der Großteil Ihrer Drechselarbeiten aus sehr großen Schalen, Tellern oder Hohlgefäßen besteht. Obwohl sie für diese Anwendungen perfekt ausgelegt sind, können solche Maschinen groß, schwer und anstrengend sein, um sie für kleinere Arbeiten zu verwenden, wenn Sie eine größere Bandbreite an Projekte bearbeiten.

Wir haben uns Maschinen vorgestellt, die größer sind als die Herald, mit mehr Leistung und Gewicht - besser geeignet für Benutzer, die größere und unwichtige Arbeiten ausführen -, aber dennoch kompakt und benutzerfreundlich genug, um echte Allrounder zu sein, auf denen von einem Stift oder kleineren Schmuckstücken bis hin zu einem großen Teller mit einem Durchmesser von bis zu einem Meter einfach alles gedreht werden kann.

Und so wurden die Envoy und die Regent entworfen. Mit einer großen Spitzenweite, die bei Bedarf leicht erhöht werden kann. Sehr gute Höhe über dem Bett, aber mit schwenkbaren Köpfen, die den möglichen Durchmesser noch weiter erhöhen können. Die vollständig gegossene Konstruktion, einschließlich der mitgelieferten Beine, und viel Kraft und Drehmoment machen diese Drechselbänke ideal für die anspruchsvollsten Aufgaben.

Die Herald ist eine großartige Wahl für kleinere Werkstätten, für den allgemeinen Gebrauch und für alle, die regelmäßig bis zu 14 Zoll große Werkstücke bearbeiten. Dies ist die überwiegende Mehrheit der Benutzer. Aber für diejenigen, die mehr Gewicht, Kraft und Kapazität wünschen, um größere Projekte bequemer zu bewältigen oder Gegenstände mit einem Durchmesser von mehr als 14 Zoll zu drehen, sind die Envoy und die Regent eine gute Wahl.

Die Envoy und die Regent haben dasselbe Design und dieselben Funktionen - der einzige Unterschied besteht in der Leistung, den technischen Daten und der Auswahl der Komponenten auf jeder Maschine. Die Regent ist die ultimative Maschine seiner Klasse mit großzügigen Kapazitäten, mehr als genug Motorleistung und Wechselrichtern und Elektronik einer europäischen Marke. Die Envoy wurde entwickelt, um nahezu Regent-Leistung zu bieten, aber zum besten Preis, den wir schaffen können. Sie hat also etwas kleinere Kapazitäten, einen Motor mit geringerer Leistung (obwohl immer noch vor vielen ähnlich spezifizierten Konkurrenten) und einen OEM-Wechselrichter, um die Kosten so niedrig wie möglich zu halten, ohne jedoch zu viel Kapazität zu verlieren. Für beide Maschinen gilt unsere außergewöhnliche Garantie von fünf Jahren.



Die Drechselbänke der Coronet-Reihe



1



Mit einer Kapazität von 355 mm (14 Zoll) über dem Bett und 508 mm (20 Zoll) zwischen den Spitzen ist sie für Anfänger geeignet, aber auch in den Unterrichtsräumen von Profis zu finden. Beginnen Sie Ihre Drechsel-Reise mit der Gewissheit, dass Sie Kraft-, Drehmoment- und Drehzahlbereich haben, um alles zu dreheln, was Ihnen in den Weg kommt. Die Coronet Herald passt zu vielen Aufgaben - von einer erstklassigen Tischmaschine bis hin zu einer Stanndrechselmaschine, mit der Option einer Betterweiterung und eines Auslegers für Schlüsselarbeiten mit größerem Durchmesser - und gleichzeitig in der Lage, bewunderswert innerhalb ihrer Kapazitäten zu arbeiten.

The Herald now features an upgraded, self-ejecting tailstock, offering even greater performance and value from what is already an innovative and versatile lathe.



2



Wir haben jetzt an Gewicht, Größe und Kapazität zugenommen, ohne jedoch die Detailgenauigkeit und Funktionalität zu beeinträchtigen. Die Envoy wird komplett mit gusseisernen Beinen geliefert, um die fein konstruierte Maschine zu unterstützen. Das Gewicht der Beine und des Gusseisenbettes stützt den um 360 ° drehbaren Spindelstock und den selbstauswerfenden Reitstock und ermöglicht es dem Benutzer, nicht nur die Schalen mit größerem Durchmesser mühelos zu dreheln, sondern auch unwichtige Arbeiten und Hohlgefäße zu dreheln, die Unterstützung und Genauigkeit erfordern. Darüber hinaus können feinere Arbeiten und kleinere Projekte aufgrund der Leistung und des Drehmoments des 1,5-kW-Motors problemlos durchgeführt werden. Sie können die Kapazitäten noch verbessern, indem Sie bei Bedarf den Ausleger und die Bettverlängerung hinzufügen.

3



Wir haben hier die Coronet Envoy erweitert und ihr mehr Leistung und Kapazität für eine bereits fantastische Maschine gegeben. Durch eine Erhöhung der Motorleistung auf 2 kW und der Bettkapazität auf 18 Zoll, erreichen wir die höchste Leistungsfähigkeit und Drehmoment der Coronet-Baureihe. Die Regent kommt bei größerer, schwererer Arbeit wirklich zur Geltung, und die größeren Projekte, von denen Sie geträumt haben, können nun Wirklichkeit werden. Sie werden feststellen, dass die Maschine in der Lage ist, alles zu dreheln, was Sie nur finden können. Fügen Sie für noch mehr Kapazität die Bettverlängerung und den Ausleger hinzu, um die ultimative Maschine für Ihre Werkstatt zu besitzen.

Kurzübersicht: Die Coronet Herald, Envoy und Regent

	HERALD	ENVOY	REGENT
Maximale Schlüssel Drehkapazität:	533 mm (21-Zoll)	1000 mm (39-Zoll)	1000 mm (39-Zoll)
Maximum zwischen den Spitzen:	508 mm (20-Zoll)	610 mm (24-Zoll)	610 mm (24-Zoll)
Maximaler Durchmesser über dem Bett:	355 mm (14-Zoll)	410 mm (16-Zoll)	460 mm (18-Zoll)
Spindeldrehzahlen:	95-3890 U / min	250-3800 U / min	250-3800 U / min
Motor Eingang P1:	1 kW	1.5 kW	2.0 kW
Motor Ausgang P2:	0.75 kW	1.1 kW	1.5 kW
Gewindegröße:	M33 x 3.5	M33 x 3.5	M33 x 3.5
Konus:	2 Morsekegel	2 Morsekegel	2 Morsekegel
Gewicht:	48 kg (ohne Beine)	140 kg	145 kg
Größe:	W870 x D290 x H252 mm	W1435 x D540 x H1210 mm	W1475 x D540 x H1235 mm
Länge Bettverlängerung:	406 mm	525 mm	525 mm
Breite der Standardwerkzeugauflage:	8-Zoll (203 mm)	12-Zoll (305 mm)	12-Zoll (305 mm)
Breite der optionalen Werkzeugablagen:	5, 10 und 12-Zoll (127, 254 und 305 mm)	4, 6 und 8-Zoll (102, 152 und 203 mm)	4, 6 und 8-Zoll (102, 152 und 203 mm)
Spitzenhöhe:	340 mm mit Bankfüßen 1080 mm vom Boden mit Beinen, 1135 mm vom Boden entfernt mit Bankfüßen und -beinen	1190 mm vom Boden	1210 mm vom Boden

Coronet Herald Hochleistungs-DrehSELbank aus Gusseisen mit variabler Drehzahl

Diese DrehSELbank ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung und Lieferung hochwertiger DrehSELbänke. Sie wurde mit Hilfe von professionellen Drechsler und begeisterten Hobby-Handwerkern entwickelt und wir glauben, dass wir eine Weltklasse-Maschine für Drechsler aller Klassen hergestellt haben. Dank einer Reihe innovativer Designlösungen übertreffen die Fähigkeiten, Merkmale und die Leistung der Herald bei weitem alles, was eine Maschine dieser Größe bisher konnte.

Um das Erbe von Record Power in einem modernen Kontext wiederzuspiegeln, enthält das Aussehen der DrehSELbank die eleganten und ausgewogenen Kurven der früheren Coronet-Serie in einer schlankeren und effizienteren Form. Die Herald sieht nicht nur gut aus, sie fühlt sich auch gut an - die hervorragende Technik, Ergonomie und hochwertige Fertigung sind durchweg spürbar, was die Verwendung dieser DrehSELbank zu einem Vergnügen macht und gleichzeitig eine solide Leistung liefert.

Hochleistungs-Spindelsperre und Indexierung

Hält die Spindel sicher und bietet eine vollständige 24-Punkt-Indexierungsfunktion.

Hochmoderner Motor und vollelektronische variable Drehzahl

Der 750-W-Motor verfügt über die neueste Motorentechnologie, um ein enormes Drehmoment zu erzielen, das mit doppelt so großen DrehSELbänken und doppelter Motorleistung vergleichbar ist.

Rotierender und verschiebbarer Spindelstock

Im Gegensatz zu den meisten GussbettdrehSELbänken kann der Spindelstock der Herald um 360 Grad gedreht werden. Dies optimiert den Zugang und macht sie ideal für Linkshänder, die diese Maschine mithilfe der umgekehrten Steuerungsfunktion effektiv in eine vollständig linkshändige DrehSELbank verwandeln können. Ein Lagersystem unter dem Spindelstock ermöglicht die Positionierung in beliebigen Positionen. Bei Bedarf kann der Spindelstock auch entlang des Bankbettes bewegt werden.

Abgebildet mit optionalem Beinständer.



Hochleistungs-Werkzeugauflage

Die Werkzeugauflage mit einem Durchmesser von 1 Zoll minimiert Vibrationen und sorgt für einen glatteren und einfacheren Schnitt.

Cam Lock

Der Werkzeughalter wird mit dem benutzerfreundlichen Nockenverriegelungssystem festgeklammt.

„Es war eine Freude, diese DrehSELbank zu benutzen. In Bezug auf die Funktionalität hat sie alles getan, was ich ihr abverlangte, und die Komponenten blieben beim Einrasten in Position ... Ich denke, es ist eine großartige DrehSELbank, die den Anforderungen, der Kapazität und dem Platzbedarf vieler Drechsler entspricht.“

Woodturning 317

„Sie übertrifft meine Erwartungen meilenweit! Die Größe ist ideal für den Drechsler mit begrenztem Platz, sie hat eine hervorragende Kapazität für ihre Größe und ist in der Tat sehr leise ... Record Power hat hier mit Sicherheit einen Gewinner.“



Online-Rezension

Neuer, verbesserter Reitstock

Anknüpfend an das bereits innovative Design der Herald haben wir den Reitstock nach Rücksprache mit einer Reihe von Drechslerexperten und Profis verbessert, um noch mehr Leistung, Benutzerfreundlichkeit und Funktionalität zu bieten. In erster Linie haben wir die beliebte Selbstauswurf-Funktion hinzugefügt, sodass das Reitstockzubehör durch einfaches Drehen des Handrads zum Entfernen aus dem Reitstockzylinder ausgeworfen wird. Darüber hinaus kann nun der Zylinder selbst mit einem neuen Nockenverriegelungsmechanismus schnell und sicher in Position verriegelt werden.

Das Gesamtdesign wurde verbessert, indem das Gehäuse vergrößert und gewichtiger gestaltet wurde. Außerdem wurde der Körper verlängert und die Leitspindel des Zylinders verbleibt nun in allen Positionen sicher im Inneren des Reitstockzylinders.

Schließlich wurde die Form des Handrads an Größe und Gewicht verbessert, was das Drehen des Reitstockzylinders noch einfacher macht und das großartige Design und die Ergonomie des Herald weiter unterstreicht.

Video verfügbar : youtube.com/RecordPowerTV

ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG



16015
Rohrständer



16013 Grauguss
Außendrehvorrichtung



16011 406 mm
Bettverlängerung



16012
Bankfüße



16208 Inline-Not-
Aus-Schalter



16211
5-Zoll (127 mm)
Werkzeugauflage



16213
10-Zoll (254 mm)
Werkzeugauflage



16214
12-Zoll (305 mm)
Werkzeugauflage

SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Schüsseldurchmesser: 533 mm (21-Zoll)	Spindeldrehzahlen: 95-3890 U / min	Gewinde: M33 x 3,5	Größe: B870 x T290 x H252 mm
Maximum zwischen den Spitzen: 508 mm (20-Zoll)	Motor Eingang P1: 1 kW	Konus: MK2	
Maximaler Drehdurchmesser über dem Bett: 355 mm (14-Zoll)	Motor Ausgang P2: 0,75 kW	Gewicht: 48 kg	

Langzeitberichte: „Was ich an meiner Coronet Herald liebe“

Wir haben einige prominente Langzeit-Herald-Benutzer getroffen, um herauszufinden, wie zufrieden sie mit der Drechselbank nach vielen Stunden intensiven Gebrauchs sowohl im Hobby- als auch im professionellen Bereich sind.

„Als Lehrer finde ich, dass die Coronet Herald ein freundliches Gesicht zeigt und die Schüler sich sehr schnell an der Maschine wohlfühlen. Als robuste Maschine hält sie dem Dauereinsatz unerfahrener Hände sehr gut stand.“

Die Herald ist eine sehr kompakte Maschine, sodass sich die Schüler leicht damit zurechtfinden. Das Wechseln von einem Setup zum anderen ist leicht zu verstehen. Das Entfernen der Zentrierspitzen zum Einsetzen eines Spannftutters oder einer Planscheibe wird durch den einfachen Zugang über den Spindelstock vereinfacht. Das große M33-Gewinde ermöglicht ein schnelles und einfaches Anbringen.

Als Drechsler finde ich die Vielseitigkeit der Herald eine Bereicherung für mich, wenn ich einige der architektonischen Gegenstände drechse, um deren Herstellung ich gebeten wurde. Durch Ändern der Konfiguration der Maschine und Verwenden der Umkehrfunktion kann ich meine Werkzeugaufgabe und Werkzeuge nahe am Bett und in guter Position halten.

Die Zuweisung von Werkstattfläche zu jeder Maschine ist eine große Entscheidung, aber da die Coronet Herald eine kompakte Grundfläche hat lässt sie sich leicht in eine Werkstatt integrieren, in der sie vielseitig einsetzbar sein muss. Wenn ich die Maschine in der Werkstatt habe, kann ich viele zusätzliche Funktionen hinzufügen. "

Paul Riddler, professioneller Drechsler und Tutor



„Ich habe drei Coronet Heralds, um meine wöchentlichen Gruppenkurse auf der Isle of Wight zu unterrichten, und finde es für die Schüler einfach, die intuitiven Bedienelemente schnell zu verstehen, damit wir uns auf Drechseltechniken konzentrieren können. Der verschiebbare und schwenkbare Spindelstock ermöglicht eine einfache Versatzpositionierung beim Drehen von Schüsseln und ist so ein Muss für Linkshänder.“

Die robuste Gusseisenkonstruktion bietet eine stabile Plattform zum Drehen größerer Gegenstände und die Präzisionstechnik ermöglicht eine bessere Kontrolle von kleineren, empfindlicher gedrehten Teilen mithilfe des Reistocks.

All dies zusammen mit der 5-jährigen Garantie von Record Power macht dies zu einer einfachen Wahl für meine Werkstatt. Insgesamt bin ich sehr zufrieden mit der Leistung der Coronet Herald. "

Andy Fortune, professioneller Drechsler und Tutor

„Ich benutze die Coronet Herald jetzt seit über zwei Jahren und bin immer noch begeistert davon, wie leistungsfähig sie ist. Es gibt viele Funktionen, die mir gefallen, aber der Hauptvorteil dieser Drechselbank, abgesehen von ihrer extrem hohen Verarbeitungsqualität, ist der schwenkbare Spindelstock. Keine andere Drechselbank dieser Größe verfügt über diese Einrichtung. Wenn Sie eine kleine Werkstatt haben, in der nur eine kleine Drechselbank untergebracht werden kann, sollte diese ganz oben auf der Liste stehen. Ich habe viele Werkstücke auf der Herald gedreht, von Stiften und Endstücken bis hin zu Wandbehängen mit einem Durchmesser von über 20 Zoll. Ich war auch erstaunt über die Kraft dieser Drechselbank, als ich einen riesigen Baumstamm bearbeitete und die Herald nicht einmal aussetzte! Für alle, die eine kleine Werkstatt haben oder eine zweite Drechselbank suchen, ist die Herald die einzige Maschine, die in Betracht gezogen werden muss.“



John Clothier, bekannter YouTube Drechsler



„Ich denke, die Coronet Herald ist eine der vielseitigsten Drechselbänke auf dem Markt und mein Favorit. Sie ist eine von sechs Drechselbänken, die ich besitze, aber meine erste Wahl. Sie ist vielleicht nicht die Größte, aber sie bietet gute Stabilität, Leistung, Drehmoment und Genauigkeit. Der schwenkbare Kopf ist der zusätzliche Bonus, den ich noch nie zuvor hatte, und er verändert den Wettbewerb. Ich kann große, trockene und ungewichtige Hölzer vergleichsweise leicht in Schalen verwandeln und dann den Spindelstock zurückdrehen, um einen Mikrobecher aus einem Essstäbchen zu machen. Ich benutze meine Herald seit fast drei Jahren, dabei habe ich 160 Demonstrationsstunden entlang der Ostküste Australiens mit ihr gegeben, und sie ist immer noch so genau wie am ersten Tag.“

Theo Haralampou, professioneller Drechsler und Tutor



„Die Record Power Coronet Herald-Drechselbank ist eine nützliche Ergänzung zu meiner Werkstatt. Sie verfügt über so viele hochwertige und nützliche Extras, von denen viele in die Maschine integriert sind, wie z. B. die 24-Punkt-Indexierung, der schwenkbare Spindelstock und vieles mehr. Es sind auch Bettverlängerungen erhältlich, wenn Sie nach einer größeren Spitzenweite suchen. Ich benutze meine fast jeden Tag und sie lässt mich nie im Stich. Mit Online-Anleitungen ist es auch extrem einfach, sie zu warten.“

Eine äußerst robuste und leistungsstarke Midi-Drechselbank für Profis und Bastler. "

Dave Lowe RPT, professioneller Drechsler und Tutor



Sehen Sie hier das Video **„Was ich an meiner Herald liebe“**
youtube.com/RecordPowerTV



„Die Coronet Herald ist meine Hauptdrechselbank zum Arbeiten und Lehren. Als professioneller Drechsler brauche ich eine Drechselbank, auf die ich mich verlassen kann und die alle meine Bedürfnisse abdeckt. Der leistungsstarke, leise Motor und seine variable Drehzahl bieten eine unglaublich gute Drechselbank für diesen Preis. Sie kann kleine Arbeiten erledigen, aber auch große Gegenstände mit 14 Zoll über dem Bett drehen und noch größere mit dem Ausleger. Mit ihrem schwenkbaren Spindelstock ist sie ideal für Linkshänder beim Drehen von Schüsseln geeignet. Ich habe meine seit 2018 in Benutzung und würde sie nicht wieder abgeben.“

Philip Greenwood RPT, professioneller Drechsler und Tutor



„Klein aber oho! Meiner Meinung nach ist die Herald die beste Drechselbank im preisgünstigeren Segment. Nachdem ich mit der Herald gearbeitet habe, als sie zum ersten Mal erhältlich war, und sie mit anderen Drechselbänken in derselben Preisklasse verglichen konnte, hat sie für mich klar die Nase vorn.“

Andrew Hall RPT, professioneller Drechsler und Tutor

Coronet Envoy und Regent Hochleistungs-DrehSELbänke aus

Envoy und Regent sind Teil des exklusiven Sortiments an Coronet-DrehSELbänken von Record Power und eignen sich perfekt für Drechsler, die regelmäßig die Leistung, Stabilität und Kapazität benötigen, die für Großarbeiten erforderlich sind. Sie wurden als natürliche Weiterentwicklung des Coronet Herald entwickelt und werden von großen und schweren integrierten Beinen aus Gusseisen getragen, um beim DrehSELn von unwichtigen Hölzern einen ausreichenden Schutz vor Vibrationen zu bieten. Die insgesamt robuste Konstruktion der Maschinen sowie die fein konstruierten und bearbeiteten Komponenten machen die Verwendung dieser DrehSELbänke zu einem Vergnügen.

Die Envoy und die Regent bieten ein unvergleichliches Preis-Leistungs-Verhältnis in ihrer Klasse, ohne an Kapazität oder Funktionen einzubüßen. Sie haben das gleiche Design und die gleichen Merkmale und bieten elektronische variable Drehzahl, schwenk- und verschiebbare Spindelstöcke, Rückwärtsfunktion und durchgehend solide Gusseisenkonstruktion - jedoch zu einem Preis, der üblicherweise mit viel kleineren oder weniger gut ausgestatteten DrehSELbänken verbunden ist.

Die Envoy wurde entwickelt, um die größte Kapazität, Kraft und Leistung zu bieten, die viele Drechsler für große Arbeiten benötigen, mit einem 16-Zoll-Drehdurchmesser über dem Bett und einer leistungsstarken 1,1-kW-Ausgangsleistung.

Die Regent ist die größte DrehSELbank der Coronet-Serie mit einem erhöhten Drehdurchmesser über dem Bett von 18 Zoll und einer leistungsstärkeren 1,5-kW-Ausgangsleistung. Diese DrehSELbank ist die ideale Option für die anspruchsvollsten Drechsler.

Die optionalen Bettverlängerungen aus Gusseisen, die für diese DrehSELbänke erhältlich sind, können bei Bedarf den Abstand zwischen den Spitzen vergrößern während die DrehSELbank für Drechsler, die keine zusätzliche Kapazität benötigen, so kompakt wie möglich bleibt.



Schwenkbarer und verschiebbarer Spindelstock

Im Gegensatz zu vielen GussbettdrehSELbänken können die Spindelstöcke um 360 ° gedreht werden, wodurch der Zugang optimiert wird und sie ideal für Linkshänder werden. Ein Lagersystem unter den Spindelstöcken ermöglicht das Verriegeln in gängigen Positionen. Der Spindelkopf kann bei Bedarf auch entlang des Bettes bewegt werden.



Leistungsstarker Motor und elektronische variable Drehzahl

Die Motoren bieten mehr als genug Leistung, um die großen Hölzer zu bearbeiten, die die DrehSELbänke halten können, und eine sofortige Geschwindigkeitsänderung wird über das leicht zugängliche Bedienfeld erreicht. Das DrehSELn in umgekehrter Richtung ist ebenfalls möglich, wodurch sie sich ideal zum Schleifen eignen.



Handrad

Die Spindelstöcke verfügen über ein wertiges Handrad zum Drehen der Spindel, wodurch die Montage des Spindelstockzubehörs erheblich erleichtert wird.

Repositionierbares Bedienfeld

Die Bedienfelder können überall auf den DrehSELbänken platziert werden und sind von hinten mit einem starken Magneten gesichert. Ideal zum DrehSELn großer Hölzer, die den Zugang zu den am Spindelstock montierten festen Bedienfeldern vieler DrehSELbänke einschränken können.



Hauptmerkmal:
Coronet Regent

SPEZIFIKATIONEN	ENVOY	REGENT
Maximaler Schüsseldurchmesser:	1000 mm (39-Zoll)	1000 mm (39-Zoll)
Maximum zwischen den Spitzen:	610 mm (24-Zoll)	610 mm (24-Zoll)
Maximaler Drehdurchmesser über dem Bett::	410 mm (16-Zoll)	460 mm (18-Zoll)
Spindeldrehzahlen:	250-3800 U / min	250-3800 U / min
Motor Eingang P1:	1,5 kW	2,0 kW
Motor Ausgang P2:	1,1 kW	1,5 kW
Gewinde:	M33 x 3,5	M33 x 3,5
Konus:	MK2	MK2
Gewicht:	140 kg	145 kg
Abmessungen:	B1435 x T540 x H1190 mm	B1475 x T540 x H1235 mm

Gusseisen mit variabler Geschwindigkeit



Hochleistungs-Spindelsperre und Indexierung

Hält die Spindel sicher und bietet eine vollständige 24-Punkt-Indexierungsfunktion.



3-Stufen-Riemenscheibe

Eine 3-stufige Riemenscheibe sorgt für maximale Vielseitigkeit. Für die meisten Drechselanwendungen ist die mittlere Riemenscheibe ideal und bietet ein gutes Drehmoment. Die untere Riemenscheibe verfügt über eine immense Drehmomentfähigkeit für schwere Schnitte und niedrige Drehzahlen, wobei die obere Riemenscheibe Zugang zu den höchsten Drehzahlen bietet. Die Position des Antriebsriemens ist durch das Inspektionsfenster des Spindelkastens sichtbar.

Hochleistungs-Werkzeugauflage

Die Werkzeugauflagen mit einem Schaft-Durchmesser von 1 Zoll minimieren Vibrationen und sorgen für einen glatteren und einfacheren Schnitt.

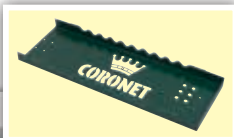
Reitstock

Mit den selbstauswerfenden Reitstöcken kann Zubehör einfach und schnell entfernt werden, ohne dass eine Auswurf-Stange erforderlich ist. Sie nehmen MK2-Morsekegelzubehörteile auf, die eine hervorragende Stärke und Festigkeit bieten.



Cam Lock

Die Werkzeugauflagenhalter und Reitstöcke werden mit dem benutzerfreundlichen Nockenverriegelungssystem leicht verriegelt.



17700 Werkzeugregal für Coronet Envoy und Regent

1000 mm

Schüsseldrehvermögen mit dem optionalen Ausleger

Optionaler Ausleger und Betterweiterung

Erweitern Sie die Kapazität beider Drechselbänke mit diesen optionalen Ausstattungen.



17500 Ausleger aus Gusseisen



17600 525mm Bettverlängerung aus Gusseisen

OPTIONALE AUSSTATTUNG:



17500 Ausleger aus Gusseisen

17600 525mm Bettverlängerung aus Gusseisen

17700 Werkzeugregal für Coronet Envoy und Regent

12401 4-Zoll / 102 mm Werkzeugablage (1-Zoll / 25 mm-Schaft)

12402 6-Zoll / 152 mm Werkzeugablage (1-Zoll / 25 mm-Schaft)

12403 8-Zoll / 203 mm Werkzeugablage (1-Zoll / 25 mm-Schaft)

12404 12-Zoll / 305 mm Werkzeugablage (1-Zoll / 25 mm-Schaft)



Coronet Envoy

Coronet Regent

Drechselwerkzeuge sind das neueste Produkt, welches wir in unserer eigenen Fabrik in Großbritannien herstellen. Obwohl wir vor 2003 langjährige Erfahrung in der Herstellung von Drechselwerkzeugen in der Meadow Street, Sheffield, als Teil unserer alten Unternehmensgruppe hatten, hat diese neue Werkzeugreihe mehrere Jahre in der Entwicklung gebraucht, um endlich auf den Markt zu kommen.

Für ein so einfach aussehendes Werkzeug gibt es viel zu beachten. Wir haben zunächst die Stärken und Schwächen unseres ursprünglichen, in Sheffield hergestellten Sortiments überprüft und die Bereiche identifiziert, die verbessert werden könnten. Wir haben diese dann mit anderen britischen Herstellern verglichen und die Stärken und Schwächen ihrer Produkte getestet.

Dies führte uns zu unseren ersten Prototypen, die wir dann in verschiedenen Ländern von lokalen professionellen Drechslern, begeisterten Drechsel-Enthusiasten und erfahrenen Fachhändlern (die über ein breites Wissen über alle auf dem Markt befindlichen Werkzeuge verfügen) testen ließen.



Nach vielen Monaten des Testens verschiedener Griffformen, -größen und Werkzeugprofile haben wir endlich die Designs gefunden, die unseren Zielen entsprachen. Wir wollten hochwertige, professionell ausgelegte Werkzeuge, die aber auch für Einsteiger sicher und einfach zu bedienen sind. Unsere Werkzeuge verfügen über großzügige Buchengriffe, die gut in der Hand liegen und viel Feinsteuerung sowie starke Unterstützung für schwere Schnitte bieten. Unsere Drechselröhren wurden verfeinert, um den besten Freiraum für glatte, einfache Schnitte zu bieten. Alle Profile sind sofort einsatzbereit und werden mit einem sicheren Allzweckschliff für jeden Anwender mit maximaler Leichtigkeit des Nachschärfens versehen.

Egal wie gut die Qualität oder das Potenzial eines Drechselwerkzeuges ist - es funktioniert nur dann optimal, wenn es richtig geschärft ist, und dies ist der Bereich, den viele Benutzer als am Schwierigsten zu beherrschen finden. Unsere Werkzeuge haben also voll professionelle Spezifikationen und Größen - einschließlich der gleichen Stahl- und Wärmebehandlung wie die meisten unserer britischen Wettbewerber -, aber die Profile sind einfacher zu verwenden und ebenso leicht zu schärfen. Es sind Online-Videos verfügbar, die zeigen, wie dies einfach und kostengünstig möglich ist- freihändig mit einem üblichen Schleifgerät.

Diejenigen, die in anspruchsvollere Schärfsysteme investieren können oder erfahrenere Drechsler sind, können ihre eigenen Profile anschleifen und verfügen sicherlich bereits über die Ausrüstung oder die Fähigkeit, dies zu tun und die dafür benötigten Schleifmittel sicher zu verwenden.

Sechsteilige Sets anderer Hersteller enthalten oft einen Schrägmeißel anstatt zweier unterschiedlich breiter Abstechwerkzeuge - und ein Schrägmeißel ist ganz sicher auch ein nützliches Werkzeug. Es ist jedoch für viele Anfänger eine Herausforderung, einen solchen Schrägmeißel sicher und korrekt zu verwenden - deswegen haben wir uns für zwei unterschiedlich breite Abstechwerkzeuge entschieden, die sowohl bei Spindel- als auch bei Schalenarbeiten benutzt werden können und leicht zu schärfen sowie in fast allen Projekten einsetzbar sind. Die Sets sollen den Benutzern helfen, sicher zu drechseln, und wir verkaufen Schrägmeißel separat in unterschiedlichen Ausführungen, damit sie jederzeit in die Werkzeugsammlung aufgenommen werden können, wenn ein Drechsler dafür bereit ist.

Unser Anspruch war es, die bestmögliche Qualität, Leistung und den bestmöglichen Wert innerhalb der normalen Preisspanne der in Großbritannien hergestellten Drechselwerkzeuge zu bieten - jedoch auch sicherzustellen, dass die Verwendung und das Schärfen so sicher und einfach wie möglich ist. Wir glauben, dass wir dies erreicht haben. Probieren Sie es einfach selbst aus und sehen Sie, wie wir uns schlagen.



Erste Schritte

Spindel- und Schüsselröhren

Die Nuten werden auf einer modernen 3-Achsen-CNC-Maschine und, im Fall der Schüsselröhre, mit maßgeschneiderten Werkzeugen bearbeitet, um ein verbessertes Nutenprofil zu erzeugen.



Spindelschruppröhre

Die Schruppröhre beginnt als CNC-lasergeschnittenes Rohlingprofil, das dann auf etwa 1000 ° C erhitzt und mit maßgeschneiderten Formwerkzeugen in das endgültige Profil geschmiedet wird.



Flachwerkzeuge - Schaber, Abstecher und Schrägmeißel

Diese werden als lasergeschnittene CNC-Rohlinge hergestellt. Die Rohlinge werden vor der Wärmebehandlung einer Oberflächenverarbeitung unterzogen, um durch den Laserschneidprozess erzeugte Abdrücke zu entfernen.

Wärmebehandlung

Die Werkzeuge werden einer Salzbad-Wärmebehandlung unterzogen und dann auf eine Härte zwischen 60 und 64 HRC (Rockwell C-Skala) getempert. Das Heft / die Oberseite des Werkzeugs ist nicht gehärtet, so dass es dehnbar bleibt und nicht spröde wird. Dies verringert das Risiko eines Schadens beim Verwenden des Werkzeugs.



Oberflächenveredelung

Alle Werkzeuge werden in mehreren Durchgängen einer Oberflächenbehandlung unterzogen, um die während des Wärmebehandlungsprozesses entstehenden Rückstände zu entfernen.

Spindelschruppröhre, Spindelröhre und Schüsselröhre

Das wärmebehandelte Werkzeug wird sandgestrahlt, um Rückstände zu entfernen, die sich im Rahmen der Wärmebehandlung auf der Oberfläche des Stahls ansammeln. Die Außenfläche des Werkzeugs durchläuft dann einen vierstufigen Polierprozess, um eventuell vorhandene Rückstände und / oder Oberflächenvertiefungen zu entfernen.



In ähnlicher Weise wird die Rille des Werkzeugs mit einer geformten Schleifscheibe gereinigt und dann mit einer feinen Schleifmasse poliert, um alle durch den vorherigen Prozess hinterlassenen Abdrücke zu entfernen, wodurch eine vollständig polierte Rille entsteht.



Flachwerkzeuge - Schaber, Trennwerkzeuge und Schrägmeißel

Die Flachwerkzeuge werden durch halbautomatische Maschinen verarbeitet, die eine bessere Kontrolle über die endgültige Oberflächenbeschaffenheit ermöglichen und es ermöglichen, eine gleichmäßige Dicke der fertigen Klinge zu erreichen. Die Werkzeuge werden einem vierstufigen Endbearbeitungsprozess unterzogen, der dazu führt, dass sie auf allen vier Seiten vollständig poliert werden.



Anschliff der Schneide

Bei allen Werkzeugen sind die Schrägen und Schneidkanten von Hand gefertigt. Keramische Schleifmittel werden verwendet, um zu verhindern, dass sich die Kante des Werkzeugs beim Anschliff überhitzt.



Endmontage

Die Werkzeuge werden nun von Hand zusammengebaut. Die Klingen werden in den vorbereiteten Griff gedrückt, Wachs zum Schutz auf die Schneide aufgetragen und dann in die Werkzeugtasche verpackt, um für den weltweiten Versand bereit zu sein.





103720 3-teiliges HSS-Schüsseldrechselwerkzeugset

Dieses Set enthält die drei wichtigsten Werkzeuge zum Drechseln von Schüsseln -
3/8 -Zoll Schüsselröhre, 1/2-Zoll-Rundschaber und 3/16 -Zoll-Abstecher.

Die Werkzeuge in unseren Sets sind genau die Gleichen wie die, die in unserem professionellen Sortiment verkauft werden. Es gibt keine Kompromisse bei der Spezifikation oder Qualität und sie wurden speziell entwickelt, um für Einsteiger oder unerfahrene Benutzer, die im Allgemeinen dazu neigen, Sets zu kaufen, interessant zu sein.

Wie bei allen unseren Werkzeugen haben wir die sichersten und am einfachsten zu verwendenden und zu schärfenden Profile ausgewählt, die selbst mit den grundlegendsten Einstellungen wie einem kleinen Doppelschleifer so einfach wie möglich zu schärfen sind.

Die Verpackung enthält Links zu kurzen Videos, die die grundlegende Verwendung jedes Werkzeugs und das Freihandschärfen der Werkzeuge auf einem Doppelschleifer zeigen. Jedes Werkzeug ist mit einem farbigen Aufkleber und einem Werkzeugnamen versehen, um die Identifizierung so einfach wie möglich zu gestalten (auch passend zu den Videoanweisungen). Es ist aus Sicherheitsgründen sehr wichtig, die einzelnen Werkzeuge nicht in der falschen Anwendung zu verwenden.

Der Spindelsatz enthält eine Spindel-Schruppröhre, mit der Sie einfach, schnell und sicher ein eckiges Werkstück in ein rundes Werkstück verwandeln können. Zum Formen der Spindeln ist eine Spindelröhre und zum Abtrennen ein schmaler Abstecher vorgesehen.

Das Schüsselset enthält eine Schalenröhre zum Formen und Aushöhlen, einen Schaber zum Reinigen und einen dickeren Abstecher, mit dem nicht nur bei Bedarf abgetrennt werden kann, sondern auch Zapfen und / oder Aussparungen für die Montage eines Werkstücks in einem Spannfutter erzeugt werden können.

Jedes Set ist unabhängig voneinander sehr gut verwendbar, ergibt aber auch ein gutes sechsteiliges Set, wenn sie zusammen gekauft werden, da der dickere Abstecher für die Bearbeitung schwererer Spindelarbeiten nützlicher ist, als der im Spindelsatz enthaltene schmalere Abstecher.

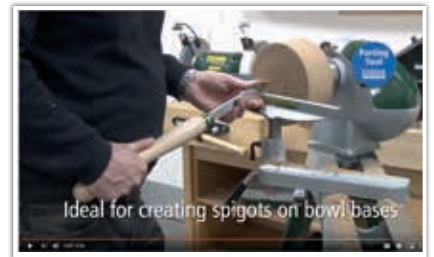


Kostenlose Online-Lernvideos

- Ideal für Anfänger
- Links auf der Verpackung
- Verwendung jedes Werkzeugs im Detail gezeigt
- Detaillierte Schritt-für-Schritt-Anleitung zum einfachen Schärfen
- Farbcodiertes Werkzeugidentifikationssystem, um sicherzustellen, dass die einzelnen Werkzeuge sicher verwendet werden



**recordpower.
co.uk/
turningtools**



103710 3-teiliges HSS-Spindeldrehselwerkzeugset

Dieses Set enthält die drei wesentlichen Werkzeuge zum Spindeldrehseln:

1-Zoll-Spindel-Rauhröhre, 3/8-Zoll-Spindelröhre und 1/8-Zoll-Abstecher.

Zwinge

Die Wandstärke und Länge der Zwinge wurde gegenüber dem vorherigen Design erhöht. Die Wandstärke ist an der kleinen Zwinge um 85% dicker und um 33% länger. Die große Zwinge ist 25% dicker und 48% länger.

Griff

Die Griffform hat sich erheblich verändert. Der kürzere 9-Zoll-Griff wurde durch einen 12-Zoll-Griff ersetzt, der jetzt der Kürzeste im Sortiment ist. Der Durchmesser wurde vergrößert und das Ende des Griffs ist jetzt eher abgerundet als eckig, so dass es dem Benutzer einen besseren Komfort bietet.

Nut der Schüsselröhre

Alle Schüsselröhren haben ein verbessertes Nut-Profil gegenüber des alten Designs. Der Radius am unteren Ende der Nut ist größer und die Form ist jetzt eher ein "U" als ein "V" und wird tiefer in das Werkzeug geschnitten. Dies macht beim Schneiden einen spürbaren Unterschied, da bei tieferen Schnitten weniger Druck erforderlich ist und ein effizienteres Auswerfen der Späne möglich ist.

Schüsselstähle

Diese zeichnen sich durch ein verbessertes Profil aus, welches dazu dient, die Späne schnell zu entfernen, um ein effektiveres und schnelleres Schneiden zu ermöglichen.



103630 1/4" Schüsselstahl, 12" Griff

103640 3/8" Schüsselstahl, 12" Griff

103650 3/8" Schüsselstahl, 16" Griff

103660 1/2" Schüsselstahl, 16" Griff

Abstechstähle

Werden hauptsächlich zum Trennen des fertigen Werkstücks vom Restholz verwendet. Mit der richtigen Technik können auch Muster erzeugt werden - ein wirklich nützliches und unverzichtbares Werkzeug.



103600 3/16" Abstechstahl, 12" Griff

103610 1/8" Abstechstahl, 12" Griff

Spindelschruppröhre

Die tiefen und breiten Furchen dieser Rillen, die für den Einsatz zwischen den Spitzen in Langholz ausgelegt sind, entfernen Material mit hoher Geschwindigkeit. Ideal zum Schruppen von Spindelrohlingen, aber auch für feinere Arbeiten geeignet.



103510 3/4" Spindelschruppröhre, 12" Griff

103520 1" Spindelschruppröhre, 12" Griff

103530 1 1/4" Spindelschruppröhre, 16" Griff

Schabstähle

Die Schaber mit runder Nase haben einen Linksschliff, mit dem sie mühelos in den Innenseiten von Schalen angewendet werden können. Ideal zum Entfernen von Einstichen und allgemeinen Glättungsarbeiten.



103670 1/2" Schabstahl, 12" Griff

103680 3/4" Schabstahl, 12" Griff

103690 3/4" Schabstahl, 16" Griff

103700 1" Schabstahl, 16" Griff

Spindelstähle

Dies sind ideale Allzweck-Drechselwerkzeuge, die sich gut für die Herstellung von Mustern, Vertiefungen und geschwungenen Profilen und für eine Vielzahl von weiteren Projekten eignen.



103540 1/4" Spindelstahl, 12" Griff

103550 3/8" Spindelstahl, 12" Griff

103560 1/2" Spindelstahl, 12" Griff

Schräg-Drehstähle

Wahrscheinlich das vielseitigste Werkzeug für die Arbeit zwischen Spitzen - sie können ein seidenweiches Finish ergeben und können auch zur Herstellung von Mustern, Vertiefungen und anderen dekorativen Elementen verwendet werden.



103570 1/2" Schräg-Drehstahl, 12" Griff

103580 3/4" Schräg-Drehstahl, 12" Griff

103590 1" Schräg-Drehstahl, 12" Griff

Erste Eindrücke: Unser Sortiment an Zubehör für **Coronet Hawk-** und **Coronet Falcon-** Drehmaschinen



„Ich hab mich sehr gefreut, den neuen Coronet Falcon Universal-Zentrierspitzen-Satz von Record Power ausprobieren zu können. Dieses Set besteht aus einer großen, robusten Zentrierspitze mit hohlem Zentrum und abgedichteten Lagern sowie einem Satz von vier austauschbaren Spitzen. Außerdem enthält das Set eine Ausbrechstange zum Auswechseln der Spitzen.“

Coronet Falcon Auswechselbare klassische Zentrierspitze

Diese Art von Zentrierspitze verwende ich häufig und sie funktioniert gut beim Drehen in verschiedenen Situationen. Man hat eine gute Sicht beim Ausrichten der Zentrierspitze und guten Zugang beim Drehen nah am Reitstock. Die Zentrierspitze lässt sich mit einer Körnerspitze leicht ausrichten. Man kann sie alternativ sogar in ein Stück mit mittlerer Bohrung oder ein Stück, das man begonnen hat auszuhöhlen, einzusetzen, vorausgesetzt, das Endloch ist kleiner als der größte Durchmesser des Konus.

Coronet Falcon Auswechselbare Zentrierspitze mit Präzisionsspitze

Dieser Spitzeneinsatz bildet eine Spitze auf einer 1-Zoll-Spindel. Diese Anordnung sorgt für einen viel größeren Freiraum zwischen Reitstock und Werkstück und mehr Platz für Werkzeuge und Schleifmittel, wenn am Reitstockende eines Werkstücks gearbeitet wird, was besonders beim Drehen von kleinen Teilen nützlich ist.

Coronet Falcon Auswechselbare Drehspitze mit mehreren Zähnen

Diese Spitze ist mit einer Zentrierspitze zur Positionierung und einem äußeren Ring aus Zacken versehen, um die Kraft des Reitstocks zu verteilen und guten Halt zu gewährleisten. Dies hat den Vorteil, ein Aufspalten zu verhindern.

Coronet Falcon Auswechselbare Zentrierspitze zum Drechseln von Stiften

Dieses Teil, auch Dornscher genannt, wird hauptsächlich zum Stiftdrehen verwendet. Stiftdorne bestehen in der Regel aus einem Schaft, auf den die Stiftröhlige und Distanzstücke/Buchsen aufgeschraubt werden. Das Schöne an der Stiftdrehspitze ist, dass Sie die Messing-Spannmutter auf dem Stiftdorn nicht verwenden müssen. Sobald Ihre Röhrlinge und Distanzstücke/Buchsen auf dem Dornschaft eingefädelt sind, schieben Sie einfach den Reitstock vor und der Schaft schlüpft in den Hohlraum im Zentrum der Stiftdrehspitze. Mit dem Reitstock kann der Druck dann sehr präzise eingestellt werden, um zu verhindern, dass das Werkstück sich am Spanndorn dreht. Gleichzeitig ist das Risiko, dass sich der Schaft des Spanndorns verbiegt, minimal. Dies kann nämlich beim Drehen zu einem Flattern führen, was schlechte Drehungen erzeugt, die auch den Spanndorn dauerhaft beschädigen können.

Im Laufe der Jahre haben sich eine große Anzahl an Zentrierspitzen für viele verschiedene Szenarien bei mir angesammelt. Für den Hobby-Drechsler mit einem womöglich eher begrenzten Budget und begrenztem Platz ist ein Set wie dieses aber sicherlich eine gute Lösung.

Dieser Satz ist sehr schön verarbeitet, mit ausgezeichneter Passform und einem schönen Finish. Die Einsätze rasten allesamt mit einem sehr befriedigenden Klick ein und sollten lange zuverlässige Dienste leisten.

Dieser Satz bietet verschiedene Kombinationen an Zentrierspitzen für eine Vielzahl von Drechselarbeiten, denen der Hobby-Drechsler begegnet.“

Jim Overton, ein bekannter Drechsler mit eigenem YouTube-Kanal

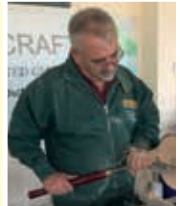


See the first impressions of the lathe accessories video here:
youtube.com/RecordPowerTV

„Ich benutze den Coronet Falcon Universal-Zentrierspitzen-Satz seit einiger Zeit und finde es sehr nützlich. Man muss nicht verschiedene Zentrierspitzen kaufen und wechseln. Es ist ein All-in-One-System und die Qualität ist hervorragend.“

Die Zentrierspitzen arbeiten sehr gut, ohne zu verrutschen. Ich bin mir sicher, dass ich den Satz in Zukunft häufig benutzen werde. Vielen Dank, Record.“

Dave Lowe RPT, professioneller Drechsler und Ausbilder

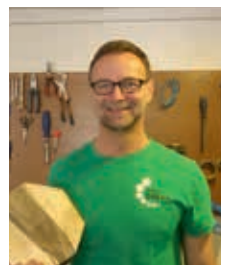


„Ich habe in meinen Drechselkursen eine Coronet Hawk Drehspitze mit 6 Zacken verwendet und sie funktioniert sehr gut, da sie sehr scharfe Zinken hat und sich sowohl für weiches als auch für hartes Holz eignet.“

Ich benutze eine herkömmliche Zentrierspitze und eine Körnerspitze. Beide arbeiten präzise und sind gut verarbeitet.

Ich bin auch mit den Ausführungen mit Morsekegel und Aussparungen sehr zufrieden. Sie sind sehr stabil und lassen sich leicht von der Drehbank wieder entfernen.“

Jiří Chmelář, professioneller Drechsler und Ausbilder

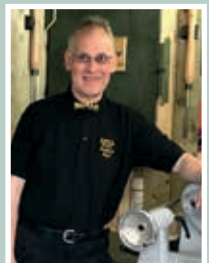


“The new Coronet Hawk drive centres are the business and can be used in so many applications.

They have a strong grasp, with sharp prongs that seize the wood between centres - real high-flyers in my book.

The Falcon revolving tail stock centres, from the traditional and reliable cone centre to the multi-toothed centres, are all game changers for me. British engineering at its best.”

Andrew Hall, Professional Woodturner and Tutor



„Der Coronet Falcon Universal-Zentrierspitzen-Satz enthält eine gut verarbeitete Zentrierspitze mit verschiedenen Spitzen, die leicht zu wechseln sind.“

Die klassische Spitze eignet sich, um einem Schalenrohling zusätzlichen Halt zu geben. Die lange Präzisionsspitze ist sehr nützlich beim Drechseln von kleinen Gegenständen, wenn man einen Zugang nah an der Zentrierspitze benötigt.

Man verwendet Stiftdrehspitzen mit einem Stiftdorn, um die Stiftröhlige in Position zu halten. Dabei übt man den Druck auf die Stiftröhlige und nicht auf den Stiftdorn selbst aus, da dieser sich verbiegen kann, wenn mit einer herkömmlichen Zentrierspitze zu viel Druck auf das Dornende ausgeübt wird.

Die Vielzahnspitze hält parallel gemasertes Holz sehr sicher und fest, ohne dass die Gefahr besteht, dass es splittet. Diese Spitze sorgt auch dafür, dass die Spitzen im Vergleich zu herkömmlichen Zentrierspitzen weniger tief in das Holz eindringen.

„Bei diesem Zentrierspitzen-Satz ist für alle Bedürfnisse das Richtige dabei.“

Philip Greenwood RPT, professioneller Drechsler und Ausbilder

Unser Sortiment an Zubehör für **Coronet Hawk-** und **Coronet Falcon-** Drehmaschinen

Diese Serien an Drechselzubehör enthalten die neuesten Produkte, die in unserer hauseigenen Produktionsstätte hergestellt werden. Wir sind sehr stolz darauf, dass das gesamte Sortiment „Made in Sheffield“ und „Made in Britain“ ist.

Diese Produktreihe ist das Ergebnis eines besonders rigorosen Design- und Beratungsprozesses. So konnten wir die nützlichste und umfassendste Kollektion von Drechselzubehör für professionelle und Hobby-Drechsler gleichermaßen entwickeln. Für das Design der Werkzeuge sowie die endgültige Auswahl in den Sortimenten haben wir uns direkt auf das Feedback, das wir von zahlreichen Drechslern und Drechslerfachhändlern erhalten haben, gestützt. Sie können sich also sicher sein, dass in diesem Sortiment für jeden Drechsler etwas dabei ist. Das Design aller Teile wurde komplett auf Leistungsoptimierung ausgelegt.

Sie werden mit extrem hohen Toleranzen auf 4-Achsen-CNC-Maschinen aus hochwertigem Mangan-Molybdän-Stahl gefertigt. Dieses Material hat eine Streckgrenze von 730 MPa (Megapascal) – mehr als dreimal so viel wie Edelstahl. Deshalb halten die Werkzeugkanten länger, was beim Einsatz auf härteren und dichten Holzarten besonders nützlich ist. Die präzise Herstellung sorgt dafür, dass die Morsekegel der Werkzeuge perfekt zu den Reitstöcken der Drehmaschine passen. Die Werkzeuge sind außerdem unglaublich gut ausbalanciert, was einen vibrationsfreien Lauf gewährleistet.



Coronet Hawk 4-Zack-Antriebsspitzen



Die traditionelle 4-Zack-Antriebsspitze ist so konstruiert, dass sie dem Holz durch das Prinzip der gegenläufigen Zahnprofile einen festen Halt gibt. Die zentrale Spitze des Werkzeugs fixiert die Antriebsspitze, die vier umliegenden Zähne halten das Holz sicher fest und das gegenläufige Zahnmuster sorgt dafür, dass die Holzfasern zusammengezogen werden, um die Gefahr des Spaltens zu verringern.

Die Antriebsspitze mit 22 mm Durchmesser eignet sich ideal für große Vierkant- oder Rundprofilspindeln. Die kleinere Antriebsspitze mit 16 mm Durchmesser ist eher für kleine bis mittelgroße Spindeln geeignet.

103810 Coronet Hawk 16 mm 4-Zack-Antriebsspitze, 2 Morsekegel

103800 Coronet Hawk 22 mm 4-Zack-Antriebsspitze, 2 Morsekegel

Coronet Hawk 6-Zack-Antriebsspitzen



Die Konstruktion der 6-Zack-Antriebsspitzen bietet durch das Prinzip der gegenläufigen Zahnprofile einen verbesserten Halt im Holz. Die zentrale Spitze des Werkzeugs fixiert die Zentrierspitze, die sechs Zähne um sie herum halten das Holz sicher fest und das gegenläufige Zahnprofil sorgt dafür, dass die Holzfasern zusammengezogen werden, um die Gefahr des Spaltens zu verringern. Mit zwei Zähnen mehr als die traditionellen 4-Zack-Antriebsspitzen eignen sich diese Antriebsspitzen ideal für den Einsatz mit Hartholz und größeren Holzstücken.

Die Antriebsspitze mit 32 mm Durchmesser ist ideal für die Aufnahme von Schalenrohlingen mit seitlicher Maserung. Sie eignet sich auch für die Aufnahme von Schalen mit natürlichen Kanten zwischen den Spitzen, insbesondere wenn sie in einer Aussparung mit einem Durchmesser von 32 mm sitzt, um durch die Aussparungswände für zusätzlichen Halt zu sorgen.

Die 16- und 22-mm-Antriebsspitzen eignen sich ideal zum Halten von Spindelarbeiten.

103840 Coronet Hawk 16 mm 6-Zack-Antriebsspitze, 2 Morsekegel

103830 Coronet Hawk 22 mm 6-Zack-Antriebsspitze, 2 Morsekegel

103820 Coronet Hawk 32 mm 6-Zack-Antriebsspitze, 2 Morsekegel

Coronet Hawk Mehrzahn-Antriebsspitzen

Diese Mehrzahn-Antriebsspitzen sind von Zähnen umrandet. Der zentrale Antriebspunkt ermöglicht eine genaue Positionierung. Das Design garantiert einen extrem starken Griff, dank der vielen Kontaktpunkte im Holz, wodurch auch das Risiko, das Holz zu spalten, minimiert wird.

Da der Griff auf viele kleine Zähne verteilt ist und nicht auf 4 oder 6 Zacken, ist es möglich, das Holz allein durch den Klemmdruck des Reitstocks der Drechselbank ausreichend zu greifen - es ist nicht notwendig, die Spitzen mit einem Hammer in das Holz zu schlagen.

Das Design bietet außerdem den Vorteil, dass Sie Ihr Werkstück von der Drehbank entfernen und präzise neu positionieren können, wobei der Mittelpunkt und der Zahnkranz eine exakte Führung gewährleisten.

Diese Antriebe bieten auch einen fantastischen Halt für Holzrohlinge mit Papierfugen, da der Zahnkranz an vielen Punkten entlang des Umfangs des Antriebs in beide Holzabschnitte auf beiden Seiten der Fuge greift.

Die Antriebsspitze mit 32 mm Durchmesser ist ideal für die Aufnahme von Schalenrohlingen mit seitlicher Maserung. Sie eignet sich auch für die Aufnahme von Schalen mit natürlichen Kanten zwischen den Spitzen, insbesondere wenn sie in einer Aussparung mit einem Durchmesser von 32 mm sitzt, um durch die Aussparungswände für zusätzlichen Halt zu sorgen.



103880 Coronet Hawk 10 mm Mehrzahn-Antriebsspitzen, 2 Morsekegel



103860 Coronet Hawk 22 mm Mehrzahn-Antriebsspitzen, 2 Morsekegel



103870 Coronet Hawk 16 mm Mehrzahn-Antriebsspitzen, 2 Morsekegel



103850 Coronet Hawk 32 mm Mehrzahn-Antriebsspitzen, 2 Morsekegel

103890 Coronet Falcon Klassische Zentrierspitze, 2 Morsekegel



Diese Drehspitze ist mit zwei hochwertigen, dauergeschmierten Lagern ausgestattet, die für eine unglaublich gleichmäßige Drehung sorgen. Die 60°-Spitze ist so optimiert, dass sie bei einem einzigen Kontaktpunkt den bestmöglichen Halt bietet. Sie eignet sich ideal für Spindelarbeiten und kann auch zur Unterstützung von am Spindelstock montierten Schalen und größeren Gefäßen vom Reitstock aus verwendet werden.

103900 Coronet Falcon Ringspitze, 2 Morsekegel

Diese Ringspitze ist mit zwei hochwertigen, dauergeschmierten Lagern ausgestattet, die eine extrem gleichmäßige Rotation ermöglichen. Die Ringkonstruktion bietet eine größere Kontaktfläche als bei herkömmlichen Zentrierspitzen und somit einen besseren Halt. Dadurch ist sie ideal für kleine oder spröde Hölzer und eignet sich sehr gut für Rohlinge mit Papierfugen, da sie beiden Holzstücken auf beiden Seiten der Verbindung starken Halt bietet.

Das Design bietet außerdem noch einen weiteren großen Vorteil: Werkstücke können aufgrund der positiven Positionierung der Zentrierspitze und des Rings, die eine einfache Registrierung ermöglichen, abgenommen und wieder genau auf der Drehmaschine angebracht werden.



Coronet Falcon Auswechselbare Zentrierspitze zum Drechseln von Stiften

Die Zentrierspitze zum Drechseln von Stiften bietet unzählige Vorteile gegenüber herkömmlichen Modellen. Der Stiftdorn, die Mechanik und die Abstandshalter werden nicht mehr mit der Schraube am Reitstockende des Stiftdorns befestigt. Vielmehr gleitet die Zentrierspitze einfach über den Stiftdorn und rastet mit den Abstandshaltern ein. Die Stiftkomponenten werden dann mit dem Spanndruck des Reitstocks zwischen Spindelstock und Reitstock fixiert.

Dank dieser Methode wird kein Druck auf den Stiftdorn selbst ausgeübt, wodurch das Risiko einer Durchbiegung des Stiftdorns eliminiert wird. Dieses kann dazu führen, dass der fertige Stift eine ungleichmäßige Wandstärke hat, was wiederum die korrekte Ausrichtung der Stiftkomponenten unmöglich macht. Mit dieser Zentrierspitze können Sie viel präzisere und bessere Stifte fertigen.

Darüber hinaus ist diese Methode schnell, einfach und sicher, was sie zu einem großartigen zeitsparenden Verfahren für begeisterte Drechsler macht.

103910 Coronet Falcon Universal Zentrierspitzen-Satz

Der in diesem Paket enthaltene Satz austauschbarer Spitzen bietet Drechslern ein hohes Maß an Flexibilität beim Ausführen einer Vielzahl von Arbeiten. Der ausgestützelte Zentrierspitzenkörper ist mit zwei dauergeschmierten Lagern ausgestattet, die ein einwandfreies und reibungsloses Arbeiten ermöglichen.

Die hochpräzise Fertigung sorgt dafür, dass die Spitzen perfekt in den Zentrierspitzenkörper passen und ein Gummi-O-Ring hält sie sicher an Ort und Stelle. Die Spitzen lassen sich mit der mitgelieferten Ausbrechstange leicht aus dem Reitstock der Drehmaschine entfernen.



Dieser Satz enthält folgenden Spitzen:

1. Coronet Falcon Auswechselbare Zentrierspitze mit klassischer Spitze

Diese klassische Ausführung verfügt über eine 60°-Spitze, die so optimiert ist, um beim einem einzigen Kontaktpunkt für den bestmöglichen Halt zu sorgen. Sie eignet sich ideal für Spindelarbeiten und kann auch zur Unterstützung von am Spindelstock montierten Schalen und größeren Gefäßen vom Reitstock aus verwendet werden.

2. Coronet Falcon Auswechselbare Zentrierspitze mit Präzisionsspitze

Diese verlängerte Einpunktspitze ermöglicht einen besseren Zugang zum Werkstück am Reitstock – ideal zum Entfernen der Böden von Schalen, zum Herstellen kleiner Dübel und vielem mehr.

3. Coronet Falcon Auswechselbare Zentrierspitze mit mehreren Zähnen

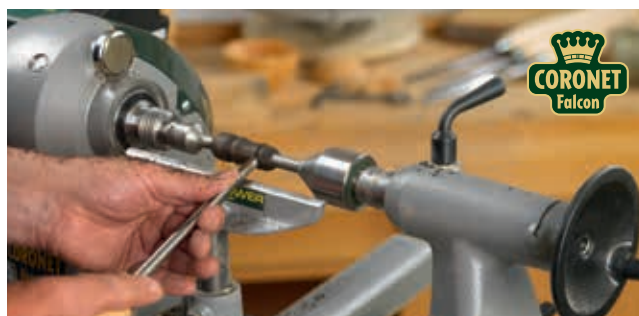
Diese mehrzahnige Zentrierspitze ist komplett von Zähnen umrandet. Der zentrale Antriebspunkt ermöglicht eine genaue Positionierung. Das Design garantiert einen extrem starken Grip, dank der vielen Kontaktpunkte im Holz, wodurch auch das Risiko, das Holz zu spalten, minimiert wird.

Da der Grip auf viele kleine Zähne verteilt ist und nicht auf 4 oder 6 Zacken, kann das Holz allein durch den Klemmdruck des Reitstocks der Drehmaschine ausreichend gegriffen werden. Sie brauchen die Spitze nicht mit einem Hammer in das Holz zu schlagen.

Das Design bietet einen weiteren Vorteil: Sie können Ihr Werkstück von der Drechselbank entfernen und präzise neu positionieren, wobei der Mittelpunkt und der Zahnkranz eine exakte Führung gewährleisten.

Diese Spitze bietet auch einen fantastischen Halt für Holzrohlinge mit Papierfugen, da der Zahnkranz an vielen Punkten entlang des Umfangs des Antriebs in beide Holzabschnitte auf beiden Seiten der Fuge greift.

Diese Spitze eignet sich hervorragend für den Einsatz in Kombination mit der Coronet Hawk Mehrzahn-Antriebsspitzen, mit denen das Holz an beiden Enden der Drechselbank schnell, einfach und präzise gehalten werden kann.



Was macht ein Premium Spannfutter aus?

Die SC-Serie ist eine Reihe von Premium-Spannfuttern und Backen für den ambitionierten oder professionellen Drechsler. Sie wurden in Absprache mit Hobbyanwendern, professionellen Drechslern und Fachhändlern entwickelt und wir haben so das unserer Meinung nach flexibelste und kostengünstigste System entwickelt.

Wenn es so viele ähnlich aussehende Spannfutter gibt - was macht ein Premium-Spannfutter wirklich aus?

Beim Betrachten von Spannfuttern im Internet ist es oft unmöglich, die Qualität der Fertigung anhand der verfügbaren Informationen, Fotos und sogar Videos zu beurteilen. Selbst wenn man ein günstiges Spannfutter in den Händen hält, sind die Mängel oft nur schwer zu erkennen - bis man es auseinander nimmt und genauer untersucht.

Worauf sollten Sie beim Kauf eines Spannfutters achten?

Eine der ersten Überlegungen ist der verfügbare Backenbereich - deckt er alle Ihre wahrscheinlichen Anwendungsbedürfnisse ab?

Wir haben viel Zeit damit verbracht, uns mit professionellen Drechslern, Demonstratoren, begeisterten Enthusiasten und Fachhändlern abzustimmen, um unser Backensortiment zu entwickeln. Wir haben versucht sicherzustellen, dass

wir ein möglichst breites Anwendungsspektrum abdecken, jedoch mit einer minimalen Anzahl von Backen, um die Betriebskosten zu senken, die Auswahl der Backen so einfach wie möglich zu gestalten und die Überlappung, Vervielfältigung und zweifelhaften Designs in vielen anderen Bereichen zu verringern.

Hat Ihre aufstrebende Marke bzw. Sie als Hersteller genug Vertrauen in ihr Produkt?

Obwohl es keine Standardisierung bei Backenhalterungen gibt, verwenden wir das gleiche Backenmontageprofil und die gleichen Lochpositionen wie Nova und Sorby, sodass ihre Backen an unseren Spannfuttern und unsere Backen an ihren montiert werden können. Zumindest was Record Power betrifft - alle unsere Spannfutter und Backen sind nach einem hohen Qualitätsstandard CNC-gefräst und wir werden die Garantie für unsere eigenen Komponenten auch bei Verwendung mit einer Konkurrenzmarke einhalten, solange die Halterung kompatibel ist. Wenn

beispielsweise ein Spannfutter an den Backen eines kompatiblen Mitbewerbers ausfällt, würden wir die Garantie für unsere Spannfutterkomponente einhalten. Oder sollte eine unserer Backen am Spannfutter eines kompatiblen Mitbewerbers ausfallen, würden wir die Garantie für unsere Backenkomponente einhalten. Natürlich können wir für die Komponenten des Mitbewerbers nicht garantieren, falls diese ausfallen.

Der Teufel steckt im Detail...

Eine gleichbleibende Genauigkeit bei der Herstellung ist für ein Premium-Spannfutter von entscheidender Bedeutung. Dies beinhaltet erhebliche Investitionen in Werkzeuge sowie technisches Know-How und strenge Qualitätskontrollen, die bei der Herstellung der vielen billigen Kopien bewährter Konstruktionen fehlen. Wenn Sie sich die Komponenten genauer ansehen, sehen Sie große Qualitätsunterschiede, die die Zuverlässigkeit stark beeinträchtigen.

Backenschlitten

Backenschlitten sind wahrscheinlich die kritischsten Komponenten in einem Spannfutter. Die Toleranz zwischen Backenschlitten und Gleitbahn und zwischen Backenschlitten und Schnecke bestimmt, wie viel Spiel in der Backenbewegung vorhanden ist. Einige Marken bewerten eine lockere Passform und eine leichte Einhandbedienung als Vorteil - dies maskiert jedoch häufig eine schlechte Toleranzkontrolle. Sie möchten eine möglichst enge Bewegung für Genauigkeit, Griffsicherheit und Langlebigkeit der Teile - aber nicht so fest, dass die Verwendung unangenehm ist. Wir glauben, dass alle unsere Spannfutter den idealen Punkt gefunden haben.

Auf den Backenschlitten montieren Sie Ihre Backen am Spannfutter. Daher ist es wichtig, dass die Montagepositionen konsistent, genau und gut abgestützt sind, da sich die Drechselbänke mit mehreren tausend Umdrehungen pro Minute drehen können und so kein Risiko besteht, dass sich Backen lösen oder das Werkstück nicht ausreichend gehalten wird.

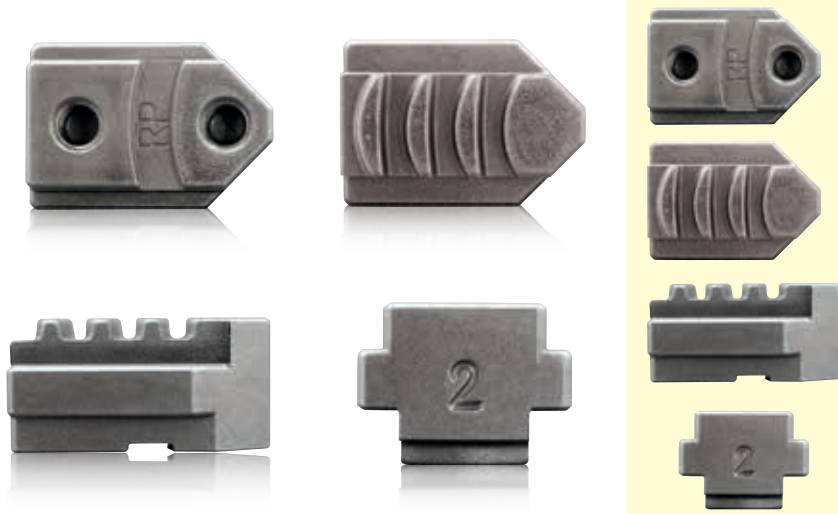
Record Power Backenschlitten

Unsere Backenschlitten gehören zu den breitesten auf dem Markt, um Kraft und Halt zu maximieren. Sie werden auch unter Verwendung eines wiederholbaren und

konsistenten Sinterprozesses hergestellt. Im Folgenden finden Sie einige Vergleiche mit billigen typischen Kopien, die nur sichtbar werden, wenn Sie die Spannfutter auf ihre Bestandteile hin genau vergleichen.

Sie können nicht nur den Unterschied in Größe und angebotenen Support erkennen, sondern auch den Unterschied in Qualität und Definition der Teile.

RECORD POWER SPANNFUTTER

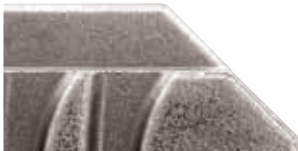


Der gesamte Backenschlitten ist größer und bietet mehr Halt als die der meisten Mitbewerber. Die klar definierte, wiederholbare Konstruktion bietet die beste Passform für die Führungsschienen.

Links werden die Record Power Backenschlitten zur Skalierung angezeigt. Es ist klar zu sehen, wie viel kleiner und von geringerer Qualität die rechts gezeigten Backenschlitten sind.

RECORD POWER SPANNFUTTER

Billig-Spannfutter



Unsere großen, breiten Backenschlitten werden mit geringen Toleranzen und klar definiert gefertigt, um eine perfekte Passung in den Führungsschienen und eine exakte Position der Aufnahmen für die Backensätze zu gewährleisten.

Minderwertige Backenschlitten sind schlecht bearbeitet, inkonsistent und haben einen lockeren Sitz in den Führungsschienen. Sie können bei unsauberer Bearbeitung schlecht mit den entsprechenden Backenhalterungen zusammenpassen.

RECORD POWER SPANNFUTTER

Billig-Spannfutter



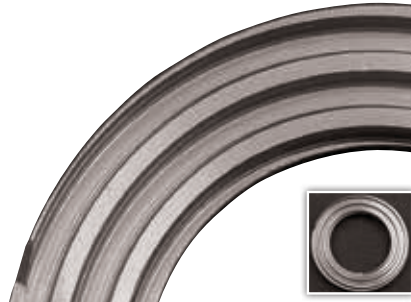
Der von uns verwendete Sinterprozess liefert konsistente, genaue Teile mit einem scharfen Finish für zuverlässige und wiederholbare Leistung.

Billige Kopien leiden häufig unter einer schlechten Bearbeitung, einer schlechten Toleranzkontrolle und sogar einem Durchbruch durch in diesem Beispiel deutlich sichtbare Befestigungslöcher.

Schnecke

Wir haben die SC-Serie so konzipiert, dass sie sicher und intuitiv zu bedienen ist. Das Schnecken-Design stellt sicher, dass die Spannfutter mit der üblichen Bewegung im Uhrzeigersinn zum Schließen und gegen den Uhrzeigersinn zum Öffnen arbeiten, während die Spannfutter einiger Wettbewerber in die entgegengesetzte Richtung arbeiten. Die Schnecke passt zur bearbeiteten Unterseite der Backenträger und überträgt die Drehbewegung des Spannschlüssels zum Öffnen und Schließen der Backen. Bei Premium-Spannfuttern ist es wichtig, dass diese präzise hergestellt werden.

RECORD POWER SCHNECKEN



Unsere Schnecke ist aus Gründen der Genauigkeit und Konsistenz CNC-gefräst.

Billig-Schnecken



Die Schnecken billiger Mitbewerber werden auf manuellen Maschinen mit geringerer Konsistenz und oft schlechter Qualität bearbeitet.

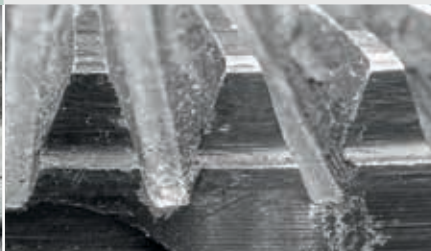


RECORD POWER SCHNECKEN



Unsere Schnecke verfügt über eine hochwertige Bearbeitung für eine scharfe Definition im Bereich der gegossenen Zähne.

Billig-Schnecken



Hier sehen Sie Beispiele für mangelhafte Bearbeitung und inkonsistente, schlecht kontrollierte Gusszähne.



Spannfutter Schlüssel und Ritzel

Einige unserer Spannfutter haben eine direkte Schlüsselverbindung zum Zahnkranzring, und das SC4 verwendet ein Ritzel, um den Zahnkranzring anzutreiben. Das Hinzufügen eines Ritzels zum SC4 soll Benutzer ansprechen, die einen Sechskantschlüssel zum Antreiben des Spannfutters bevorzugen, wenn der Zugang durch

das Werkstück eingeschränkt ist. Einige Benutzer bevorzugen das positive Gefühl eines Direktschlüssels, andere bevorzugen einen Inbusschlüssel. Daher haben wir sichergestellt, dass beide Optionen angeboten werden. Ritzel sind in der teureren Version erhältlich, da diese Lösung kostenintensiver ist - es gibt mehr Komponenten,

mehr Bearbeitung und einen größeren Körper, um sie aufzunehmen.

Egal, ob Sie einen Schlüssel oder ein Ritzel betrachten - achten Sie erneut auf die verborgene Qualität, die nur beim Zerlegen des Spannfutters erkennbar ist:

RECORD POWER SPANNFUTTER



Unsere Ritzel werden im Feingussverfahren hergestellt, welches eine gleichbleibende Qualität bietet. Ihre klare Kontur zeigt die Qualität ihrer Herstellung an.

Billig-Spannfutter



Luft einschüsse und Beschädigungen sind an den schlecht produzierten Billig-Ritzeln in der Mitte und rechts erkennbar.

Fazit

Jetzt haben wir uns Premium-Futter im Vergleich zu Standard-Futtern genauer angesehen. Wir hoffen, dass einige der Mängel leicht zu erkennen und zu verstehen sind. Was auf einer Web- oder Katalogseite wie ein Schnäppchen aussieht - mit Produkten, die auf den ersten Blick einem Premium-Markenfutter sehr ähnlich sehen -, kann eine Vielzahl potenziell gefährlicher Schwächen verbergen.

Die schlechte Bearbeitung kritischer Teile und die Verwendung von Materialien schlechter Qualität für solche Kopien machen es nicht nur wahrscheinlich, dass die Verwendung des Spannfutters frustrierend und inkonsistent ist. Dies kann zu einem ernststen Sicherheitsproblem werden, wenn die Teile, mit denen die Backen an den Schlitten befestigt sind, beeinträchtigt sind, da sich diese bei einigen

Anwendungen mit mehreren tausend Umdrehungen pro Minute drehen können.

Wenn Sie dann den Preisunterschied zwischen unseren Spannfuttern und sogar den billigsten Standard-Futtern auf dem Markt berücksichtigen, glauben wir, dass unsere Spannfutter das echte Schnäppchen sind und ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis bieten.

Die gesamte Palette der Spannfutter der SC-Serie

Durch die Aufnahme der neuen SC1 und SC2-Serie in das Record Power-Sortiment an Spannfuttern bieten wir zusammen mit dem weltbekannten SC3 und SC4 ein umfassendes Sortiment an Spannfuttern und Backen an, das praktisch allen Anforderungen von Drechslern gerecht wird.

Die Mini-Spannfutter SC1 und SC2 bieten dem Drechsler die Wahl zwischen vier Spezialbacken und einer Planscheibe, mit deren Hilfe Teile wie kleine Endstücke und Miniaturarbeiten bis zu einem mittelgroßen Becher oder einer Schüssel gedreht werden können - mit dem Wissen und der Sicherheit, dass die Größe des Spannfutters weder den Drechsler noch die Arbeit während des Gebrauchs beeinträchtigt. Das SC1 kann einen optionalen Einsatz aufnehmen, der auch mit dem SC4 kompatibel ist und die gleiche Flexibilität bietet wie das SC4, das für eine Vielzahl von Drechselbänken verwendet werden kann. Das SC2 ist in einer Reihe der beliebtesten Direktgewindegrößen erhältlich.



Das SC3 ist ein Direktgewindefutter mit einer Auswahl von drei gängigen Gewindegrößen und einer Auswahl von 14 Sätzen kompatibler Backen, die für kleine, komplizierte Arbeiten bis hin zu größeren Schalen und Tellern geeignet sind. Mit einer höheren Verarbeitungsqualität und stabileren Schnecken und größeren Backenschlitten als das SC1 und das SC2 läuft das SC3 mit der Präzision, die Sie von einem professionellen Spannfutter erwarten.

Das SC4 ist unser ultimatives Spannfutter und benötigt einen Einsatz (im Lieferumfang enthalten), um die Verwendung auf vielen verschiedenen Drechselbänken zu ermöglichen. Die Mechanik ist innenliegend, wodurch der Körper etwas größer als beim SC3 ist und die Verwendung eines Inbusschlüssels mit Kugelende ermöglicht - was nützlich ist, wenn große Werkstücke den seitlichen Zugang zum Spannfutter behindern können. Die Trägerplatte des Spannfutters

dichtet die innenliegende Mechanik gegen Staub ab und bietet gleichzeitig ein nützliches 72-Punkt-Indexierungssystem. Das gesamte Sortiment von 14 Backensätzen, die mit dem SC4 kompatibel sind, führt Sie von kleinen, komplizierten Arbeiten zu Schalen, Bechern und großen Tellern, mit denen Sie die maximale Kapazität Ihrer Drechselbank austesten können.

	SC1	SC2	SC3	SC4
CNC-gefräster Körper	✓	✓	✓	✓
Hochwertiges Finish	✓	✓	✓	✓
Qualitätskontrolle für strenge	✓	✓	✓	✓
Toleranzen	✓	✓	✓	✓
Gesinterte Backenschlitten	✓	✓	✓	✓
Geliefert mit:	40 mm Standardbacken und Holzschraube	40 mm Standardbacken und Holzschraube	50 mm Standardbacken, 87 mm Planscheibe und Holzschraube	50 mm Standardbacken, 87 mm Planscheibe und Holzschraube
Spannfutter Schlüssel Design:	Ritzelschlüssel	Ritzelschlüssel	Ritzelschlüssel	Inbusschlüssel mit Kugelende
Körperdurchmesser	53,5 mm	63,5 mm	90 mm	100 mm
Körpertiefe ohne Backen	70 mm mit Einsatz	48 mm	41 mm	62,5 mm mit Einsatz
Integriertes Ritzel				✓
72-Punkte-Indexierung				✓
Geschlossene Rückseite				✓
Spindelgewinde	Einsatz erforderlich	Direktgewinde M33 x 3,5, 1 1/4 " x 8 TPI und 1" x 8 TPI	Direktgewinde M33 x 3,5, 1 1/4 " x 8 TPI und 1" x 8 TPI	Einsatz erforderlich.
Backenbereich erhältlich	4 Backen, einer Planscheibe und eine Holzschraube	4 Backen, einer Planscheibe und eine Holzschraube	12 Backen, zwei Planscheiben und Holzschrauben	12 Backen, zwei Planscheiben und Holzschrauben

SC1 und SC2 Mini Spannfutter Pakete



Das SC1 und das SC2 sind die neuesten Ergänzungen zu Record Powers hochwertigem Sortiment an Drechselspannfuttern und -backen. Sie wurden als Reaktion auf die Bedürfnisse professioneller und begeisterter Drechsler entwickelt, die ein qualitativ hochwertiges, genaues und zuverlässiges Mini-Spannfutter für kleine bis mittlere Arbeiten benötigen.



Das SC1 und das SC2 sind die ersten Mini-Spannfutter auf dem Markt, die denjenigen Drechslern eine erstklassige Lösung bieten, die regelmäßig kleine, komplizierte Gegenstände drehen - und die weltbekannte Qualität des SC3 und SC4 auf den Markt für Mini-Spannfutter bringen.

Sie werden nach den gleichen hohen Standards wie SC3 und SC4 auf modernen 3-Achsen-CNC-Maschinen mit geringsten Toleranzen hergestellt. Die Backenträger werden in einem Metallspritzgussverfahren hergestellt, welches diesen kritischen Bauteilen eine hohe Zugfestigkeit verleiht und sicherstellt, dass sie ihre Festigkeit und Haltekraft auch dann beibehalten, wenn sie unter extremer Belastung des Spannfutters arbeiten. Der Zahnkranz und die Ritzel werden im Feingussverfahren hergestellt, um geringste Toleranzen und wiederholbare Genauigkeit zu gewährleisten.

Das SC1 arbeitet mit einem separat erhältlichen Einsatz zusammen, wobei 21 verschiedene Gewindegrößen zur Auswahl stehen. Dies bedeutet, dass es mit einem einfachen Wechsel des Einsatzes für eine Vielzahl von Drechselbänken mit unterschiedlichen Gewindegrößen verwendet werden kann. Es ist auch ein perfekter Partner für das SC4-Spannfutter, da die

Einsätze universell zwischen beide Spannfutter passen. Es hat auch einen sehr kompakten Körper mit einem Durchmesser von 53,5 mm (2 Zoll) und einer Gesamtlänge von 57 mm (2 1/4"), einschließlich des Einsatzes. Dies erleichtert den Zugang zum Werkstück und macht es ideal zum Drehen sehr kleiner Gegenstände.

Das SC2 ist ein Spannfutter mit Direktgewinde und verfügt mit 63,5 mm (2 1/2") über einen Körper mit größerem Durchmesser als der SC1, was eine größere Haltekraft als beim SC1 ergibt. Mit einer Tiefe von 48 mm ist es aufgrund des fehlenden Einsatzes etwas kürzer als das SC1.

Beide Spannfutter werden komplett mit einer Holzschraube, 40 mm Standard-Schwabenschwanzbacken, Spannschlüssel und Backenbefestigungen geliefert.

Es stehen eine Reihe von Backen zur Verfügung, die sowohl mit SC1 als auch mit SC2 kompatibel sind. Diese wurden in Absprache mit erfahrenen Drechslern entwickelt und bieten maximale Flexibilität für die meisten Anwendungen, die von einem Mini-Spannfutter erwartet werden.

SC1 2" Mini Spannfutter Pakete



Erfordert einen Spannfuttereinsatz
(separat erhältlich)

Beinhaltet:

SC1	Mini Spannfutter
62303	40 mm Standardbacken
62831	Holzschraube
60219	Spannschlüssel

SC2 2 1/2" Mini Spannfutter Pakete



Beinhaltet:

SC2	Mini Spannfutter
62303	40 mm Standardbacken
62831	Holzschraube
60216	Spannschlüssel

Gewindeoptionen:

60001	M33 x 3.5
60002	1 1/4" x 8 TPI
60003	1" x 8 TPI

SC1 und SC2 Mini Spannfutter Backen

Jedes Spannfutter ist nur so gut wie die dafür verfügbaren Backen, da diese das Werkstück tatsächlich greifen. Daher ist es wichtig, ein ausgewogenes Verhältnis zwischen der Abdeckung möglichst vieler Anwendungen zu finden, ohne den Drechsler mit zu viel Auswahl zu überfordern, wie dies in einigen Bereichen der Fall ist.

Als wir die SC-Spannfutterreihe mit den neuen Spannfutterkörpern SC1 und SC2 zu einem Premium-Mini-Spannfutter-Angebot entwickelten, verbrachten wir mindestens genauso viel Zeit mit der Backenentwicklung wie mit den Spannfuttern selbst - wahrscheinlich sogar mehr.

Es gibt viele ähnliche Mini-Spannfutter auf dem Markt, und alle haben die gleiche begrenzte Auswahl an Backen - von denen einige für die Art von kleiner Arbeit, für die diese Spannfutterart am besten geeignet ist, keinen Sinn ergeben.

Um ein wirklich überzeugendes Angebot zu liefern, wollten wir sicherstellen, dass unser Backenangebot für die Art der Arbeiten, für die diese Spannfutter am wahrscheinlichsten verwendet werden, am kohärentesten und relevantesten ist, und wir haben die Entwicklung in Absprache mit einer großen Gruppe professioneller Drechsler und Ausbilder, begeisterten Enthusiasten und Fachhändlern durchgeführt.



Sehen Sie sich Theos fantastische Reihe von 5 Projektvideos an, die die gesamte Palette der SC1- und SC2-Backen in Aktion zeigen!



youtube.com/RecordPowerTV



62303 40 mm Standardbacken

Die beliebtesten und vielseitigsten Backen in unserer größeren SC3 / SC4-Reihe sind die standardmäßigen 50-mm-Backen, die mit dem Spannfutter geliefert werden, und die kleinere 35-mm-Version. Daher war es sinnvoll, dass die Standardbacke dieser Spannfutter eine miniaturisierte Version derselben 50-mm- und 35-mm-Backen war - mit Falkenschnabelprofil innen zum Greifen von Zapfen und einem Schwalbenschwanzprofil an der Außenseite zum Spannen in einer Aussparung.

Diese Backe wird wahrscheinlich am häufigsten verwendet, da sie sehr vielseitig ist und sich ideal für kleine Kästchen, kleine Schalen und Teller, Becher und viele andere Projekte eignet, bei denen ein kleiner Zapfen oder eine Aussparung zum Halten sinnvoll ist. Sie werden standardmäßig mit den Spannfuttern SC1 und SC2 geliefert.



SC1

Spreizen: 39 - 49,5 mm

Klemmen rund: 29 - 39 mm

Klemmen (Quadratisch): 21 - 33 mm

SC2

Spreizen: 39 - 63 mm

Klemmen rund: 29 - 51 mm

Klemmen (Quadratisch): 21 - 46,5 mm



62571 68 mm Mini-Planscheibenring

Uns ist kein anderes kleines Spannsystem bekannt, das einen Planscheibenring anbietet - aber dies ist ein so nützliches Zubehör, dass wir es für ein Muss auch für diese Serie halten. Es ermöglicht nicht nur, dass Schalen mit angemessener Größe von außen geformt werden, bevor sie zum Aushöhlen umgedreht und auf den Standardbalken montiert werden. Es eignet sich auch hervorragend für Projekte, die nicht in einer Sitzung abgeschlossen werden können und / oder aus irgendeinem Grund erneut montiert werden müssen. Die Befestigung am Spannfutter erfolgt mit dem Standard-40-mm-Backensatz, der sowohl mit den Mini-Spannfuttern SC1 als auch SC2 geliefert wird.

Es ist praktisch unmöglich, einen Holzapfen oder eine Aussparung erfolgreich wieder einzuspannen, da sich das Holz selbst im Laufe der Zeit ausdehnt, zusammenzieht oder bewegt. Wenn es jedoch an einem Planscheibenring befestigt ist, kann es jederzeit wieder an einer geeigneten Backe montiert werden, und ein Projekt kann problemlos fortgesetzt werden.

Durchmesser: 68 mm



62301 Kuppelbacken

Die Stiftbacken haben bereits einen kleinen Innenradius für kleine Zapfen - aber die Kuppelbacken greifen praktisch bis auf Null, sodass selbst kleinste Zapfen in der Backe gehalten werden können. Die glatte Kuppel ermöglicht es dem Benutzer, dem Werkstück sehr nahe zu kommen, um diese zerbrechlichen Spindeln zusätzlich zu stützen, ohne die Gefahr, dass Kanten und Backen hervorstehen. Sie ermöglicht einem Drechsler auch, mit einem Werkzeug hinter ein Werkstück zu gelangen, um es bei Bedarf abzuziehen.



SC1

Klemmen rund:	4 - 11,5 mm
Klemmen (Quadratisch):	4 - 11,5 mm

SC2

Klemmen rund:	4 - 25,5 mm
Klemmen (Quadratisch):	4 - 25,5 mm



62302 Stiftbacken

Weitere beliebte Backen für Spannfutter in voller Größe - diese sind auch ideal für kleinere Spannfutterprojekte. Wir haben die Spannmöglichkeit für diese Backen so konzipiert, dass es an beiden Futtern mit den meisten Teelichthalter-Designs sowie mit vielen Salz- oder Pfeffermühlen-Designs kompatibel ist. Diese bieten einen hervorragenden Griff im Expansionsmodus für viele Projekte. Das Ende der Backe ist schwalbenschwanzförmig, so dass es allein schon zum Spannen verwendet werden kann - oder die Backen können in voller Länge eingeführt werden, so dass die hintere Backenfläche als Auflagefläche verwendet wird und über die gesamte Länge Druck ausgeübt wird, um zu verhindern, dass sich ein Werkstück bei bloßem Halten mit dem Schwalbenschwanz womöglich löst. Der Schwalbenschwanz am Ende bietet zusätzliche Sicherheit im Expansionsmodus.



SC1

Spreizen:	39 - 47,5 mm
Klemmen rund:	6 - 14,5 mm
Klemmen (Quadratisch):	4,5 - 12 mm

SC2

Spreizen:	39,5 - 60 mm
Klemmen rund:	6 - 26 mm
Klemmen (Quadratisch):	4,5 - 25 mm



62305 Stiftbacken

Eine weitere unserer beliebtesten Backen im größeren Sortiment - und eine logische für diese Produktreihe, da Benutzer kleiner Spannfutter und Miniaturprojekte häufig auch Stifte drehen.

Diese Backe wird zum Bohren des Stiftrohrlings verwendet, kann jedoch auch verwendet werden, um bei Bedarf jeden quadratischen Zapfen oder jedes Werkstück zu greifen. Stiftdrechsler können innerhalb des Ökosystems des Mini-Spannfutters bleiben, ohne dass ein größeres Futter für große Stiftbacken gekauft werden muss.



SC1

Klemmen rund:	14 - 20 mm
Klemmen (Quadratisch):	14 - 24,5 mm

SC2

Klemmen rund:	14 - 20 mm
Klemmen (Quadratisch):	14 - 26 mm



SC3 and SC4 Chuck Jaw Range: Choosing the Best Jaws for the Job

Work Examples

Bohren von Holzstiftrohlingen



Bohren von Acrylstiftrohlingen



Lace Bobbin



Kleine Spindel



Große Spindel



Small / Medium Platters



Large / Extra Large Platters



Small / Medium Bowls



Large / Extra Large Bowls



Hollow Form / Small Box



Small / Medium / Large Urns



Backen			Bohren von Holzstiftrohlingen	Bohren von Acrylstiftrohlingen	Spitzenspulen, Dübel, Endstücke und andere feine Spindelarbeiten	Kleine Spindel 40 x 150 mm	Große Spindel 60 x 250 mm
62321 35 mm Standardbacken						Zapfen: 34 mm Aussparung: 43 mm	
62313 50 mm Standardbacken							Zapfen: 46 mm Aussparung: 53 mm
62323 Lange Nase Spannbacken						Zapfen: 46 mm Aussparung: 56 mm	Zapfen: 46 mm Aussparung: 56 mm
62327 Verlängerte Spannbacken mit 9 mm Bohrung			✓	✓	✓	Aussparung: 28 mm	
62336 Mini-Zapfenspannbacken mit 13 mm Bohrung			✓	✓	✓	Aussparung: 30 mm	
62317 130mm Schwalbenschwanz-Spannbacken							
62322 75mm Schwalbenschwanz-Spannbacken							Zapfen: 54 mm Aussparung: 85 mm
62329 100 mm geriffelte Schwerlast-Spannbacken							
62337 Kugelschreiberspannbacken			✓	✓			
62572 87 mm (3,5 Zoll) Planscheibenring							
62574 126mm (5 Zoll) Planscheibenring							
62356 Kleine Planscheibensegmente bis zu 200 mm Schalen							
62377 Große Planscheibensegmente bis zu 295 mm Schalen							
62378 RP Kunststoffspannbacken			Zapfen: 15-37 mm	Klemmen: 15-37 mm	Zapfen: 15-37 mm		

Kleiner Teller Ø 200 mm x 33 mm tief	Mittlerer Teller Ø 300 mm x 50 mm tief	Großer Teller Ø 600 mm x 100 mm tief	Extra großer Teller Ø 1000 mm x 50 mm tief	Kleine Schüssel Ø 150 mm x 45 mm tief	Mittlere Schüssel Ø 250 mm x 75 mm tief	Große Schüssel Ø 350 mm x 105 mm tief	Extra große Schüssel Ø 450 mm x 135 mm tief	Hohlform / sehr kleine Schachtel 50 mm breit x 120 mm hoch	Hohlform / kleine Urne 150 mm hoch x 75 mm breit	Hohlform / mittlere Urne 250 mm hoch x 125 mm breit	Hohlform / große Urne 350 mm hoch x 172 mm breit
Zapfen: 34 mm Aussparung: 43 mm				Zapfen: 34 mm Aussparung: 43 mm				Zapfen: 34 mm Aussparung: 43 mm			
Zapfen: 46 mm Aussparung: 53 mm	Zapfen: 46 mm Aussparung: 53 mm			Zapfen: 46 mm Aussparung: 53 mm	Zapfen: 46 mm Aussparung: 53 mm			Zapfen: 46 mm Aussparung: 53 mm	Zapfen: 46 mm Aussparung: 53 mm		
Zapfen: 46 mm Aussparung: 56 mm	Zapfen: 46 mm Aussparung: 56 mm			Zapfen: 46 mm Aussparung: 56 mm				Zapfen: 46 mm Aussparung: 56 mm	Zapfen: 46 mm Aussparung: 56 mm	Zapfen: 46 mm Aussparung: 56 mm	
Aussparung: 28 mm				Aussparung: 28 mm				Aussparung: 28 mm			
Aussparung: 30 mm								Aussparung: 30 mm			
	Zapfen: 114 mm Aussparung: 130 mm	Zapfen: 114 mm Aussparung: 130 mm	Zapfen: 114 mm Aussparung: 130 mm		Zapfen: 114 mm Aussparung: 130 mm	Zapfen: 114 mm Aussparung: 130 mm	Zapfen: 114 mm Aussparung: 130 mm			Zapfen: 114 mm Aussparung: 130 mm	Zapfen: 114 mm Aussparung: 130 mm
Zapfen: 54 mm Aussparung: 85 mm	Zapfen: 54 mm Aussparung: 85 mm				Zapfen: 54 mm Aussparung: 85 mm	Zapfen: 54 mm Aussparung: 85 mm	Aussparung: 85 mm		Zapfen: 54 mm Aussparung: 85 mm	Zapfen: 54 mm Aussparung: 85 mm	Zapfen: 54 mm Aussparung: 85 mm
Zapfen: 82 mm Aussparung: 100 mm	Zapfen: 82 mm Aussparung: 100 mm	Zapfen: 82 mm Aussparung: 100 mm	Zapfen: 82 mm Aussparung: 100 mm		Zapfen: 82 mm Aussparung: 100 mm	Zapfen: 82 mm Aussparung: 100 mm	Zapfen: 82 mm Aussparung: 100 mm		Zapfen: 82 mm Aussparung: 100 mm	Zapfen: 82 mm Aussparung: 100 mm	Zapfen: 82 mm Aussparung: 100 mm
✓	✓			✓						✓	
✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				✓
Spreizen: 93-190 mm Klemmen: 57-170 mm	Spreizen: 93-190 mm Klemmen: 57-170 mm			Spreizen: 93-190 mm Klemmen: 57-170 mm	Spreizen: 93-190 mm Klemmen: 57-170 mm	Spreizen: 93-190 mm Klemmen: 57-170 mm		Spreizen: 93-190 mm Klemmen: 57-170 mm	Spreizen: 93-190 mm Klemmen: 57-170 mm		
Spreizen: 90-295 mm Klemmen: 53-275 mm	Spreizen: 90-295 mm Klemmen: 53-275 mm	Spreizen: 90-295 mm Klemmen: 53-275 mm		Spreizen: 90-295 mm Klemmen: 53-275 mm	Spreizen: 90-295 mm Klemmen: 53-275 mm	Spreizen: 90-295 mm Klemmen: 53-275 mm	Spreizen: 90-295 mm Klemmen: 53-275 mm	Spreizen: 90-295 mm Klemmen: 53-275 mm	Spreizen: 90-295 mm Klemmen: 53-275 mm	Spreizen: 90-295 mm Klemmen: 53-275 mm	
Spreizen: 54 -140 mm Klemmen: 15-95 mm	Spreizen: 54 -140 mm Klemmen: 15-95 mm			Spreizen: 54 -140 mm Klemmen: 15-95 mm	Spreizen: 54 -140 mm Klemmen: 15-95 mm	Spreizen: 54 -140 mm Klemmen: 15-95 mm		Spreizen: 54 -140 mm Klemmen: 15-95 mm	Spreizen: 54 -140 mm Klemmen: 15-95 mm		

Die angegebenen Zapfen- und Aussparungsgrößen sorgen für optimalen Halt über die gesamte Fläche jeder einzelnen Backe. Die mitlaufende Körnerspitze am Reitstock der Drechselbank sollte verwendet werden, um das Drechseln zu unterstützen und Stabilität und Sicherheit zu gewährleisten. Empfehlungen für maximale Haltekapazitäten und Projektgrößen basieren auf trockenem Holz mittlerer Dichte ohne Fehler, Knoten oder Rinde.

SC3 und SC4 Auswahl der besten Backen für den Job

Unser exklusives Sortiment an Premium-Holzdrehselbacken wurde sorgfältig mit professionellen Drechslern und begeisterten Amateuren entwickelt, um optimale Qualität, Flexibilität und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis zu bieten, passend sowohl für die SC3- als auch für die SC4-Spannfutter.

Stöbern Sie online in der gesamten Palette an Spannfutter-Videos

Jeder Satz Backen ist in unserer Online-Videosammlung enthalten und deren Verwendung und Spezifikationen werden im Detail erläutert. Sehen Sie die Backen in Aktion und finden Sie die perfekte Passform für Ihr Projekt.



youtube.com/RecordPowerTV

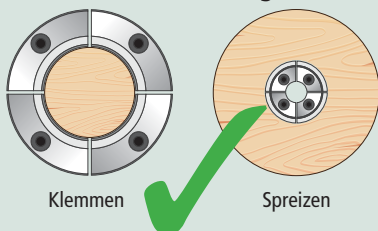
Backenkapazitäten erklärt

Es ist ein weit verbreitetes Missverständnis: Je breitgefächter der Größenbereich der Backen (wie in den Expansions- und Kontraktionspezifikationen angegeben), desto nützlicher sind sie. Dies ist jedoch nicht unbedingt der Fall. Egal, ob Sie sich in eine Aussparung ausdehnen oder sich auf einen Zapfen zusammenziehen, je mehr Kontakt zwischen Holz und Backen besteht, desto besser ist der Halt.

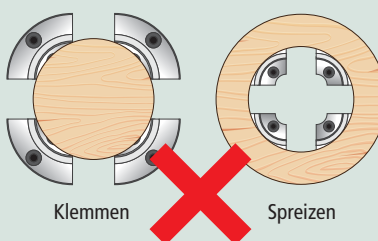
Dies bedeutet, dass für jede Backe ein optimaler Durchmesser vorhanden ist, der einen maximalen Oberflächenkontakt mit dem Holz ermöglicht. Aufgrund der unterschiedlichen Dicken der Backen gibt es eine optimale Größe, auf die sich ein Zapfen zusammenziehen kann, und eine andere optimale Größe, in die sich eine Aussparung ausdehnen kann. Und aufgrund der unterschiedlichen Backendurchmesser gibt es für jeden mit diesem Backen verwendeten Zapfen und jede Aussparung unterschiedliche optimale Größen.

Während wir also (wie alle unsere Konkurrenten) den vollständigen Öffnungs- und Schließweg unserer Backen zeigen, zeigen wir auch die optimale Aussparung und Zapfengröße für jede Backe, um maximalen Kontakt zu gewährleisten.

Unterstützung bis zum vollen Umfang



Reduzierter Kontakt mit den Backen sorgt für weniger Halt



Empfohlene Griffe und Backenprofilverwendungen

Es gibt 14 Arten von Backen im SC3- und SC4-Bereich. Einige sind nur für bestimmte Anwendungen geeignet, andere können eine große Auswahl an Projekten bearbeiten. Die Tabelle auf der Rückseite ist eine Kurzübersicht für einige häufig gedrechselte Projekte und die entsprechenden Backen, mit denen die Arbeit erledigt werden kann.



Interner oder externer Griff?

Es gibt eine Reihe von Backen, die das Werkstück sowohl intern (Ausdehnung in eine Aussparung) als auch extern (Kontraktion um einen Zapfen) greifen und bei beiden Funktionen die gleiche Festigkeit bieten können.

Einige der wichtigsten Überlegungen bei der Auswahl des am besten geeigneten Griffs sind die Materialzusammensetzung, das Design, die Funktionalität und das Finish Ihrer gedrechselten Kreation.

Wenn Sie eine kleine Schüssel drehen, möchten Sie möglicherweise, dass diese Schüssel einen Fuß hat. In diesem Fall können Backen geeigneter Größe verwendet werden, um sich um einen Zapfen geeigneter Größe zusammenzuziehen und die Basis zu bilden.

Alternativ möchten Sie möglicherweise, dass die Schüssel flach auf einer Oberfläche ruht. In diesem Fall kann eine Aussparung sinnvoll sein. Es sollte über die Materialzusammensetzung nachgedacht werden, um sicherzustellen, dass am Außenumfang der Aussparung eine ausreichende Stabilität vorhanden ist, um den Kräften des Spannfutters (mindestens 20 mm oder ¾ Zoll) standzuhalten, Abb 1. Wenn Sie die optimale Aussparung verwenden, wie in der Tabelle auf der Rückseite angegeben, markieren die Backen des Spannfutters die Arbeit kaum, sodass Sie die Außenseite der Schüssel vollständig fertigstellen können, einschließlich des Aufbringens des Finishes, bevor sie zum Aushöhlen umgekehrt wird.

Wenn Sie einen sehr breiten Teller drehen, ist das Holz groß, schwer und teuer. Daher ist es wahrscheinlich nicht sinnvoll, ein oder zwei Zentimeter tiefer zu beginnen, um einen Zapfen anzudrehen. In diesem Fall sollten Sie eine Aussparung verwenden, und da die Tiefe begrenzt ist, benötigen Sie so viel Grip wie möglich. Sie können eine Schwalbenschwanzbacke mit großem Durchmesser wie die **62317** 130 mm Schwalbenschwanzbacken verwenden (Abb 2), bei der der optimale Aussparungsdurchmesser 130 mm beträgt.

Wenn Sie jedoch eine große, tiefe Schüssel oder ein großes, hohes Gefäß herstellen möchten, bei dem mehr Gewicht weiter von den Backen entfernt gehalten werden muß, benötigen Sie wahrscheinlich eine gewisse Wandtiefe und eine große Anlegefläche, um zusätzlichen Halt zu bieten, wie z. B. den **62322** Schwalbenschwanz Spannbaken (Abb 3) mit entsprechender Tiefe für einen großen langen Zapfen und mit Zähnen und Schwalbenschwanz sowie einer breiten Außenseite, die als Anlegefläche zur zusätzlichen Unterstützung dienen kann.

Oder Sie entscheiden sich dafür, das **62329** Schwalbenschwanzprofil und geriffelte Schwerlast- Spannbaken (Abb 4) im Expansionsmodus zu verwenden, um zusätzlichen Halt zu bekommen.

Das Diagramm auf der Rückseite bietet die optimalen Durchmesser der Backen für interne und externe Funktionen. Obwohl die Backen außerhalb dieser Messungen arbeiten können, bieten die optimalen Abmessungen den maximalen Oberflächenkontakt über die gesamte Fläche jeder Backe.

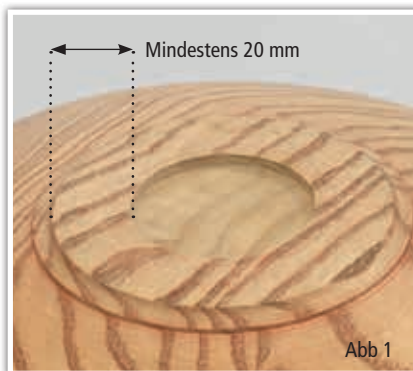


Abb 1



Abb 2

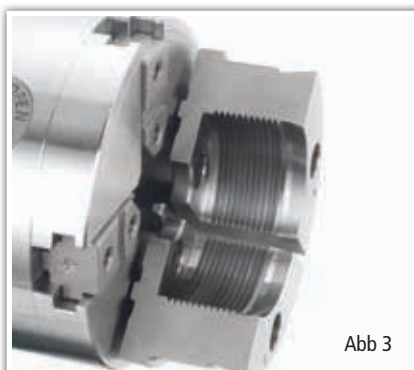


Abb 3

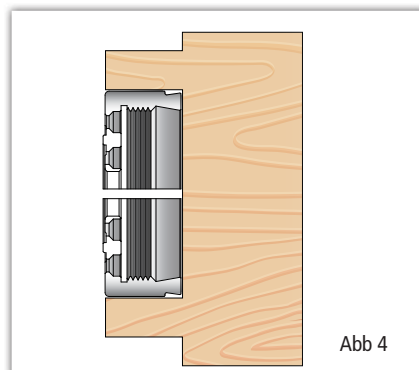


Abb 4

SC3 Zahnkranz Drechselfutterset

Für den Drechsler entwickelt, der ein Premium-Spannfutter ohne Kompromisse in der Leistung und zum bestmöglichen Preis möchte. Planspiralring und Grundbacken sind die gleichen wie beim SC4, der Futterkörper ist kleiner, weil der Planspiralring mittels eines traditionellen Bohrfutterschlüssels durch ein Loch in der Seite des Futterkörpers bedient wird. Dies ist die kostengünstigste Lösung, die den Bedarf nach einem dazwischenliegenden Ritzel beseitigt sowie Futterkörpergröße und Materialbedarf reduziert, ohne die Leistung des Spannfutters zu beeinträchtigen. Nur als Direktgewindekörper verfügbar (in den 3 häufigsten Gewindetypen Europas), wodurch die zusätzlichen Kosten für einen Einsatz entfallen und sich die Bearbeitung vereinfacht. Der Futterdeckel ist beim SC3 nicht vorhanden, da keine Ritzel in Position zu halten sind und er nicht essentiell ist. Daher bieten wir das Angebot und die Leistung der SC4 zum niedrigstmöglichen Preis.

Enthält:

SC3	Zahnkranz Drechselfutter
62313	50 mm Spannbacken
62833	Standard Schraubeneinsatz
62816	Zahnkranzschlüssel
62572	87 mm (3 1/2") Planscheibenring

Gewindeaufnahmeoptionen:

61064	3/4" x 16 TPI
61062	1" x 8 TPI
61065	M33 x 3.5



62321 35 mm Standardbacken

Diese Backen sind eine kleinere Version der Standard-50-mm-Backen mit dem gleichen Schwalbenschwanzprofil beim Spreizen und dem hervorragenden Griff des Falkenschnabel-Designs beim Klemmen. Dieses Set wurde speziell für kleinere Zapfen und Aussparungen entwickelt und ist unglaublich vielseitig und eine großartige Ergänzung für die Werkzeugsammlung eines jeden Drechslers.

Spreizen:	38 - 58 mm
Klemmen rund:	28 - 47 mm
Klemmen (Quadratisch):	16 - 37 mm



62329 100 mm geriffelte Schwerlast-Spannbacken

Diese Backen mit einem speziellen Schwalbenschwanzprofil eignen sich ideal zum Drechseln von großen Schalen, Grünholz und hohlen Gefäßen. Sie kombinieren das Profil unserer bisher beliebten 100-mm-Schwalbenschwanzbacken mit einem tiefen Körper und inneren Zähnen, um die Vielseitigkeit zu verbessern. Der äußere Schwalbenschwanz ist ideal zum Spannen von größeren Schüsseln und Tellern, der tiefe gezahnte Innenteil ist ideal zum Spannen von Zapfen.

Spreizen:	94 - 114 mm
Klemmen rund:	76 - 95 mm
Klemmen (Quadratisch):	54 - 74 mm



Das professionelle SC4 Zahnkranz- Drechselfutterset

Dieses Futter hat einen größeren Futterkörper, da er eingebaute Ritzel zum Antrieb des Planspiralrings enthält, was den Vorteil bietet, einen Kugelpfsechskantschlüssel für einfachere Bedienung verwenden zu können. Dies bietet auch die Möglichkeit, Sechskantschlüssel mit längerem Schaft anderer Hersteller verwenden zu können, wenn Sie besonders große Werkstücke eingespannt haben. Ein Futterdeckel hält die Ritzel in Position und bietet Indexierlöcher sowie einen deutlich besseren Schutz des internen Mechanismus vor Staub und Harz, wodurch die Wartungs- und Reinigungsanforderungen stark reduziert werden. Als vielleicht wichtigster Punkt wird dieses Spannfutter als ein 'Einsatz'-Futter angeboten und ein Einsatz Ihrer Wahl ist im Preis inbegriffen. Dies bietet dem Anwender die Möglichkeit, das Spannfutter auf mehr als einer Drechselbank mit unterschiedlichen Gewindespindeln zu verwenden, indem er einfach den kostengünstigsten Einsatz austauscht, anstatt einen zusätzlichen Körper zu kaufen. Ein Einsatz ist auch zukunftssicher, so dass bei einer Aufrüstung der Maschine kein neues Spannfutter erforderlich ist, selbst wenn sich das Spindelgewinde ändert, sondern nur ein Wechsel des Einsatzes. Einsätze sind separat erhältlich.

Enthält:

SC4	Professionelles Zahnkranz-Drechselfutter
62313	50 mm Standard Spannbackenset
62833	Standard Schraubeneinsatz
62826	8 mm Imbusschlüssel mit Kugelpf
62825	Universalschlüssel Futtereinsatz
62572	87 mm (3 1/2") Planscheibenring



Auf Seite 31 finden Sie das gesamte Sortiment von Einsätzen.

62002 Zusatzfutter

Futterkörper und 8 Schrauben.



62313 50 mm Standardbacken

Diese vielseitigen Backen mit einem speziellen Schwalbenschwanzprofil beim Spreizen und dem hervorragenden Griff des Falkenschnabel-Designs beim Klemmen sind ein großartiges Allround-Set, welches in der Lage ist, Schüsselarbeiten bis zu einer guten Größe zu machen und sich auch zum Drechseln von Zapfen eignet. Sie werden standardmäßig mit den Spannfuttern SC3 und SC4 geliefert.

Spreizen:	52 - 72 mm
Klemmen rund:	42 - 61 mm
Klemmen (Quadratisch):	30 - 51 mm



62317 130 mm Schwalbenschwanz Spannbacken

Diese Backen mit einem speziellen Schwalbenschwanzprofil eignen sich ideal zum Drechseln von bis zu 30-Zoll-Schalen. Sie verfügen auch über innenliegendes Schwalbenschwanzprofil zum Klemmen von größeren Zapfen.

Spreizen:	125 - 145 mm
Klemmen rund:	104 - 123 mm
Klemmen (Quadratisch):	74 - 94 mm



Spannfutter Backensortiment **SC3** und **SC4**

62322 75 mm Schwalbenschwanz-Spannbacken

Diese Backen sind ideal für schwere Schalen und Vasen. Die breite Vorderseite bietet eine gute Anlagefläche für den Boden der Schüssel oder Vase und der Innenteil mit den tiefen Zähnen bietet starken Halt am Zapfen. Der Innenteil kann auch für kleineres rauhes Grünholz verwendet werden. Er verfügt auch über ein Schwalbenschwanzprofil beim Klemmen und kann für große Teller verwendet werden. Ein wirklich vielseitiger und solider Backensatz.

Spreizen:	81 - 102 mm
Klemmen rund:	46 - 65 mm
Klemmen (Quadratisch):	33 - 54 mm



62323 Lange Nasen Spannbacken

Diese extrem flexiblen Backen verfügen über innen und außen über ein Schwalbenschwanzprofil für Schüsselarbeiten. Der tiefe innere Griff garantiert ausreichenden Haltegriff und kann auch verwendet werden, wenn das Werkstück weiter vom Futter entfernt gespannt werden soll, um einen besseren Zugang zu haben.

Spreizen:	54 - 74 mm
Klemmen rund:	38 - 58 mm
Klemmen (Quadratisch):	27,5 - 48 mm



62327 Verlängerte Spannbacken mit 9 mm Bohrung

Unsere Stiftbacken wurden durch den außenliegenden rechten Winkel verbessert, so dass die Werkstücke jetzt eine Anlagefläche haben. Dies ist ideal für das Spreizen, um Werkstücke in Röhrenform wie z.B. Pfeffer- oder Salzmöhlen zu spannen. Wir haben auch den Innendurchmesser auf 9 mm reduziert, was die Backen ideal für die Herstellung von Endstücken oder Spitzen macht - wodurch ihre Vielseitigkeit erhöht wird. Dieses Set ist ideal zum Miniaturdreheln und zum Klemmen von Werkstücken ohne übermäßige Beschädigung oder Markierung.

Spreizen:	28 - 45 mm
Klemmen rund:	9 - 28 mm
Klemmen (Quadratisch):	7 - 27 mm



62336 Mini-Zapfenspannbacken mit 13 mm Bohrung

Ergänzend zur verlängerten Spannbacke mit 9mm Bohrung wurden auch die Mini-Zapfenspannbacken verbessert. Diese Backen erfüllen fast die gleichen Aufgaben beim Spreizen, und die zusätzlichen Schraubenlöcher und die Zähne an der Außenseite bieten aber stärkeren Halt, wenn dieser Bereich beim fertigen Werkstück nicht sichtbar ist. Dieses Set hat einen Innendurchmesser von 13 mm und eignet sich daher ideal zum Dreheln starker Zapfen an Knöpfen und Griffen, was wiederum zu ihrer Vielseitigkeit beiträgt.

Spreizen:	26 - 46 mm
Klemmen rund:	13 - 33 mm
Klemmen (Quadratisch):	11 - 31 mm



62337 Kugelschreiber-Spannbacken

Diese Backen eignen sich hervorragend zum Ausbohren von Stiftrohlingen. Sie machen eine Bohrmaschine überflüssig und erzielen viel genauere Ergebnisse. Der tiefe Griff an allen vier Seiten sorgt für eine unglaubliche Haltekraft. Das Bohren auf der Drechselbank bedeutet, dass die Vorschubgeschwindigkeit des Bohrers vollständig unter Ihrer Kontrolle steht, was bedeutet, dass mit einer Vielzahl von Materialien ein überlegenes Finish erzielt werden kann. Diese Backen eignen sich auch für Arbeiten an kleinen Endstücken und ähnlichen Projekten, da das Werkstück vom Spannfutter weg gespannt werden kann, um einen besseren Zugang zu ermöglichen und der Halt immer noch stark genug ist.

Klemmen rund:	11 - 20 mm
Klemmen (Quadratisch):	10 - 26 mm



62572 87 mm (3 1/2") Planscheibenring

Dieser Planscheibenring ist ideal für mittelgroße Schüsselrohlinge und eignet sich aufgrund seines starken Haltes auch für unwichtige Werkstücke. Er wird mit dem standardmäßigen 50-mm-Backensatz am Spannfutter gehalten, der mit allen Record Power-SC3/SC4-Spannfutterpaketen geliefert wird.

Muss verwendet werden mit:
62313 50 mm Standardbacken (Im Lieferumfang bei SC3- und SC4-Spannfuttern)

Durchmesser: 87 mm



62574 126 mm (5 Zoll) Planscheibenring

Dieser große Planscheibenring ist ideal für die Aufnahme großer Schüsselrohlinge und eignet sich aufgrund seines starken Haltes auch für unwichtige Werkstücke. Er wird mit dem standardmäßigen 50-mm-Backensatz am Spannfutter gehalten, der mit allen Record Power-SC3/SC4-Spannfutterpaketen geliefert wird.

Muss verwendet werden mit:
62313 50 mm Standardbacken (Im Lieferumfang bei SC3- und SC4-Spannfuttern)

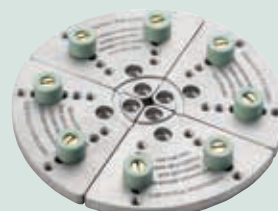
Durchmesser: 126 mm



62356 Kleine Planscheibensegmente bis 200 mm Schüssel

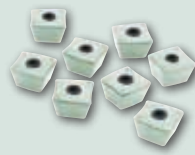
Planscheibensegmente sind aufgrund ihrer Flexibilität unglaublich beliebt. Sie können sowohl beim Spreizen als auch beim Klemmen eingesetzt werden und können hinter anderen Backensätzen angebracht werden, um maßgeschneiderte Einstellungen vorzunehmen, die das Dreheln effizienter machen. Die weichen Stopper sind so konzipiert, dass sie halten, ohne Beschädigungen zu verursachen, und eignen sich daher ideal zum erneuten Montieren von fertigen oder teilweise fertigen Objekten für weitere Arbeiten.

Spreizen:	95 - 215 mm
Klemmen rund:	59 - 170 mm
Klemmen (Quadratisch):	53 - 154 mm



62377 große Planscheibensegmente bis zu 295mm Schalen

Als Reaktion auf viele Anfragen haben wir die Kapazität unserer größeren Planscheibensegmente erhöht und gleichzeitig sichergestellt, dass sie bei Drechselbänken mit 12" Drehdurchmesser über dem Bett noch eingesetzt werden können. Sie können Schalen mit einem Durchmesser von bis zu 272 mm (10 3/4 Zoll) aufnehmen beim Klemmen. Planscheibensegmente sind aufgrund ihrer Flexibilität unglaublich beliebt. Sie können sowohl beim Spreizen als auch beim Klemmen eingesetzt werden und können hinter anderen Backensätzen angebracht werden, um maßgeschneiderte Einstellungen vorzunehmen, die das Dreheln effizienter machen. Die weichen Stopper sind so konzipiert, dass sie halten, ohne Beschädigungen zu verursachen, und eignen sich daher ideal zum erneuten Montieren von fertigen oder teilweise fertigen Objekten für weitere Arbeiten.



Spreizen:	53 - 316 mm
Klemmen rund:	55 - 272 mm
Klemmen (Quadratisch):	51 - 250 mm

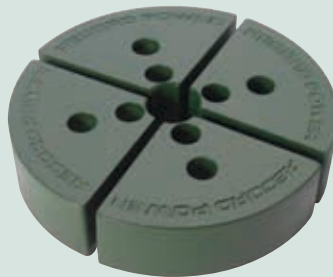
Enthält:
62838 Spezial - Klemmen Set



62378 RP Kunststoffspannbacken

Diese Nylonbacken wurden speziell für das Herstellen eigener Halteformen mit Standarddrechselwerkzeugen entwickelt. Sie können leicht geformt werden, um maßgeschneiderte Backen zu schaffen, die den individuellen Anforderungen entsprechen und einen hervorragenden Halt bieten, ohne das Werkstück zu beschädigen.

Durchmesser:	118 - 140 mm
Tiefe:	26 mm



Spannfutter Ersatzteile & Zubehör

62835 Gummi Stopper Set

Dieser Satz Ersatzbefestigungen ist mit den Record Power 62356 kleine Planscheibensegmente bis 200 mm Schüssel und 62377 große Planscheibensegmente bis zu 295mm Schalen kompatibel.



62811 Drechselfutter Mitnehmer

Diese nützliche 4-Zack-Körnerspitze wird mit den 50-mm-Standardbacken im Spannfutter gehalten, um eine schnell montierbare Lösung für das Dreheln zwischen den Spitzen zu bieten, sodass das Spannfutter nicht von der Drechselbank entfernt werden muss.



62836 Spezial Klemmen-Set

Standard-Ersatzteilsatz für die Record Power SC3- und SC4-Spannfutter. Das Kit enthält 8 Innensechskantschrauben für Backen, 3mm und 4mm Sechskantschlüssel sowie eine Blindschraube und eine Schutzscheibe für Spannfuttereinsätze.



Futtereinsätze

Die unten aufgeführten Einsätze sind mit den Spannfuttern **SC1** und **SC4** kompatibel und austauschbar:



62113 Adapter M20 x 1.5 RH

62125 Adapter RH M33 x 3.5 ISO

62128 Adapter 3/4" x 16 TPI UNF RH

62130 Adapter RH M30 x 3.5 RH

62132 Adapter 1 1/4" x 8 TPI UNS-RH

62133 Adapter 1" x 8 TPI UNC RH

62152 Adapter M18 x 2.5 RH

62157 Adapter Blank Kann bis zu einer Bohrung von 30mm aufgebohrt werden

62833 Große Holzschraube, Rechtsgewinde

Diese Schraube ist ideal für die Montage von Schlüsselrohlings geeignet und wird in den Backen des Spannfutters gehalten. Sie bietet eine außergewöhnliche Haltekraft.



Bandsägen-Einkaufsberater - Warum eine Bandsäge kaufen?

Eine Bandsäge von guter Qualität ist häufig die nützlichste und am häufigsten verwendete Maschine in jeder Werkstatt mit einer Vielzahl von Vorteilen.

Vielseitigkeit

Der Parallelanschlag kann für genaue, gerade Schnitte verwendet werden

- Sägen Sie große Hölzer zu handlichen Brettern.
- Sägen Sie Furniere für feine Schrankarbeiten.
- Sägen Sie Zapfen für starke Möbelverbindungen.
- Einfache und genaue Zuschnitte von Holz zur Weiterverwendung auf einer Drechselbank oder in anderen Projekten.

Ermöglicht eine Vielzahl geschwungener Arbeiten

- Sägen Sie Kreise und Schlüsselrohlinge.
- Sägen Sie mühelos Formen und Arbeiten mit einem Radius.
- Sägen Sie geformte Beine, Stuhllehnen und andere Möbelkomponenten.
- Ganze Boxen können mit nur einer Bandsäge hergestellt werden.

Das Neigen des Tisches bietet noch mehr Optionen

- Genaue Schrägschnitte.
- Zusammengesetzte Gehrungsschnitte.

Vorrichtungen und breitere Anwendungen

- Die gefrästen Tischnuten und großzügigen soliden Tische bieten endlose Möglichkeiten für Vorrichtungen und Schlitten, um alle Arten von sich wiederholenden Aufgaben oder Jobs zu erledigen, die höchste Genauigkeit erfordern.



Kapazität

Das Verhältnis von Kapazität zu Stellfläche ist für die meisten Bandsägen außergewöhnlich:

SABRE-350 Bandsäge

Grundfläche:
870 x 656 mm

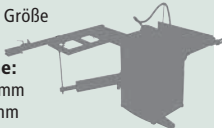
Max. Schnitttiefe: 285 mm



Tischkreissäge in mittlerer Größe

Grundfläche:
1910 x 1320 mm

Max. Schnitttiefe: 80 mm



Benutzerfreundlichkeit

Bandsägen sind im Allgemeinen mit einer der angenehmsten Maschinen, mit denen man arbeiten kann, weil:

- Das Werkstück vom Sägeblatt auf den Tisch gedrückt wird, sodass es nicht wie bei einigen anderen Maschinen zurückgeworfen werden kann.
- Sie ist eine der leisesten Maschinen in der Werkstatt.
- Praktisch alle Elemente der Bandsäge können angepasst werden. Wenn also jemals ein Problem mit einer Anwendung oder einem Schnitt auftritt, kann normalerweise eine einfache und logische Anpassung vorgenommen werden, um dies zu korrigieren.

Wert

Eine gute Bandsäge bietet ein enormes Preis-Leistungs-Verhältnis, nicht nur wegen ihrer Vielseitigkeit, sondern auch wenn Sie den Preis einer Bandsäge mit einem ähnlichen Qualitäts-, Funktions- und Leistungsniveau vergleichen, das beispielsweise bei einer Tischkreissäge zu finden ist. Sie werden schnell feststellen, dass die Bandsäge nur einen Bruchteil des Preises von anderen Maschinen auf ähnlichem Niveau kostet.

Schlüsselaspekte bei der Konstruktion einer Bandsäge

Die Konstruktion der Bandsäge hat einen großen Einfluss auf ihre Langlebigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit. Hier ist dargestellt, was beim Kauf einer Bandsäge die wichtigsten zu berücksichtigen Aspekte sind, und wie sich Record Power im Vergleich zum preislich ähnlichen Wettbewerb schlägt.

Maschinenrahmen

Der Rahmen muss den durch das Bandsägeblattspannsystem verursachten Belastungen standhalten können. Ein schwacher Rahmen kann sich verziehen und dazu führen, dass sich die Schwungkästen zusammenziehen und die Maschine ruiniert wird.

Record Power Bandsägen

Bei unseren größeren Maschinen sind die Rahmen aus dickem Stahlblech gefaltet und geschweißt und mit einem breiten, geriffelten Rücken für zusätzliche Stabilität ausgestattet. Dies ist bei den Hochleistungsmaschinen von entscheidender Bedeutung. Die Schwungkästen werden mit zusätzlichem Material verstärkt, um die Stabilität und Festigkeit zu erhöhen.

Andere Bandsägen

Selbst bei Maschinen mit großer Kapazität schweißen viele unserer Mitbewerber die Schwungkästen einfach an ein gewalztes Hohlkantprofil als Rahmen. Diese Option ist nur für kleine Tischmaschinen geeignet und hat einfach nicht die ausreichende Festigkeit und Stabilität für den Einsatz auf größeren Maschinen.



RECORD POWER
ESTABLISHED 1909

Schwungräder



Schwungräder sind der Antriebsmechanismus für das Sägeblatt. Für eine leise und gleichmäßige Sägeleistung ist es wichtig, dass die Räder gut ausbalanciert sind. Für eine genaue Blattführung müssen auch Beläge von guter Qualität montiert werden.

Record Power Bandsägen

Alle unsere größeren Bandsägen (BS300E und größer) haben starke, schwere Schwungräder aus Gusseisen, um den Schwungradeneffekt zu erhöhen. Sie sind dynamisch ausbalanciert und haben dicke Gummibeläge für einen guten Nachlauf und Langlebigkeit. Dies ist bei größeren Maschinen wichtig, um sicherzustellen, dass sie den Spannkraften größerer Sägeblätter und den Strapazen einer stärkeren Beanspruchung standhalten.

Andere Bandsägen

Viele unserer Mitbewerber verwenden Leichtmetallräder. Dies ist für kleine Bandsägen geeignet, verleiht größeren Maschinen jedoch nicht genügend Festigkeit und beeinträchtigt daher deren Leistung.

Sägeblattführungen



Der Zweck der Sägeblattführungen besteht darin, zu verhindern, dass sich das Sägeblatt beim Schneiden dreht. Die Führungen müssen neu angepasst werden, wenn unterschiedliche Sägeblattbreiten angebracht werden, und müssen häufig auch nachjustiert werden, selbst wenn die gleiche Sägeblattbreite verwendet wird. Daher sind eine einfache Einstellung, ein guter Zugang und klare Sicht von Vorteil. Eine gute Unterstützung über eine große Oberfläche liefert die genauesten Schnittergebnisse.

Record Power Bandsägen

Alle Record Power Bandsägen verfügen über einfach einzustellende Führungssysteme, die im Verhältnis zur Maschinengröße mehr als ausreichend Unterstützung bieten. Insbesondere die SABRE-250, SABRE-350 und SABRE-450 bieten eine schnelle und einfache Lösung für eine einfache, werkzeuglose Einstellung.

Andere Bandsägen

Viele unserer Mitbewerber verwenden Führungssysteme, die einfach nicht genügend Unterstützung bieten. Oft verwenden sie Systeme, die für kleine Einstiegsmaschinen entwickelt wurden, bei viel größeren Modellen und deren korrekte Einstellung kann mit einer Vielzahl von Werkzeugen schwierig und zeitaufwändig sein.

Kostenloses Bandsägen-Meisterklasse-Video

Holen Sie das Beste aus Ihrer Bandsäge heraus mit unserem berühmten Online-Meisterklasse-Video, das Ihnen fast eine Stunde lang unentbehrliche Ratschläge gibt, einschließlich Einrichtung, Wartung und einer Vielzahl von Schnitttechniken.

<https://www.recordpower.co.uk/bandsawmasterclass>



Sägeblattspannung



Ein kritischer Faktor für genaues gerades Sägen. Selbst ein Sägeblatt von guter Qualität funktioniert bei unzureichender Spannung schlecht. Die Federn und Schiebemechanismen im Radkasten des oberen Bandes müssen stark genug sein, um Druck von bis zu 20.000 psi standzuhalten, und der Rahmen der Maschine muss stark und fest genug sein, um sich unter diesem Druck nicht zu verziehen.

Record Power Bandsägen

Unsere Spannsysteme variieren im gesamten Sortiment. Jedes System wurde sorgfältig und speziell entwickelt, um der Maschine eine ausreichende Spannfähigkeit zu bieten. Insbesondere die SABRE-350 und die SABRE-450 verfügen über starke Federspannsysteme mit hervorragenden Schlitten und ein Schnellentspannsystem per Hebel.

Andere Bandsägen

Viele unserer Mitbewerber verwenden leichtere Federn und Schlitten, die ihre größeren Bandsägen, insbesondere breitere Sägeblätter, einfach nicht ausreichend spannen. Ihre Räder können möglicherweise breite Sägeblätter aufnehmen, aber ohne ausreichende Spannung können sie nicht genau sägen.

Parallelanschlag



Ein starrer Parallelanschlag ist für genaue gerade Schnitte unerlässlich. Es ist auch wichtig, dass der Parallelanschlag oder die Halterung des Parallelanschlags angepasst werden kann, um die Rechtwinkligkeit zum Tisch und Sägeblatt sicherzustellen.

Record Power Bandsägen

Die Parallelanschläge unserer größeren Bandsägen (BS300E und größer) verfügen über tiefe Profile, die mit Stahl- und Gussanschlagklemmen sicher auf den Tischen an massiven Stahlstangen befestigt sind. Die Aluminiumprofile der kleineren Maschinen BS250 und SABRE-250 sind eine hervorragende Lösung für Maschinen mit kleineren Kapazitäten und bieten dort ausreichend Unterstützung.

Andere Bandsägen

Die meisten unserer Mitbewerber verwenden Aluminiumprofile für die Parallelanschläge und Halterungen, selbst bei Bandsägen mit sehr großer Kapazität. Dies hält zwar die Kosten niedriger, beeinträchtigt jedoch die Leistung der Maschinen und ist für ihre Kapazität nicht ausreichend.

Motoren



Ein Motor von guter Qualität und mit viel Leistung ist unerlässlich. Je höhere Werkstücke Sie sägen möchten, desto mehr Kraft benötigen Sie.

Record Power Bandsägen

Record Power-Motoren sind so konzipiert, dass sie ausreichend Leistung für die Kapazitäten der Maschinen liefern. Sie sind mit propellerbelüfteten, leisen Induktionsmotoren ausgestattet. Wir geben die Eingangs- und Ausgangsleistung immer klar an, aber die meisten unserer Mitbewerber geben nur die Eingangsleistung als Motorleistung an.

Andere Bandsägen

Viele unserer Mitbewerber verwenden Motoren mit geringer Leistung für ihre Bandsägen, was zu einer schlechten Performance und einer Verkürzung der Motorlebensdauer führt. In der Regel wird nur die Motoreingangsleistung angegeben. Um einen genauen Vergleich zwischen den Marken zu erhalten, müssen Sie auch die Ausgangsleistung kennen, die die tatsächliche Leistung der Maschine angibt.

Tische



Der Tisch ist der Stütz- und Arbeitsbereich der Bandsäge. Zusammen mit dem Parallelanschlag ist es auch der Bezugspunkt, an dem viele Schnitte vorgenommen werden, sodass eine ebene und starke Oberfläche eindeutig ein großer Vorteil ist. Es ist auch wichtig, dass der Tisch genau auf 90° zum Sägeblatt eingestellt werden kann, sodass eine solide Tischhalterung mit guter Einstellung unerlässlich.

Record Power Bandsägen

Unsere hochwertigen Gusseisentische sind groß und schwer für maximalen Halt. Sie sind fein geschliffen, um die Reibung zu minimieren. Die Premium-Serie verfügt über Führungsnuten auf beiden Seiten des Sägeblattes, mit denen mit Leichtigkeit eine Vielzahl von Winkeln gesägt werden kann. Die Premium-Tischhalter sind ein einteiliges doppelseitiges Gussteil für höhere Stabilität und verfügen über eine Zahnstange geführte Neigungsverstellung des Tisches, um genaue Winkel leicht zu erreichen - sogar mit einer Hand. Der Tischhalter sitzt auf einer Platte oben am Radkasten des unteren Bandes und verfügt über Hubschrauben, um eine genaue Nivellierung zu vereinfachen.

Andere Bandsägen

Viele unserer Mitbewerber verwenden kleinere Tische mit grob bearbeiteten Oberflächen, die das Vorschieben des Werkstücks behindern können. Die meisten haben nur eine Führungsnut rechts vom Sägeblatt, sodass Gehrungen an breiten Werkstücken nicht zu erreichen sind, und die meisten haben keine Zahnstangen-Kippmechanismen und müssen daher von Hand geneigt werden. Bei größeren Maschinen mit schwereren Tischen kann es schwierig sein, genau dies zu tun, und Sie verstellen sich häufig, wenn Sie versuchen, sie in Position zu bringen, während Sie sie nur mit einer Hand stützen.

SABRE-250 10" Bandsäge

Nach der Entwicklung der äußerst beliebten Bandsägen SABRE-350 und SABRE-450 haben wir uns entschlossen, einen Teil der DNA dieser revolutionären Maschinen auf ein kompakteres 10-Zoll-Modell zu übertragen, um die ultimative Kleinbandsäge mit erstklassigen Funktionen und unvergleichlicher Leistung auf dieser Marktebene herzustellen. Das Ergebnis ist unserer Meinung nach die beste auf dem Markt erhältliche Tischbandsäge unter 400 £ / 500 €.

Darüber hinaus sind wir der Meinung, dass die Kapazitäten, die Stärke und die Leistung in Kombination mit den einzigartigen SABRE-Funktionen

dieser Maschine sie zu einem echten Konkurrenten in der Kategorie der Allzweck-Standbandsägen machen, wenn sie mit dem BS250-AW-Ständer und dem Radsatz kombiniert wird. In dieser Konfiguration übertrifft sie in Qualität und Ausstattung viele der preiswerteren auf dem Markt erhältlichen Standmaschinen.

Das Ergebnis ist eine preisgünstige Bandsäge in Premium-Qualität, die die kompakte Größe eines typischen 10-Zoll-Modells beibehält und gleichzeitig verbesserte Kapazitäten, Benutzerfreundlichkeit, Genauigkeit und Leistung bietet.



Bandräder

Die verbesserten, schwereren Bandräder sorgen für eine gleichmäßige und kraftvolle Leistung.



Doppelseitige Anschlagshalterung

Durch die Ausführung der Anschlagshalterung kann der Anschlag auf der rechten Seite des Sägeblattes platziert werden, wobei der Anschlag auf der gegenüberliegenden Seite der Halterung befestigt wird. Ideal zum Abstützen von Holz beim schrägen Schneiden mit dem Tisch.



Feineinstellung

Die Anschlagshalterung verfügt über leicht zugängliche Schrauben zur Feineinstellung des Anschlags in Bezug auf das Sägeband, um die Genauigkeit zu erhöhen.



Integrierter Parallelanschlags-Halter

Wenn der Parallelanschlag nicht verwendet wird, kann er sicher an der Seite der Maschine aufbewahrt werden.



Dargestellt mit optionalem Untergestell und Radsatz.



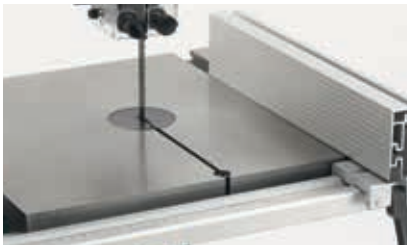
Schnellentspannung

Das starke Spannsystem ist normalerweise nur bei größeren Maschinen zu finden. Es verfügt über eine Schnellentspannungsfunktion, damit das Sägeblatt schnell und einfach gewechselt werden kann.



Einfach einstellbare Sägeblattführungen

Die federgelagerten Sägeblattführungen können ohne Werkzeug schnell und einfach eingestellt werden.



Tisch

Ein massiver, fein geschliffener Gusseisentisch bietet eine ideale und reibungsarme Arbeitsunterstützung.



Versetzte Türscharniere

Selbst wenn die Bandsäge nah an der Werkstattwand positioniert ist, können die Türen durch die versetzten Scharniere weit genug geöffnet werden, um einen guten Zugang z.B. zum Sägeblattwechsel, zu ermöglichen, ohne dass die Tür abgenommen oder die Bandsäge von der Wand wegbewegt werden muss.

Zwei Geschwindigkeiten

Die höhere Geschwindigkeit ist ideal für das allgemeine Holzschneiden. Die niedrigere Geschwindigkeit ist für härtere oder spröde Hölzer geeignet, um die Verbrennungsgefahr zu verringern.



SPECIFICATIONS

Maximale Schnitthöhe:	127 mm
Ausladung:	245 mm
Tischabmessungen:	350mm x 318 mm
Tischhöhe vom Sockel:	368 mm
Tischhöhe vom Boden mit montiertem Radsatz:	1033 mm
Motoreingangsleistung P1:	550 W
Motorausgangsleistung P2:	370 W
Bandsägeblattlänge:	70 1/2"
Bandsägeblattbreite:	1/4 - 1/2"
Bandsägeblattgeschwindigkeit:	460 m/min and 1000m/min
Durchmesser Absaugstutzen:	Innen 58,8 mm, außen 64,5 mm (kompatibel mit CamV ac CVA250-10-102 2 1/2 " Absaugschlauch)
Gewicht:	35 kg
Größe:	H865 x B525 x T470 mm

ESSENZIELLES ZUBEHÖR

BS250-AW Unterbau und Fahrwerk

BB70-3PACK 3er-Pack Sägebänder für Sabre 250 / BS250 (1/4", 3/8" und 1/2")

Kostenloses Bandsägen-Meisterklasse-Video

Holen Sie das Beste aus Ihrer Bandsäge heraus mit unserem berühmten Online-Meisterklasse-Video, das Ihnen fast eine Stunde lang unentbehrliche Ratschläge gibt, einschließlich Einrichtung, Wartung und einer Vielzahl von Schnitttechniken.

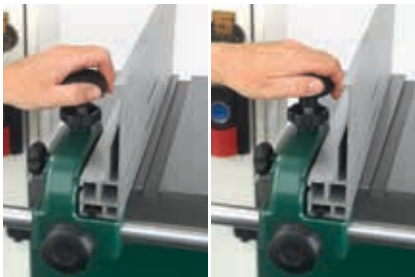


<https://www.recordpower.co.uk/bandsawmasterclass>

Im Detail: **SABRE-350** und **SABRE-450** Bandsägen

Cam-Action Parallelanschlags-Positionierung mit Schnellspannsystem

Die Feineinstellung, um sicherzustellen, dass der Parallelanschlag perfekt parallel zum Sägeblatt verläuft, ist mit dem SABRE-Parallelanschlag einfach einzustellen. In der Halterung befindet sich eine Nocke, die den Parallelanschlag mit einem einfachen und ergonomischen Einstellknopf bewegt, der nach dem Einstellen leicht verriegelt werden kann. Kein Herumspielen mehr mit Parallelanschlagschienen oder Unterlegscheiben, um den perfekten Schnitt zu erzielen.



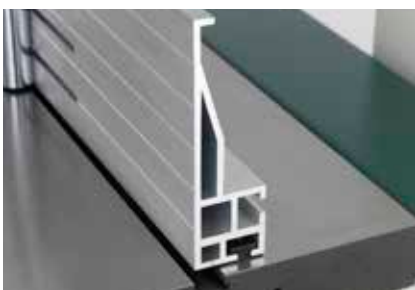
Doppelseitige Parallelanschlagshalterung

Durch das einzigartige Design der Parallelanschlagshalterungen kann der Parallelanschlag auf beiden Seiten des Sägeblatts montiert werden - ideal z.B. zum Abstützen von Holz, wenn der Tisch gekippt wird.



Hohe Anschlagsschiene

Dieser Parallelanschlag bietet außergewöhnlichen Halt für große, schwere Hölzer.



Einfache Bewegung des Parallelanschlags

An jedem Ende der Parallelanschlagssunterseite sind Nylonpolster angebracht, um sicherzustellen, dass er reibungslos über die gesamte Tischoberfläche und über die Führungsnuten gleitet.



Parallelanschlag in voller Länge mit lasermarkierter Skala

Durch die Länge der Schiene kann der Parallelanschlag auf beiden Seiten des Sägeblatts verwendet werden, ohne die Schiene neu zu positionieren. Die lasermarkierte Skala gewährleistet eine dauerhafte Ablesbarkeit für die Lebensdauer der Maschine.



Einpunkt-Parallelanschlag inklusive

Ein Einpunkt-Parallelanschlag ist im Lieferumfang enthalten und kann je nach Benutzerpräferenz und Projekt einfach montiert und demontiert werden. Ein Einpunkt-Parallelanschlag kann bei besonders tiefen Schnitten helfen, bei denen der Seitendruck gegen den Haupt-Parallelanschlag die Gefahr birgt, dass das Sägeblatt auf der Abfallseite des Schnitts eingeklemmt wird. Er kann verwendet werden, um einem Riss zu folgen und es können damit Faserverläufe oder Sägeblattwanderungen im laufenden Betrieb ausgeglichen werden. Er ist besonders nützlich, um gekrümmte Werkstücke gleicher Dicke zu schneiden.



Einfach einstellbare Sägeblattführungen

Alle Führungen der SABRE-Maschinen sind gefedert, werkzeuglos, einfach und intuitiv einzustellen. Beide Maschinen verfügen über Seiten- und Rückenführungen über und unter den Tischen. Jede Führung wird durch einfaches Drehen des ergonomischen Knopfes gelöst, eine interne Feder drückt die Führung vom Sägeblatt weg und bietet gerade genug Gegendruck, um präzise Einstellungen in Richtung des Sägeblatts einfach und intuitiv vorzunehmen. Anschließend wird die Einstellung durch eine einfache Drehung des Knopfes in die andere Richtung verriegelt.



Werkzeughalterung aus Gusseisen

Führungen werden auf einem Werkzeughalter montiert und dieser ist bei den SABRE-Maschinen sehr solide als Gusseisenhalterung ausgeführt. Dies soll eine genaue und parallele Bewegung der oberen Sägeblattführungen ermöglichen, die sich auf einem stabilen Zahnstangensystem bewegen. Diese Halterung ist viel besser als die Alternativen, bei denen der Werkzeughalter an der Bandsäge festgeklemmt wird, die nicht auf Maschinen gefräst werden. Die SABRE-Halterung ist eine solide, unabhängige Halterung mit Befestigungsschrauben und Hebeschrauben, um jederzeit Genauigkeit zu gewährleisten.



Nützliche Höhenanzeige

Während wir immer empfehlen, zweimal zu messen damit man nur einmal schneiden muss, ist die Sägeblattschutzvorrichtungen des SABRE-350 und des SABRE-450 mit einer Skala zur Anzeige der Schnitthöhe ausgestattet. Es ist eine nützliche und schnelle Orientierungshilfe, um die Führungen auf die erforderliche Höhe einzustellen, bevor Sie nachmessen und die endgültige Einstellung vornehmen.



Cam-Action-Sägeblattspanner in Industriequalität mit Schnellspanner

Dieser neue und verbesserte Sägeblattspanner arbeitet mit einem massiven gegossenen und bearbeiteten Nockenpaar, das über einen langen Hebel betätigt wird, um die Einstellung einfach und mit minimalem Aufwand vorzunehmen. Es ist das gleiche System, das seit vielen Jahren in unserem vollindustriellen Sortiment verwendet wird und das schnelle und einfache Anlegen und Lösen von Spannungen ermöglicht. Feineinstellungen werden dann mit dem Handrad am oberen Schwungradkasten vorgenommen.





Hochleistungsspannsystem

Wenn Sie wissen, dass sich Ihr Sägeblatt in einem guten Zustand befindet, ist die wahrscheinlichste Ursache für das Wandern des Sägeblattes fast immer die Spannung. Die Systeme in den Maschinen SABRE-350 und SABRE-450 sind sehr robust und so ausgelegt, dass sie für jede Sägeblattbreite, die an beiden Maschinen angebracht werden kann, mehr als ausreichende Spannung ausüben.



Präzisions-Auflagetische aus Gusseisen

Diese massiven Tische sind so konstruiert, dass sie Ebenheit gewährleisten und die Reibung minimieren. Sie verfügen außerdem über die zunehmend standardisierten 19/24-mm-Führungsnuten in T-Form für eine Vielzahl kompatibler Anschläge und Zubehörteile. Darüber hinaus werden die Seiten und die Rückseite der Tische bearbeitet und vorgebohrt, um Tischverlängerungen aufzunehmen oder damit Sie Ihre eigenen Vorrichtungen und Schlitten montieren können.



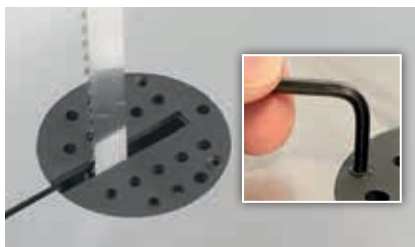
Hochleistungs-Neigungs-Verstellung

Die große, schwere Neigungs-Verstellung bietet eine solide Unterstützung für die Präzisions-Auflagetische und lassen sich einfach an der massiv ausgeführten Zahnstange und dem Ritzel einstellen. Sie sind mit dem großen nockenbetätigten Verriegelungshebel noch einfacher zu ver- und entriegeln.



Einstellbarer Tischeinsatz

Nivellierschrauben sind in den Tischeinsatz integriert, um eine präzise Nivellierung zu ermöglichen und sicherzustellen, dass sie bündig mit dem Tisch oder bei Bedarf direkt unter der Tischoberfläche eingestellt werden können. Dadurch wird eine ungehinderte Bewegung des Werkstücks gewährleistet.



Tischnivellierungsstift

Der Stift stellt sicher, dass die geteilten Seiten des Tisches eben sind, und dieses System ist nicht nur genau, sondern auch sehr schnell und einfach zu entfernen und sicher einzusetzen, wenn Sie das Sägeblatt wechseln. Das ist viel bequemer als werkzeugbetätigte Verriegelungen.



Massive Schwungräder aus Gusseisen

Dynamisch ausbalanciert und sehr schwer, sorgen die Räder in Bewegung für einen Schwungradeneffekt, der zur Leistung, Effektivität und Laufruhe der Maschinen beiträgt. Dies reduziert auch die Belastung des Motors und sorgt für eine längere Lebensdauer.



Ballige Schwungräder

Die meisten Bandsägen haben nur platte Profile und platte Beläge, was zu frühem Belagverschleiß führen kann und die Spurführung nicht unterstützt. Ballige Beläge oder ballige Räder helfen dem Blatt, auf natürliche Weise in der Mitte des Rads zu laufen, und heben das Blatt leicht an, um den Kontakt zwischen Blattzähnen und Schwungradbelag zu minimieren. Bei der SABRE-350 und SABRE-450 wird dieser Radius in das Gussteil eingearbeitet, um eine dauerhafte Lösung zu bieten, die sich nicht abnutzen kann und auch beim Belagwechsel konstant bleibt.



Inspektionsfenster für einfache Kontrolle

Durch das Inspektionsfenster kann das Sägeblatt von der Seite des Schwungrades aus gesehen werden. Dies erleichtert die Kontrolle des Bandlaufs und ist deutlich einfacher, als wenn Sie versuchen, dies von der Vorderseite der Maschine aus zu verfolgen.



Integrierter Schrankboden (SABRE-350)

Der integrierte Schrankboden bietet nützlichen Stauraum für Werkzeuge, Holz und Handbücher.



Versetzte Türscharniere

Selbst wenn die Bandsäge nah an der Werkstattwand positioniert ist, können die Türen durch die versetzten Scharniere weit genug geöffnet werden, um einen guten Zugang z.B. zum Sägeblattwechsel, zu ermöglichen, ohne dass die Tür abgenommen oder die Bandsäge von der Wand wegbewegt werden muss.



Bandsägeblattgeschwindigkeiten

Die Stärke der Rahmen, die zusätzliche Rippung und die dynamisch ausbalancierten Schwungräder ermöglichen es der SABRE-350 und der SABRE-450, mit 1.000 Metern pro Minute zu laufen - rund 20% schneller als andere Maschinen im gleichen Segment. Dies hilft ihnen, schneller zu sägen, und führt zu einem besseren Finish, wenn gröbere Zahnungen verwendet werden, die häufig erforderlich sind, damit während des Schnitts genügend Sägegut aus hohem Material entfernt wird.



SABRE-350 14-Zoll Bandsäge

Die SABRE-Bandsägen sind der nächste Entwicklungsschritt gegenüber den hoch angesehenen und marktführenden Premium-Bandsägen von Record Power. Wir haben auf dem Erfolg unserer Premium-Reihe aufgebaut, indem wir der SABRE-350 einige fantastische neue Funktionen hinzugefügt haben, um eine Bandsäge herzustellen, die effektiver, genauer und benutzerfreundlicher ist als jede andere Maschine ihrer Klasse. Die SABRE-350 bietet viel Leistung und eine Vielzahl von benutzerfreundlichen und innovativen Funktionen. Die beiden verfügbaren Geschwindigkeiten, die schneller als bei vergleichbaren Maschinen sind, eignen sich ideal zum Sägen einer Vielzahl von Hölzern, wobei die langsamere Geschwindigkeit für sehr hartes oder sprödes Holz nützlich ist. Der schnellverstellbare Parallelanschlag, die federgelagerten Führungen, die Schnellentspannung des Bandsägeblattes und die doppelseitige Parallelanschlags-Halterung machen diese Maschine so einfach einzurichten und zu verwenden, dass Sie sich voll und ganz auf das jeweilige Projekt konzentrieren können.



Cam-Action Parallelanschlags-Positionierung mit Schnellspannsystem

Die Feineinstellung, um sicherzustellen, dass der Parallelanschlag perfekt parallel zum Sägeblatt verläuft, ist mit dem SABRE-Parallelanschlag einfach einzustellen. In der Halterung befindet sich eine Nocke, die den Parallelanschlag mit einem einfachen und ergonomischen Einstellknopf bewegt, der nach dem Einstellen leicht verriegelt werden kann. Kein Herumspielen mehr mit Parallelanschlagschienen oder Unterlegscheiben, um den perfekten Schnitt zu erzielen.

Integrierter Schrankboden

Der Schrank bietet nützlichen Stauraum für Werkzeuge und Holz.



OPTIONALE AUSSTATTUNG

67050 SABRE-350 Radsatz

00000 SABRE Bandsaw Table Extension

68051 Hochleistungs-Gehrungsanschlag aus Gusseisen

88890 Kurzer Parallelanschlag für Bandsägen der SABRE-Serie

VERBRAUCHSMATERIALIEN

BB111-3PACK 3er-Pack Sägebänder für Sabre 350 (1/4", 3/8" und 1/2")

Kostenloses Bandsägen-Meisterklasse-Video

<https://www.recordpower.co.uk/bandsawmasterclass>



Schnellspannsystem für die Bandspannung

Lösen und legen Sie mit dem Schnellspannhebel die Sägeblattspannung sofort wieder an. Dies macht das Wechseln des Sägeblattes einfach und schnell. Wenn das neue Sägeblatt mit dem alten identisch ist, kann die richtige Spannung sofort wieder auf das Sägeblatt aufgebracht werden.



Einpunkt-Parallelanschlag inklusive

Der Einpunkt-Parallelanschlag lässt sich leicht am Parallelanschlag installieren und kann zum exakten Nachsägen langer Teile verwendet werden - das Holz lässt sich am Parallelanschlag leicht drehen, um Faserverläufe im Holz auszugleichen und ein Wandern des Schnittes zu vermeiden.

AUF EINEN BLICK

Schrankboden

Elektromechanische Bremsfreigabe

Anzahl der Geschwindigkeiten

Anzahl der Absauganschlüsse

Optionaler Radsatz

Optionaler Gehrungszaun

Optionaler kurzer Parallelanschlag

SABRE-350 14" BANDSAW SPECIFICATIONS

Maximale Schnitthöhe: 285 mm	Tischhöhe vom Boden: 1029 mm	Sägeblattlänge: 111"	Absaugdurchmesser: 100 mm
Maximale Schnittbreite: 345 mm	Motor Eingang P1: 1,5 kW	Sägeblattgeschwindigkeit: 1/4 - 3/4"	Gewicht: 116 kg
Tischgröße: 546 x 400 mm	Motor Ausgang P2: 1,1 kW	Durchmesser Absauganschluss: 440 & 1000 mm / minute	Größe: H1892 x B870 x T656 mm

Merkmale der SABRE-350 und SABRE-450 Bandsäge



EINFACH EINSTELLBARE SÄGEBLATTFÜHRUNGEN

Die federgelagerten Sägeblattführungen können ohne Werkzeug schnell und einfach eingestellt werden.



HOCHLEISTUNGS-NEIGUNGSEINSTELLUNG

Diese Neigungseinstellung im Industriestil bietet eine solide Unterstützung des Tisches und kann mithilfe des umfangreichen Zahnstangensystems problemlos auf bis zu 45 ° eingestellt und mit dem großen und leicht zugänglichen Verriegelungshebel fest eingerastet werden.

SABRE-450 18-Zoll Bandsäge



Die SABRE-Bandsägen sind der nächste Entwicklungsschritt gegenüber den hoch angesehenen und marktführenden Record Power Premium-Bandsägen. Die SABRE-450 baut auf diesem Erfolg auf und bietet eine Reihe fantastischer neuer Funktionen. Der 1500-W-Motor (2 PS) treibt die schweren Gusseisenräder mit ausreichend Leistung an, um die schwersten Schnitte zu bewältigen. Die Einstellung des Parallelanschlages, die federgelagerten Führungen, die Schnellentspannung des Bandsägeblattes und die doppelseitige Parallelanschlages-Halterung machen diese Maschine so einfach einzurichten und zu verwenden, dass Sie sich voll und ganz auf das jeweilige Projekt konzentrieren können. Darüber hinaus verfügt der SABRE-450 über ein mechanisches Bremssystem, ein wichtiges Sicherheitsmerkmal für eine Maschine dieser Größe.



Elektromechanische Bremsfreigabe

Wenn die Bandsäge nicht läuft, kann die elektromechanische Bremse gelöst werden, um eine Bewegung des Schwungrades zur besseren Einstellmöglichkeit der Sägebandposition zu ermöglichen.



SABRE-350 SABRE-450

✓	
	✓
2	1
1	2
✓	✓
✓	✓
✓	✓



Schnellspannsystem für die Bandspannung

Lösen und legen Sie mit dem Schnellspannhebel die Sägeblattspannung sofort wieder an. Dies macht das Wechseln des Sägeblattes einfach und schnell. Wenn das neue Sägeblatt mit dem alten identisch ist, kann die richtige Spannung sofort wieder auf das Sägeblatt aufgebracht werden.



Einpunkt-Parallelanschlag inklusive

Der Einpunkt-Parallelanschlag lässt sich leicht am Parallelanschlag installieren und kann zum exakten Nachsägen langer Teile verwendet werden - das Holz lässt sich am Parallelanschlag leicht drehen, um Faserverläufe im Holz auszugleichen und ein Wandern des Schnittes zu vermeiden.



Cam-Action Parallelanschlages-Positionierung mit Schnellspannsystem

Die Feineinstellung, um sicherzustellen, dass der Parallelanschlag perfekt parallel zum Sägeblatt verläuft, ist mit dem SABRE-Parallelanschlag einfach einzustellen. In der Halterung befindet sich eine Nocke, die den Parallelanschlag mit einem einfachen und ergonomischen Einstellknopf bewegt, der nach dem Einstellen leicht verriegelt werden kann. Kein Herumspielen mehr mit Parallelanschlagschienen oder Unterlegscheiben, um den perfekten Schnitt zu erzielen.

16 AMP

Benötigt

Verfügbar ein-phasig oder drei-phasig

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 68050** SABRE-450 Radsatz
- 00000** SABRE Bandsaw Table Extension
- 68051** Hochleistungs-Gehrungsanschlag aus Gusseisen
- 88890** Kurzer Parallelanschlag für Bandsägen der SABRE-Serie

VERBRAUCHSMATERIALIEN

BB153-3PACK 3er-Pack Sägebänder für Sabre 450 (1/4", 3/8" und 1/2")

SABRE-450 18" BANDSAW SPECIFICATIONS

Maximale Schnitthöhe: 320 mm	Tischhöhe vom Boden: 900 mm	Sägeblattlänge: 153"	Absaugdurchmesser: 100 mm
Maximale Schnittbreite: 445 mm	Motor Eingang P1: 2 kW	Sägeblattgeschwindigkeit: 1/4 - 1 3/8"	Gewicht: 149 kg
Tischgröße: 658 x 400 mm	Motor Ausgang P2: 1,5 kW	Durchmesser Absauganschluss: 1000 m / minute	Größe: H1880 x B976 x T740 mm



DOPPELSEITIGE PARALLELANSCHLAGSHALTERUNG

Durch das einzigartige Design der Parallelanschlagshalterungen kann der Parallelanschlag auf beiden Seiten des Sägeblatts montiert werden - ideal z.B. zum Abstützen von Holz, wenn der Tisch gekippt wird.



MASSIVE SCHWUNGRÄDER AUS GUSSEISEN

Dynamisch ausbalanciert und sehr schwer, sorgen die Räder in Bewegung für einen Schwungradeffekt, der zur Leistung, Effektivität und Laufruhe der Maschinen beiträgt.

Blick hinter die Kulissen: Die Wissenschaft hinter der CamVac-

Wir betonen sehr gern, wie vielseitig unsere CamVac-Staubabsauger sind. Dafür gibt es eine Reihe wissenschaftlicher Gründe, die auf das Design und die Leistung der Geräte zurückgehen. Dabei wirken verschiedene Faktoren zusammen, um Geräte zu schaffen, die in einer Vielzahl von Situationen für eine optimale Absaugung sorgen.

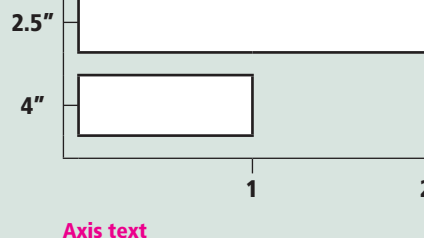


Der Volumenstrom und Druck bestimmen folglich die Leistung. Das bedeutet, dass wir die Geschwindigkeit des Materials beeinflussen können, das von der abfallerzeugenden Maschine (z. B. einer Bandsäge) zum CamVac-Staubabsauger gelangt. Man kann etwa dafür sorgen, dass sich der Abfall schneller bewegt, indem man ein Absaugschlauch mit kleinerem Durchmesser, wie z. B. unser 2,5 Zoll-Schlauch, verwendet. Dies ist bei größeren, schwereren Abfällen wie z. B. Spänen, die von einer Hobelmaschine erzeugt werden, besonders nützlich.

Mit einem Schlauch mit kleinerem Durchmesser (und die Laufbahn des Abfalls selbst) wird mehr Widerstand erzeugt. Das bedeutet, dass – da sich der vom Motor erzeugte Volumenstrom nicht ändert – die Geschwindigkeit, mit der der Abfall in den Absauger gesaugt wird, erhöht werden muss, um die gleiche Menge an Abfall in der gleichen Zeitspanne durchzuschleusen, die der Volumenstrom vorgibt. Dieser Effekt lässt sich mit der Gleichung $V = \dot{V} \text{ (Komma) über } \pi R^2$ zum Quadrat ausdrücken.

$$V = \frac{\dot{V}}{\pi R^2}$$

R ist der Radius des Rohres, **$\dot{V}$ Komma** ist der Volumenstrom und **V** ist die Geschwindigkeit des abgesaugten Abfalls.



Der Schlüssel zur Vielseitigkeit der CamVac-Geräte liegt – kurz gesagt – in der Leistung. Leistung ist in diesem Zusammenhang Ausdruck des Zusammenspiels zweier anderer wichtiger Einheiten: Druck und Volumenstrom. Die Formel für dieses Zusammenspiel lautet: Leistung ist gleich Volumenstrom multipliziert mit Druck, oder:

$$K = \dot{V} \times p$$

(mit Komma) (als Grafik darstellen)

Volumenstrom - ein Maß für die Luftmenge, die sich über einen bestimmten Zeitraum durch das System bewegt. Ein einzelner CamVac-Motor liefert einen Volumenstrom von 55 Litern pro Sekunde und dieser Wert erhöht sich mit jedem weiteren Motor, der an einem Gerät angebracht wird.

Druck - die Druckdifferenz, die der Motor während des Betriebs erzeugt. Jeder CamVac-Motor kann einen maximalen Druck von 21 kPa (Kilopascal) erzeugen.

Der Volumenstrom, den der Motor erzeugt, ist bei jedem Absaugsystem ein absoluter Schlüsselfaktor. Die Tatsache, dass unsere CamVac-Geräte auch einen hohen Druck erzeugen, verleiht ihnen eine viel größere Flexibilität als herkömmliche Lösungen zur Absaugung von Spänen.

Bei der Absaugung von feineren Materialien, wie z. B. Holzstaub, der von einer Schleifmaschine oder einer Bandsäge erzeugt wird, wird ein Absaugschlauch mit größerem Durchmesser, in der Regel 4 Zoll, empfohlen. Dies liegt daran, dass feiner Holzstaub, der viel leichter ist als Späne oder Hobelspäne, keine so hohe Geschwindigkeit benötigt, um sich seinen Weg durch das System zu bahnen. 4-Zoll-Rohrleitungen sind auch sehr nützlich, um Verstopfungen in den Absauganlagen von Drechsler zu minimieren, die entstehen können, wenn lange Späne Klumpen bilden und so Verstopfungen verursachen.

Im Vergleich dazu fehlt bei Späneabsaugungen und Zyklonabsaugungen ein Schlüsselement in der Gleichung

$$P = \dot{V} \times p$$

Hierbei handelt es sich um den Druck. Der sehr geringe Druck, der von einem Späneabsauger erzeugt wird, führt dazu, dass jede Änderung des Schlauchdurchmessers den Druck noch weiter „drosselt“ und ihn sogar auf Null setzen kann. An diesem Punkt verliert der Absauger jegliche Wirkung, da der Volumenstrom allein keine Leistung erzeugen kann. Aus diesem Grund sind Späneabsauger und ähnliche Geräte nicht mit Schläuchen mit kleinem Durchmesser kompatibel und können daher auch nicht mit z. B. Elektrowerkzeugen verwendet werden, an die traditionell Schläuche mit relativ kleinem Durchmesser – in der Regel 32 mm – angeschlossen werden müssen. CamVac-Geräte sind ohne Weiteres mit Elektrowerkzeugen kompatibel, da sie mit Schläuchen dieses Durchmessers problemlos zurechtkommen.

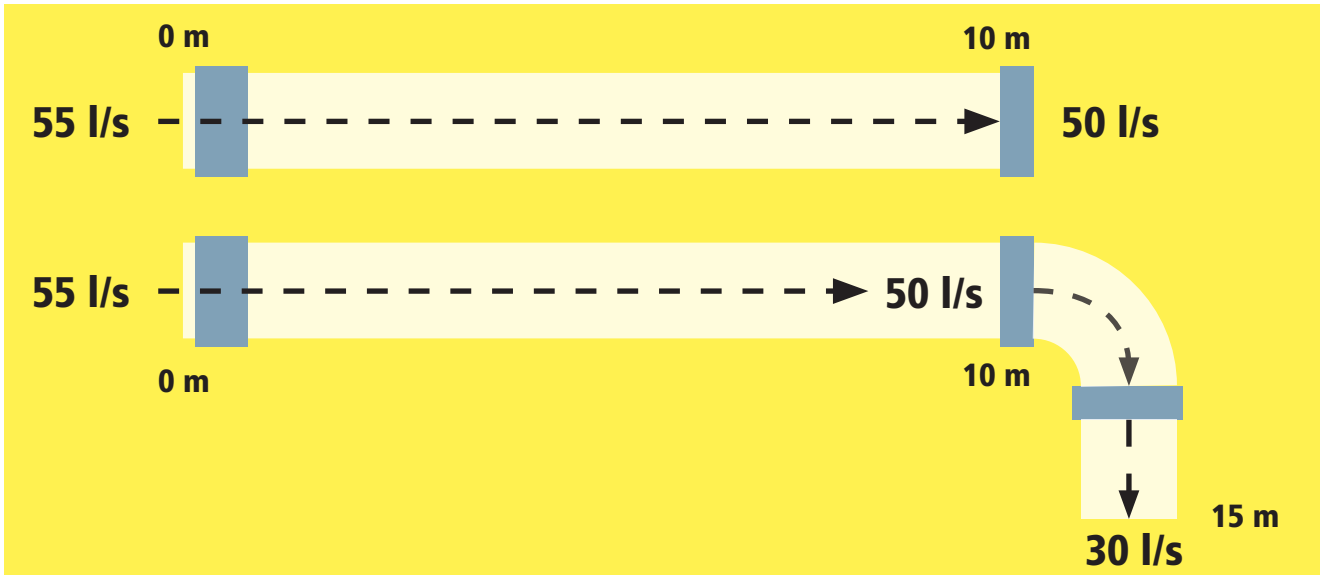
Um Feinstaub mit einem Späneabsauger zu filtern, muss die Oberfläche des Filters im Vergleich zu CamVac-Filtern außergewöhnlich groß sein, um die durch die Einführung des Filters verursachte Einschränkung des Luftstroms zu kompensieren.

Da der Druck bei CamVac-Geräten hoch ausfällt, können die Filter relativ klein sein, so dass sie in die Trommel der Maschine passen. Dies liegt daran, dass die erhöhte Einschränkung des Luftstroms bzw. der Druckabfall durch den Motor kompensiert wird. Daher sind auch sehr kompakte Ausführungen der CamVac-Absauger möglich, was ein echter Vorteil in Sachen Design bietet und Ihnen wertvollen Platz in der Werkstatt spart.



RECORD POWER
ESTABLISHED 1909

Maximierung des Volumenstroms in Staubabsaugungsanlagen



Bei der Planung und Installation eines Staubabsaugungssystems in Ihrer Werkstatt sollten Sie beachten, wie sich dieses auf den Volumenstrom auswirkt. Es ist wichtig, die Anzahl der Biegungen im Kanalsystem so gering wie möglich zu halten. Biegungen erzeugen Druckabfälle und reduzieren somit den Volumenstrom und letztendlich die Leistung. Natürlich sind bei so gut wie allen Systemen Biegungen unvermeidbar. Durch vorausschauende Planung und gutes Design kann deren Anzahl jedoch minimiert werden, was, wenn es um die Wirksamkeit des Systems geht, einen großen Unterschied macht.

Die beste Lösung kann darin bestehen, im Absaugungssystem Rohre mit kleinerem Durchmesser zu verwenden. Hier sind 2,5-Zoll-Rohre eine besonders beliebte Wahl. Dadurch wird, wie oben erläutert, die Geschwindigkeit des Abfalls erhöht, so dass er im System in der Luft bleibt.

Ein weiterer Schlüsselfaktor, der sich auf die Leistung auswirkt, ist die Anzahl der Motoren des Absaugers, die zum Antrieb des Systems verwendet werden. Je größer der Volumenstrom eines Systems, desto effektiver ist es. Daher empfehlen wir in Werkstätten Systeme mit mindestens einem zweimotorigen, bei besonders großen Systemen sogar idealerweise dreimotorigen Absauger.

Die besten Ergebnisse erzielen Sie, wenn Sie sicherstellen, dass Ihr System von einem Absauger mit der geeigneten Größe angetrieben wird und so wenig Biegungen, Verbindungen und Schleusen wie möglich hat.

CamVac-Staubabsauger – eine internationale Erfolgsgeschichte



Unser Angebot an CamVac-Staubabsaugern entwickelt sich stetig weiter – die Nachfrage nach diesen Geräten ist in den letzten Jahren rasant gestiegen. Deshalb mussten wir auch unsere eigenen Fertigungskapazitäten beispiellos ausbauen, um mit der Nachfrage Schritt zu halten.

Als das Camvac-Geschäft Ende 2014 von Record Power übernommen wurde, belief sich der Gesamtabsatz auf etwa 400 Geräte pro Jahr. Es gab 24 verschiedene Modellvarianten, die hauptsächlich auf dem britischen Markt verkauft wurden.

Ein engagiertes Team von nur zwei Personen arbeitete hart daran, 40 Maschinen pro Monat zu produzieren, und es wurde sehr schnell klar, dass wir Änderungen am Design der Maschinen vornehmen mussten, um die Effizienz der Produktion zu steigern.



Die erste Stufe dieser Neugestaltung bestand darin, den Schlaucheinlauf durch ein einfacheres, effektiveres Design zu ersetzen, was auch eine Reduzierung der Produktionszeit ermöglichte. Eine weitere Änderung war die Abkehr von einer lackierten Oberfläche zugunsten einer hochglänzenden Pulverbeschichtung. Dadurch ist das Produkt viel langlebiger und weist auch ein deutlich ästhetischeres Finish auf. Im Jahr 2016 erweiterten wir dann unseren Produktionsbereich und verlegten ihn in einen anderen Bereich des Hauptsitzes von Record Power, um die Arbeitsabläufe zu optimieren und die Effizienz zu steigern.



Bis 2017 hatte sich der Gesamtumsatz von CamVac gegenüber 2014 mehr als verdoppelt, wobei ein erheblicher Anteil der Maschinen nunmehr in Märkte außerhalb Großbritanniens verkauft wurde. Im selben Jahr wurde das Sortiment von über 20 Varianten auf eine logischere und beliebtere Reihe von acht Modellen rationalisiert. So konnte sich unser wachsendes Produktionsteam auf die weitere Optimierung von Qualität und Effizienz der Produkte dieser kleineren Produktreihe konzentrieren, die bereits den Großteil des Umsatzes ausmachte. Zu dieser Zeit wurde auch eine neue Motortechnologie eingeführt, die eine verbesserte Leistung gegenüber den ursprünglichen Motoren sowie einen integrierten Wärmeschutz bietet.

Das Produktionsteam wuchs weiter, um die immer weiter steigende Nachfrage in den Exportmärkten zu bewältigen, und so stieg Ende 2019 auch die Anzahl der Mitarbeiter in Vollzeit, die sich rein auf die Produktion der CamVac-Reihe konzentrierten. In den zwei Jahren zuvor konnten wir den Umsatz verdoppeln. Wir investierten außerdem in Produktionswerkzeuge und unter anderem in einen CNC-Plasmaschneider für den Profilschnitt der Deckel.



Ab Anfang 2020 entschieden wir uns dazu, Schläuche und Armaturen standardmäßig mit jeder Maschine mitzuliefern, um unseren Kunden ein besseres Preis-Leistungs-Verhältnis zu bieten. An einigen Komponenten wurden kleinere Änderungen vorgenommen, um die Effizienz der Produktion weiter zu steigern. Alle ein- und zweimotorigen Maschinen verfügen nun über eine in die Kopfeinheit der Maschine integrierte Steckdose, so dass man das Netzkabel von der Maschine trennen kann. Dies bietet dem Anwender mehrere Vorteile, insbesondere für die Lagerung, den einfachen Austausch des Kabels bei Beschädigung und die Möglichkeit, bei Bedarf unterschiedliche Kabellängen zu verwenden.

Es wurde in das Design, die Entwicklung und die Werkzeuge für einen komplett neuen Einlass investiert, der eine bessere Methode zur Befestigung des Staubsammelschlauchs mit einem sicheren Bajonettverschluss bietet. Mit diesem neuen Einlass konnten wir auch unseren Produktionsprozess weiter verbessern, indem mehrere Montageschritte durch einfachere Konstruktionsmethoden eliminiert werden, was zu einem besseren Endprodukt führt.



Neue Einlasskonstruktion

Alle CamVac Staubabsauger sind jetzt mit einem hochwertigen und praktischen Bajonett-Anschluss ausgestattet. Dadurch lässt sich der Schlauch schnell, einfach, effektiv und sehr sicher anschließen und trennen.



In den Jahren 2020 und 2021 folgten zwei weitere Erfolge, auf die das gesamte Record Power Team sehr stolz ist: 2020 erhielten wir die Berechtigung, die weltberühmte Bezeichnung „Made in Sheffield“ zu verwenden, um die Herstellung der CamVac-Reihe zu bewerben. Im Jahr 2021 konnten wir unsere Position als britischer Hersteller weiter festigen, als wir auch die Berechtigung erhielten, die Herkunftsbezeichnung „Made in Britain“ zu verwenden. Beide Organisationen haben strenge Bedingungen für die Mitgliedschaft, daher sind wir stolz darauf, eine solche Anerkennung erhalten zu haben und unsere Wachstumsbestrebungen in der britischen Produktion in die Realität umgesetzt zu haben.

Von den bescheidenen Anfängen im Jahr 2014 und der Beschäftigung von acht Mitarbeitern allein im CamVac-Produktionsteam haben wir die Produktion in weniger als sieben Jahren um das 15-fache erweitert. Das verdanken wir dem unermüdlenden Einsatz und der harten Arbeit unseres unglaublichen Teams bei Record Power. Es ist unsere Entschlossenheit, Ihnen die qualitativ hochwertigsten, effektivsten und preiswertesten Staubabsauger zu liefern, die zusammen mit der Unterstützung durch unser weltweites Netzwerk von Händlern und Partnern dieses enorme Wachstum möglich gemacht hat. Wir sind stolz darauf, dass so viele Kunden ihr Vertrauen in die CamVac-Reihe gesetzt haben, und wir freuen uns darauf, immer neue Mitglieder in die Familie der CamVac-Anwender aufnehmen zu dürfen, indem wir weiterhin Staubabsauger anbieten, die konkurrenzlose Leistung und einen Mehrwert ohne Gleichen bieten.



Vielseitigkeit für Werkstätten jeder Größe

Die Staubabsauganlagen der CamVac-Reihe bieten eine große Auswahl an Sammelkapazitäten von 36 bis 200 Litern, um alles von der kleinen Werkstatt zu Hause bis hin zu größeren Industriewerkstätten abzudecken.



Niedrige Geräuschentwicklung

CamVac Maschinen sind wahrscheinlich die leisesten High-Pressure-Low-Volume (HPLV) Staubabsauger auf dem Markt. Der Motorauspuff und das Design der Abdeckung reduzieren effektiv den Geräuschpegel während des Betriebs, wobei Tests bei einem Modell mit einem Motor einen Schallpegel von nur 74 dB zeigten. Wenn der optionale 2-1/2-Zoll-Schlauch an den Motorauspuff angeschlossen wird, kann dieser Wert auf ca. 68 dB reduziert werden, was den CamVac zu einer idealen Lösung macht, wenn Nachbarschaftslärm ein Thema ist.

Bei Verwendung des optionalen Schlauchs an dem Motorauspuff kann der Lärm noch weiter reduziert werden, indem das offene Ende des Schlauchs aus der Werkstatt nach draußen geleitet wird, zum Beispiel durch ein Fenster.



Dreistufige Filtration auf 0,5 Mikrometer

Der Trommelfilter und die Motorfilter filtern dreistufig Feinstaub mit zwei abwaschbaren Gewebefiltern und einem Papierfiltersystem. Die Absauganlagen filtern bis zu 0,5 Mikrometer und eignen sich daher ideal für die Verwendung mit Feinstaub und anderen gesundheitsgefährdenden Materialien.



New Inlet Design

All CamVac dust extractors now feature a high-quality and convenient bayonet-style inlet fitting. This makes connection and disconnection of hose fast, easy, effective and very secure.

Zyklonischer Einlass

Alle CamVac-Modelle verfügen über ein einzigartiges Zyklon-Einlasssystem, die Späne an den Seiten der Trommel entlang führt und von den Filtern und Motoren wegzieht und so deren Lebensdauer verlängert.

Dies macht CamVac-Absauganlagen zum Sammeln von größeren Gegenständen wie Holzspänen sowie Feinstaub geeignet und maximiert deren Vielseitigkeit und Nützlichkeit in der Werkstatt.



Flexible Motoroptionen

Alle Maschinen verfügen über leistungsstarke 1-kW-Motoren mit Optionen für Einzel-, Doppel- und sogar Dreifachmotorkonfigurationen im gesamten Sortiment.

Modelle mit mehreren Motoren können entweder eine erhöhte Saugleistung liefern, wenn alle Motoren zusammen verwendet werden, oder jeder Motor kann nacheinander verwendet werden, was längere Betriebszeiten ermöglicht.



Video verfügbar
[youtube.com/RecordPowerTV](https://www.youtube.com/RecordPowerTV)

Die CamVac-Reihe von Staubabsauganlagen

CGV286
Kompakte
Absauganlage



CGV336
Mittlere
Absauganlage



CGV386
Große
Absauganlage



CGV286 OPTIONEN

CGV286-3 36 L 1 kW Kompakte Absauganlage
CGV286-4 36 L 2 kW Kompakte Absauganlage

CGV336 OPTIONEN

CGV336-3 55 L 1 kW Mittlere Absauganlage
CGV336-4 55 L 2 kW Mittlere Absauganlage

CGV386 OPTIONEN

CGV386-5 90 L 2 kW Große Absauganlage
CGV386-6 90 L 3 kW Große Absauganlage

CGV336-4 55 Liter, 2 kW mittlere Absauganlage



Die 1. Wahl für die meisten Werkstätten

Dies ist unsere beliebteste Staubabsauganlage die in Tausenden von Werkstätten auf der ganzen Welt ein Zuhause findet. Die Kapazität und die Konfiguration mit zwei Motoren bieten eine ideale Mischung aus Kapazität und Flexibilität. Verwenden Sie beide Motoren gleichzeitig für maximale Saugleistung oder jeden Motor einzeln für längere Betriebszeiten. Sie kann entweder als eigenständiger Extraktor oder zur Versorgung eines kompakten Werkstatt-Absaugsystems verwendet werden.

Die CGV336 bietet ein beeindruckendes Fassungsvermögen von 55 Litern und ist gleichzeitig sehr kompakt. Neben Holzstaub und Splintern kann sie problemlos Werkstattabfälle, Nägel und viele andere Arten von Abfällen aufnehmen und verfügt über das CamVac-Dreifachfiltersystem zur effektiven Behandlung feiner Partikel. Die Technologie der Zyklon-Absaugung zieht die Späne mit großer Kraft in die Trommel und lenkt sie am Rand entlang. Durch diese Technologie bleibt der Filter sauberer und sie lässt die Späne auf den Boden der Trommel fallen.

ALLE CAMVAC-EXTRAKTOREN ENTHALTEN:

ZAMV 2 Meter 100 mm Absaugschlauch und **DX100X** Easy Fit Schnellverbinder



Auf der Record Power-Website finden Sie alle Zubehörteile der Staubabsauganlagen

SPEZIFIKATIONEN DER CAMVAC EXTRAKTOREN-REIHE

Extraktoren	Filtration	Luftstrom	Fassungsvermögen	Motor	Einlass	Gewicht	Größe
CGV286-3	0,5 Mikrometer	54 Liter / Sekunde	36 Liter	1 kW	4" (100 mm)	8,5 kg	B370 x T412 x H397 mm
CGV286-4	0,5 Mikrometer	108 Liter / Sekunde	36 Liter	2 kW	4" (100 mm)	11 kg	B370 x T412 x H397 mm
CGV336-3	0,5 Mikrometer	54 Liter / Sekunde	55 Liter	1 kW	4" (100 mm)	10,5 kg	B370 x T412 x H624 mm
CGV336-4	0,5 Mikrometer	108 Liter / Sekunde	55 Liter	2 kW	4" (100 mm)	13 kg	B370 x T412 x H624 mm
CGV386-5	0,5 Mikrometer	108 Liter / Sekunde	90 Liter	2 kW	4" (100 mm)	17 kg	B478 x T520 x H573 mm
CGV386-6	0,5 Mikrometer	162 Liter / Sekunde	90 Liter	3 kW	4" (100 mm)	19,5 kg	B478 x T520 x H573 mm
CGV486-6	0,5 Mikrometer	162 Liter / Sekunde	200 Liter	3 kW	4" (100 mm)	28,5 kg	B596 x T638 x H860 mm
CGV286-3-WALL	0,5 Mikrometer	108 Liter / Sekunde	150 Liter	2 kW	4" (100 mm)	13 kg	B370 x T412 x H875 mm

OPTIONALES ZUBEHÖR

CVA286-27-100	286 und 336 Rollenset
CVA386-27-100	386 Rollenset
CVA486-27-100	486 Rollenset
DX100R63	4" to 2.5" Reduzierstück
CVA250-10-102	2.5" 2,5 m flexible Schlauchleitung Komplet

CGV486-6
Hochleistungsabsauganlage



CGV286-3-WALL
Kompakte wandmontierbare Absauganlage



40950 Reinigungsset



Inkludiert:
CVA250-15-100 2.5" x 14" Bodenwerkzeug mit Hinterrollen
CVA250-11-100 2.5" Verlängerungsrohre (Paar)
CVA250-14-100 2.5" Werkzeug für Spalten
CVA250-14-101 2.5" Plastikdüse
CVA250-13-100 2.5" Runde Staubbürste

40960 CamVac Accessory Kit



Includes:
CVA250-10-102 2.5" x 14" Bodenwerkzeug mit Hinterrollen
DX100R63 4" to 2.5" Reduzierstück
40700 Stepped Power Tool Adaptor
CVG170-101 Pack of 6 Paper Filter Bags

NEU

TS2 315 mm Hochleistungs-Tischkreissäge mit Schiebeschlitten und Stützrahmen

Die TS2 führt einen neuen Qualitätsstandard für eine Hochleistungs-Tischkreissäge ein, die sowohl für Bohlen- als auch für alle anderen Holzarbeiten geeignet ist und für die arbeitsreiche Werkstatt konzipiert ist. In der Präzision und Wiederholbarkeit des Schnitts entscheidend sind. Mit ihren großen Kapazitäten und ihrer robusten Konstruktion bietet sie jahrelangen zuverlässigen und genauen Dienst. Die Maschine wird komplett mit einem großen Stützrahmen geliefert, der an einem Schiebeschlitten in Industriequalität befestigt ist und von einem massiven Tragarm von unten gehalten wird. Mit einem Hub von 1200 mm ist die TS2 ideal zum Zuschneiden von Bohlen bis zu 10cm.

Der Teleskopanschlag kann entweder vor oder hinter dem Tisch befestigt und in einem Winkel angeordnet werden, um viele verschiedene Schnittarten vorzunehmen. Für weitere Vielseitigkeit ermöglichen ein Holzstab und eine Überkopfklammer das Festklemmen von Holz mit unregelmäßigen Kanten.

Zusätzlich zum Hauptsägeblatt mit einem Durchmesser von 315 mm verfügt die Maschine über einen Vorritzer mit eigenem Motor, der einen unabhängigen Betrieb vom Hauptsägeblatt ermöglicht. Der Parallelanschlag mit präziser MikroEinstellung ist an einer massiven Stahlstange mit einer großen Gusseisenhalterung montiert. Dieses Design ermöglicht eine reibungslose und einfache Bewegung und ermöglicht gleichzeitig eine solide Verriegelung des Anschlags. In seiner äußersten Position bietet der Anschlag Unterstützung für einen Schnitt von bis zu 900 mm über den fein geschliffenen Gusseisentisch. Die Parallelanschlagshalterung verfügt über einen Schnellverschluss, sodass die Ausrichtung des Anschlags leicht geändert werden kann - ideal für Sägevorgänge, bei dem das Sägeblatt gekippt werden muss, um Platz über dem Anschlag zu schaffen. Die allgemeine Verarbeitungsqualität der TS2 stellt sicher, dass der Parallelanschlag nach der Einstellung immer wieder in die richtige Ausrichtung zurückkehrt. Dadurch wird die Gefahr eines Rückschlags durch einen schlecht eingestellten Anschlag vermieden, der das Holz seitlich in das Sägeblatt drücken kann.

Die Höhe und der Winkel sowohl des Hauptsägeblattes als auch des Vorritzer-Sägeblattes werden unabhängig voneinander mithilfe separater Mechanismen gesteuert, um eine genaue und sichere Positionierung zu gewährleisten, die für eine erfolgreiche Leistung unerlässlich ist. Die zur Einstellung der Sägeblatthöhe und des Blattwinkels verwendeten Handräder können bei Nichtgebrauch nach innen geklappt werden, wodurch versehentliche Einstellungen vermieden werden.



Rahmen

Der Rahmen ist mit einem Schwerlast Anschlag ausgestattet, der zwischen 0 und 45° arretiert werden kann.



Sägeblattneigung

Das Hauptsägeblatt und der Vorritzer neigen sich um bis zu 45°.



Vorritzersägeblatt

Mit separatem Motor für maximale Leistung und Zuverlässigkeit.



Industriequalität Anschlag

Der robuste Anschlag ist auf soliden Stahlrohren und gusseiserner Halterung mit Mikrojustierung montiert.



Industriequalität Schiebeschlitten

Der Hochleistungs Schiebeschlitten gibt eine stabile Basis und flüssige Bewegung.



Kerbklingen Justierung

Die Höhe und Ausrichtung der Kerbklinge werden unabhängig vom Hauptblatt eingestellt, um einen perfekten Schnitt zu erzielen.

16 AMP
BENÖTIGT



Verfügbar ein-phasisch
oder drei-phasisch

46001 (einphasig)

46002 (3-phasisch)

SPEZIFIKATIONEN

Durchmesser Sägeblatt: 315 mm	Drehzahl Vorritzer: 8000 U / min	Maximale Schnitttiefe bei 45°: 67 mm	Motor Ausgang P2: 2.5 kW
Bohrung Sägeblatt: 30 mm	Maximale Schnitttiefe: 900 mm	Tischhöhe vom Boden: 870 mm	Motorleistung Vorritzer P1: 0,75 kW
Drehzahl Sägeblatt: 4500 U / min	Verfahrweg Schlitten: 1200 mm	Haupttischgröße: 800 x 530 mm	Motorleistung Vorritzer P2: 0,55 kW
Durchmesser Vorritzer: 120 mm	Sägeblattneigung: 0 - 45°	Größe des rechten Erweiterungstisches: 800 x 470 mm	Gewicht: 354 kg
Bohrung Vorritzer: 20 mm	Maximale Schnitttiefe bei 90°: 95 mm	Motor Eingang P1: 3 kW	Größe: H860 x B2030 x T2550 mm

RECORD POWER
ESTABLISHED 1909

Frustration kann das A und O sein, wenn Sie neu in der Holzbearbeitung sind. Aus diesem Grund haben wir unsere Know-How-Reihe von YouTube-Videos eingeführt, um diese Frustrationen zu beseitigen und die Holzbearbeitung zu einem angenehmen Zeitvertreib zu machen. Unabhängig davon, ob Sie die Backen Ihres SC3- oder SC4-Spannfutters zerlegen und reinigen oder die Messer Ihres Hobels austauschen möchten, diese einfachen Hinweise und Tipps verbessern die Leistung des Produkts erheblich und führen zu vielen weiteren Stunden, in denen Sie Ihr Hobby genießen

können. Und das ist es doch, was wir alle wollen!

Wenn Sie etwas in dieser Reihe sehen möchten, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung und teilen Sie uns dies über unsere Social Media-Kanäle mit. Wir suchen ständig nach Vorschlägen was die beliebtesten und nützlichsten Themen sind.

Bitte folgen Sie dem Link unten, um unsere aktuelle Palette an Videos zu sehen.



facebook.com/RecordPower

instagram.com/recordpower

twitter.com/RecordPower

youtube.com/RecordPowerTV



Garantieleistungen

„Produkte“ bezieht sich auf die Produkte, welche von Record Power unter Einhaltung dieser Allgemeine Bedingungen verkauft werden;

„Record Power“ ist eine GmbH mit der Firmen - Registrierungsnummer 4804158, und die registrierte Firmenadresse lautet: Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA und vertreibt seine Produkte über ein Netzwerk von Vertragshändlern;

„Autorisiertes Vertriebsunternehmen“ ist die benannte Importfirma in Ihrer Region, die in der Regel über ein Netzwerk von autorisierten Händlern verkaufen. Details über autorisierte Vertriebsunternehmen für bestimmte Länder finden Sie in der Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info;

„Vertragshändler“ sind Einzelhändler oder ein Handelsbetrieb, die berechtigt sind, Record Power Produkte an Endverbraucher zu verkaufen.

1 Garantie

- 1.1 Record Power garantiert, dass für einen Zeitraum von 5 Jahren ab Verkaufsdatum die Bauteile der qualifizierenden Produkte (siehe Abschnitt 1.2.1 bis 1.2.9) frei von Mängeln durch fehlerhafte Konstruktion oder Herstellung sind.
- 1.2 Während dieser Zeit repariert oder ersetzt Record Power, ihr autorisiertes Vertriebsunternehmen oder die Vertragshändler alle Teile kostenlos, die sich in Übereinstimmung mit den Absatz 1.1 als fehlerhaft erweisen, unter der Bedingung, dass:
 - 1.2.1 Sie das Verfahren im Schadensfall wie unten in Abschnitt 2 aufgeführt befolgen;
 - 1.2.2 Record Power, unser autorisiertes Vertriebsunternehmen oder Vertragshändler eine angemessene Möglichkeit nach Erhalt der Beanstandungsnotiz geben werden, um das Produkt zu prüfen;
 - 1.2.3 wenn Sie von Record Power, unserem autorisierten Vertriebsunternehmen oder Vertragshändler dazu gebeten werden, das Produkt auf eigene Kosten zum Record Power Betriebsstätte oder zu einem anderen zugelassenen Gewerbe, wie zu unseren autorisierten Händlern oder Vertragshändlern zurückgeben, um die Prüfung durchzuführen;
 - 1.2.4 die besagte Störung nicht durch den industriellen Einsatz, unbeabsichtigte Beschädigung, normaler Verschleiß, mutwillige Zerstörung, Vernachlässigung, falsche elektrische Anschlüsse, ungewöhnliche Arbeitsbedingungen, Nichteinhaltung unserer Anweisungen, Missbrauch, Veränderung oder Reparatur des Produkts ohne unsere Zustimmung verursacht wurde;
 - 1.2.5 das Produkt nur im Hausgebrauch verwendet worden ist;
 - 1.2.6 der Fehler sich nicht auf Verbrauchsmaterialien wie Schneiden, Kugellager, Antriebsriemen oder andere Verschleißteile bezieht, die aller Voraussicht nach in unterschiedlichen Zeitabständen je nach Nutzung auftreten (für die vollständigen Einzelheiten kontaktieren Sie Record Power oder Ihr lokales autorisiertes Vertriebsunternehmen);
 - 1.2.7 das Produkt von Ihnen oder von einem Vorbesitzer nicht zur Vermietung verwendet wurde;
 - 1.2.8 das Produkt von Ihnen gekauft wurde, da die Garantie von einem Privatverkauf nicht übertragbar ist.
 - 1.2.9 wenn das Produkt von einem Einzelhändler gekauft wird, ist die 5 Jahres Garantie übertragbar und beginnt mit dem ersten Verkaufsdatum des Produkts und im Falle eines Garantieanspruchs ist der Nachweis des ursprünglichen Kaufdatums erforderlich, um die Garantiezeit zu bestätigen.

2 Verfahren im Schadensfall

- 2.1 Zunächst wenden Sie sich bitte an den autorisierten Vertragshändler, der Ihnen das Produkt geliefert hat. Unserer Erfahrung nach werden viele anfänglichen Probleme mit Maschinen, die auf vermutete fehlerhafte Teile zurückgeführt wurden, in Wirklichkeit durch korrekte Einstellung oder Anpassung der Maschinen gelöst. Ein guter autorisierter Vertragshändler sollte in der Lage sein einen Großteil der Probleme schneller zu lösen, als die Bearbeitung einer Inanspruchnahme der Garantie zu veranlassen.
- 2.2 Jeglicher Schaden an dem Produkt, der eine mögliche Inanspruchnahme der Garantie ergibt, muss dem autorisierten Vertragshändler, von dem Sie das Produkt gekauft haben, innerhalb von 48 Stunden nach Eingang gemeldet werden.
- 2.3 Wenn der autorisierte Vertragshändler, der das Produkt an Sie geliefert hat, nicht in der Lage sein sollte, Ihre Anfrage zu erfüllen, sollte ein Garantieanspruch direkt an Record Power oder das autorisierte Vertriebsunternehmen erfolgen. (Einzelheiten über das autorisierte Vertriebsunternehmen in Ihrem Land finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info). Der Anspruch selbst sollte in einem Schreiben mit Datum, Ort des Kaufs, und eine kurze Erklärung des Problems, das zum Anspruch führt, aufgeführt sein. Der Anspruch selbst sollte in einem Schreiben mit Datum, Ort des Kaufs (vorzugsweise mit Kaufbeleg), und eine kurze Erklärung des Problems, das zum Anspruch führt, aufgeführt sein. Wenn Sie eine Telefonnummer oder E- Mail Adresse hinzufügen, kann es die Inanspruchnahme der Garantie beschleunigen.
- 2.4 Bitte beachten Sie, dass es wichtig ist, dass das Schreiben der Inanspruchnahme der Garantie Record Power oder das autorisierte Vertriebsunternehmen spätestens am letzten Tag dieser Garantie erreicht. Verspätete Ansprüche werden nicht berücksichtigt.

3 Haftungsbeschränkungen

- 3.1 Wir liefern nur Produkte für den häuslichen und privaten Gebrauch. Sie stimmen zu, dass Sie das Produkt nicht für kommerzielle, gewerbliche oder wiederverkäufliche Zwecke verwenden und wir keine Haftung für den entgangenen Gewinn, Geschäftsverlust, Betriebsausfall oder Verlust von Geschäftschancen übernehmen.
- 3.2 Diese Garantie verleiht keinerlei Rechte, mit Ausnahme derjenigen, die oben ausdrücklich beschrieben wurden und deckt keine Ansprüche für Folgeschäden oder Beschädigungen. Diese Garantie wird als zusätzliche Leistung angeboten und hat keinen Einfluss auf Ihre gesetzlichen Rechte als Verbraucher.

4 Bemerkung

Diese Garantie gilt für alle Produkte, die von einem Vertragshändler von Record Power innerhalb des Vereinigten Königreichs Großbritannien und Nordirland gekauft wurden. Garantiebedingungen können in anderen Ländern abweichen - bitte erkundigen Sie sich bei dem autorisierten Vertriebsunternehmen in Ihrem Land (Einzelheiten über das autorisierte Vertriebsunternehmen in Ihrem Land finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info).

Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA. E&OE.

RECORD POWER

ESTABLISHED 1909®



Erweiterung der Fertigung von Record Power im **Vereinigten Königreich**

Die meisten Holzarbeiter und Drechsler wissen es bereits: Bei Record Power handelt es sich um eine weltbekannte britische Marke, deren historische Wurzeln fest in Sheffield verankert sind. In den letzten Jahren haben wir unsere Fertigungskapazitäten in Großbritannien weiterentwickelt und erweitert, beginnend mit der Übernahme der Staubabsauger-Marke CamVac im Jahr 2014. Seit der Übernahme von CamVac haben wir die Fertigungsprozesse verbessert und gestrafft und die Produktionskapazitäten hochgefahren, sodass wir weltweit tausende Maschinen verkaufen können.

Durch kürzlich getätigte bedeutende Investitionen konnte wir den Ausbau unserer Produktionsabteilung weiter vorantreiben. Die Fertigung ist mittlerweile die größte Abteilung in unserem Unternehmen. Das gibt uns die Möglichkeit, eine viel breitere Palette von Produkten mit größerer Kontrolle über Qualität und Kosten wettbewerbsfähig herzustellen. Durch unser Angebot an modernen CNC-Maschinen, halbautomatischer Nachbearbeitungstechnik, Schleifstationen, Plasmaschneidanlagen und vielem mehr sind wir in der Lage, eine breite Palette von Produkten nach unseren genauen Spezifikationen flexibel zu fertigen. All dies wäre ohne die richtigen Menschen jedoch nichts wert, und es erfüllt uns mit Stolz, dass wir viele außergewöhnlich talentierte Ingenieure, Designer und Maschinenführer beschäftigen, dank derer wir unsere ehrgeizigen Pläne in die Realität umsetzen können.



Darüber hinaus sind wir stolz darauf, die renommierten Herkunftsbezeichnungen „Made in Sheffield“ und „Made in Britain“ für unser Sortiment an Drehwerkzeugen, Drehbankzubehör und CamVac-Staubabsaugungen verwenden zu können. Wir freuen uns darauf, sie in Zukunft für noch mehr Produkte zu verwenden.

Der Ausbau unserer Fertigung in Großbritannien ist Teil einer langfristigen Initiative zur Erweiterung unseres Portfolios an einzigartigen und exklusiven Produkten. Zusätzlich zu unserem in Großbritannien hergestellten Sortiment an Drechselwerkzeugen, Drechselzubehör und CamVac-Absaugern umfasst unser exklusives Sortiment auch die SC-Serie mit vier hochwertigen Drechselfutterern und -backen sowie die hoch angesehene Coronet-Drehmaschinenreihe, bestehend aus Herald, Envoy und Regent. Diese Produktpalette wird mittlerweile in über 30 Länder exportiert, was Record Power eine erhebliche weltweite Expansion ermöglicht. Gleichzeitig können wir so bei uns vor Ort neue Arbeitsplätze schaffen und einen positiven Beitrag zur britischen Fertigungsindustrie leisten.



Record Power Ltd Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

Tel: +44 (0) 1246 571 020 www.recordpower.co.uk